

1. Наименование квалификации:

Судокорпусник-ремонтник 6-го разряда (4-й уровень квалификации)

2. Номер квалификации:

30.01400.10

3. Уровень (подуровень квалификации):

4

4. Область профессиональной деятельности:

30. Судостроение

5. Вид профессиональной деятельности:

Корпусные ремонтные работы на судах, плавучих сооружениях и аппаратах

6. Реквизиты протокола Совета об одобрении квалификации:

86 14.03.2023

7. Реквизиты приказа Национального агентства об утверждении квалификации:

8. Основание разработки квалификации:

Вид документа	Полное наименование и реквизиты документа
Профессиональный стандарт	Судокорпусник-ремонтник Приказ Минтруда России от 19.10.2020 № 727н
Квалификационное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации	-
Квалификационная характеристика, связанная с видом профессиональной деятельности	-

9. Трудовые функции (профессиональные задачи, обязанности) и их характеристики:

Код	Наименование трудовой функции профессиональной	Трудовые действия	Необходимые умения	Необходимые знания	Дополнительные сведения
F/01.4	Выполнение нетиповых технологически сложных работ по обработке металла корпусных конструкций	Горячая клепка с применением различного оборудования стальных сложных судовых конструкций с прочноплотными швами с подвесных площадок, подмостей и люлек Изготовление сложных шаблонов плазовых каркасов, макетов	Выполнять технологические регламенты изготовления сложных шаблонов плазовых каркасов, макетов отдельных отсеков или их составных частей Выполнять технологические регламенты развертки листов наружной обшивки и особо	Методы развертки листов наружной обшивки и особо сложных геометрических фигур Способы изготовления сложных шаблонов плазовых каркасов, макетов отдельных отсеков или их составных частей Способы клепки прочноплотных	

		отдельных отсеков или их составных частей Клепка уникальных судовых металлоконструкций по сложным сборочным чертежам Развертка листов наружной обшивки корпуса Развертка особо сложных геометрических фигур	сложных геометрических фигур Определять и настраивать параметры на оборудовании с числовым программным управлением для гибки листов профильного проката, газовой резки, установки электроприхваток Читать трехмерные сборочные и монтажные чертежи с использованием программных приложений Пользоваться электронным архивом технической и технологической документации	швов Требования, предъявляемые к прочноплотным швам Параметры и порядок их определения, настройки на оборудовании с числовым программным управлением для гибки листов профильного проката, газовой резки, установки электроприхваток Основные форматы файлов текстовой и графической информации	
F/02.4	Демонтаж, ремонт, сборка, установка и стягивание в доке особо сложных крупногабаритных объемных секций, оконечностей судна со сложными обводами				
F/03.4	Проведение гидравлических испытаний корпусных конструкций давлением свыше 40 кгс/кв. см и пневматических испытаний давлением свыше 10 кгс/кв. см	Гидравлические испытания корпусных конструкций давлением свыше 40кгс/кв. см с устранением выявленных дефектов Пневматические испытания корпусных конструкций давлением свыше 10кгс/кв. см с устранением выявленных недостатков Проверка качества изготовления и установки листов наружной обшивки корпуса со сложной погибью: скуловых в оконечностях, дейдвудных, кормового подзора, носовой бульбы, примыкающих к штевням Проверка положения крупных судов в доке и на плаву	Проверять качество изготовления и установки листов наружной обшивки корпуса со сложной погибью Выполнять технологические регламенты гидравлических испытаний корпусных конструкций давлением свыше 40 кгс/кв. см с устранением выявленных дефектов Выполнять технологические регламенты пневматических испытаний корпусных конструкций давлением свыше 10 кгс/кв. см с устранением выявленных недостатков Производить сложные проверочные работы в период формирования и ремонта корпуса судна с применением оптических приборов и дополнительных расчетов	Правила испытаний и технические условия на гидравлические испытания корпусных конструкций давлением свыше 40 кгс/кв. см и пневматические испытания давлением свыше 10 кгс/кв. см Способы проверки качества изготовления и установки листов наружной обшивки корпуса со сложной погибью Способы проверки положения крупных судов в доке и на плаву	

10. Возможные наименования должностей, профессий и иные дополнительные характеристики:

Связанные с квалификацией наименования должностей, профессий, специальностей, групп, видов деятельности, компетенций и т. п.	Документ, цифровой ресурс	Код по документу (ресурсу)	Полное наименование и реквизиты документа (адрес ресурса)
Судокорпусник-ремонтник 6-го разряда	ОКЗ	7232	ОК 010-2014 (МСКЗ-08). Общероссийский классификатор занятий ( <a href="https://classdoc.ru/okz/7/72/723/7232/">https://classdoc.ru/okz/7/72/723/7232/</a> )
	ОКВЭД	30.11	ОК 029-2014 (КДЕС Ред. 2). Общероссийский классификатор видов экономической деятельности ( <a href="https://classdoc.ru/okved/30/30-1/30-11/">https://classdoc.ru/okved/30/30-1/30-11/</a> )
	ОКПДТР	18908	ОК 016-94. Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов ( <a href="https://classdoc.ru/okpdtr/rab/18908/">https://classdoc.ru/okpdtr/rab/18908/</a> )
	ЕТКС, ЕКС	§ 131 Судокорпусник-ремонтник 6-го разряда	Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих ( <a href="https://classdoc.ru/etks/23/1/sudokorpusnik-remontnik/">https://classdoc.ru/etks/23/1/sudokorpusnik-remontnik/</a> )
	ОКСО, ОКСВНК	2.26.01.01	ОК 009-2016. Общероссийский классификатор специальностей по образованию ( <a href="https://classdoc.ru/okso/2/26/2260101/">https://classdoc.ru/okso/2/26/2260101/</a> )
	ГИР «Справочник профессий»		<a href="https://spravochnik.rosmintrud.ru/professions">https://spravochnik.rosmintrud.ru/professions</a>

11. Основные пути получения квалификации:

Формальное образование и обучение (тип образовательной программы, при необходимости - направление подготовки / специальность / профессия, срок обучения и особые требования, возможные варианты):	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих
Опыт практической работы (стаж работы и особые требования (при необходимости), возможные варианты):	Не менее шести месяцев судокорпусником-ремонтником 5-го разряда
Неформальное образование и самообразование (возможные варианты):	-

12. Особые условия допуска к работе:

В возрасте до 18 лет не допускается к сварочным работам и работам в замкнутых пространствах судов
Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований)
Прохождение противопожарного инструктажа
Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте

13. Наличие специального права в соответствии с федеральными законами и иными нормативными правовыми актами Российской Федерации, необходимого для выполнения работы:

-

14. Перечень документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по квалификации:

Документ, удостоверяющий профессиональное обучение по подтверждаемому виду профессиональной деятельности
Документ, подтверждающий наличие опыта работы судокорпусником-ремонтником 5-го разряда не менее шести месяцев
ИЛИ
Документ, подтверждающий наличие среднего профессионального образования по программам подготовки квалифицированных рабочих в области инженерного дела, технологий и технических наук
Документ, подтверждающий наличие опыта работы судокорпусником-ремонтником 5-го разряда не менее шести месяцев
ИЛИ
Документ, удостоверяющий опыт работы по подтверждаемому виду профессиональной деятельности до 2013 года
Документ, подтверждающий наличие опыта работы судокорпусником-ремонтником 5-го разряда не менее шести месяцев
ИЛИ
Свидетельство о квалификации «Судокорпусник-ремонтник» на уровень ниже или данного уровня
Документ, подтверждающий наличие опыта работы судокорпусником-ремонтником 5-го разряда не менее шести месяцев