

1. Наименование квалификации:
Медник по изготовлению судовых изделий 2-го разряда (2-й уровень квалификации)

2. Номер квалификации:
30.01500.01

3. Уровень (подуровень квалификации):
2

4. Область профессиональной деятельности:
30. Судостроение

5. Вид профессиональной деятельности:
Медницкие работы при постройке и ремонте судов, плавучих сооружений

6. Реквизиты протокола Совета об одобрении квалификации:
86 14.03.2023

7. Реквизиты приказа Национального агентства об утверждении квалификации:

8. Основание разработки квалификации:

Вид документа	Полное наименование и реквизиты документа
Профессиональный стандарт	Медник по изготовлению судовых изделий Приказ Минтруда России от 15.09.2022 № 556н
Квалификационное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации	-
Квалификационная характеристика, связанная с видом профессиональной деятельности	-

9. Трудовые функции (профессиональные задачи, обязанности) и их характеристики:

Код	Наименование трудовой функции профессиональной	Трудовые действия	Необходимые умения	Необходимые знания	Дополнительные сведения
A/01.2	Подготовительные и вспомогательные работы при изготовлении, сборке и ремонте неответственных мелких изделий из меди и ее сплавов	Вырезка прокладок из меди Зачистка после тепловой резки, сварки, пайки, обезжиривание деталей, заготовок, изделий Зачистка сварных швов Изготовление шаблонов и макетов для неответственных мелких медницких изделий	Выполнять простые вспомогательные работы (набивка песком труб, подготовка припоя, разметка, раскрой) при изготовлении неответственных медницких изделий Выполнять простые подготовительные работы	Назначение применяемых припоев, правила их составления Правила обезжиривания деталей и применяемые составы для обезжиривания Правила обработки и подготовки деталей к лужению Правила обращения с	-

		Изготовление, установка медных заплат Набивка песком труб диаметром до 57 мм Обезжиривание деталей Обработка под лужение бачков и котлов пищевых различной формы из меди Отжиг медных и латунных труб разных размеров Перековка, выплавка из подшипников баббита и олова Подготовка припоя, составов, растворов, применяющихся при лужении, травлении и обезжиривании Правка мелких изделий, деталей Пробивка отверстий пробойником вручную Разметка и раскрой деталей с прямолинейными кромками по шаблонам, детальным чертежам и эскизам Расплавление и формование припоя методом литья в прутки	(очистка, обезжиривание, обработка под лужение) при изготовлении ответственных медных изделий Выполнять простые слесарные операции (пробивка отверстий, правка, вырезка) при изготовлении ответственных мелких медных изделий Выполнять строповку и перемещение грузов массой до 500 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места Читать простые чертежи, эскизы	применяемыми кислотами и щелочами Правила перемещения грузов массой до 500 кг и эксплуатации специальных транспортных и грузовых средств Правила чтения простых чертежей и эскизов	
A/02.2	Изготовление, сборка и ремонт ответственных мелких изделий из меди и ее сплавов	Выколотка по оправкам и болванкам, доводка и стыковка днищ баков из алюминиевых сплавов несложной конфигурации всех толщин и размеров Гибка с нагревом труб диаметром до 38 мм Изготовление масляных и воздушных фильтров Изготовление по готовым шаблонам заготовок деталей Изготовление трубопроводов для масла и воздуха несложных конструкций Изготовление хомутов из проволоки и упоров змеевиков Изготовление, ремонт воронок	Выполнять изготовление, сборку и ремонт ответственных мелких изделий из меди и ее сплавов Выполнять технологические регламенты лужения мелких деталей с погружением в ванну Использовать контрольно-измерительный инструмент Применять при выполнении работ простые приспособления Производить гибку с нагревом труб диаметром до 38 мм	Влияние способов обработки на свойства металлов, температуру плавления цветных металлов и их сплавов Базовые сведения о допусках, посадках, качествах и параметрах шероховатости Назначение и условия применения простого контрольно-измерительного инструмента и приспособлений Назначение мелких медных изделий Правила и способы гибки труб диаметром до 38 мм Свойства цветных металлов и сплавов, применяемых в	-

		простых Лужение мелких деталей с погружением в ванну Лужение смазочных трубок Лужение футштоков Лужение, запрессовка колец гаек Шторца Пайка штуцеров масляных насосов Распайка и очистка труб бензобаков, радиаторов Ремонт бачков, бидонов, поддонов, раструбов, сеток, тазов, ведер Ремонт бензобаков Ремонт трубок радиатора Устранение дефектных мест сварных швов, выявленных в результате испытаний на керосин при изготовлении деталей, под руководством медника по изготовлению судовых изделий более высокой квалификации		медницких работах Способы нагрева деталей из цветных и черных металлов в горнах и паяльными лампами Технические условия изготовления и сборки мелких изделий Технологическая последовательность операций при изготовлении и сборке простых изделий	
А/03.2	Гидравлические испытания давлением до 15 кгс / кв. см неответственных мелких медницких изделий в цехе	Гидравлические испытания давлением до 15 кгс / кв. см медницких изделий в цехе Испытания сварных швов керосином	Выполнять технологические регламенты гидравлических испытаний давлением до 15 кгс / кв. см медницких изделий в цехе Выполнять технологические регламенты испытаний керосином сварных швов	Способы испытания простых медницких изделий Требования технологических регламентов к гидравлическим испытаниям давлением до 15 кгс / кв. см медницких изделий в цехе Требования технологических регламентов к испытаниям керосином сварных швов	-

10. Возможные наименования должностей, профессий и иные дополнительные характеристики:

Связанные с квалификацией наименования должностей, профессий, специальностей, групп, видов деятельности, компетенций и т. п.	Документ, цифровой ресурс	Код по документу (ресурсу)	Полное наименование и реквизиты документа (адрес ресурса)
Медник по изготовлению судовых изделий 2-го разряда	ОКЗ	7222	ОК 010-2014 (МСКЗ-08). Общероссийский классификатор занятий
	ОКВЭД	30.11	ОК 029-2014 (КДЕС Ред. 2). Общероссийский классификатор видов экономической деятельности

ОКВЭД	25.62	ОК 029-2014 (КДЕС Ред. 2). Общероссийский классификатор видов экономической деятельности
ОКВЭД	25.99.26	ОК 029-2014 (КДЕС Ред. 2). Общероссийский классификатор видов экономической деятельности
ОКПДТР	14422	ОК 016-94. Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов
ЕТКС, ЕКС	§ 35 Медник по изготовлению судовых изделий 2-го разряда	Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих
ГИР «Справочник профессий»		https://spravochnik.rosmintrud.ru/professions

11. Основные пути получения квалификации:

Формальное образование и обучение (тип образовательной программы, при необходимости - направление подготовки / специальность / профессия, срок обучения и особые требования, возможные варианты):	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих
Опыт практической работы (стаж работы и особые требования (при необходимости), возможные варианты):	-
Неформальное образование и самообразование (возможные варианты):	-

12. Особые условия допуска к работе:

Лица не моложе 18 лет
Ограничение применение труда женщин, занятых на горячих работах
Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров
Прохождение обучения мерам пожарной безопасности
Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда
Наличие удостоверения о допуске к самостоятельной работе с подъемными сооружениями с указанием вида работ и оборудования при использовании соответствующих подъемных сооружений

13. Наличие специального права в соответствии с федеральными законами и иными нормативными правовыми актами Российской Федерации, необходимого для выполнения работы:

-

14. Перечень документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по квалификации:

Документ, удостоверяющий профессиональное обучение по подтверждаемому виду профессиональной деятельности
--