

1. Наименование квалификации:

Судокорпусник-ремонтник 5-го разряда (4-й уровень квалификации)

2. Номер квалификации:

30.01400.09

3. Уровень (подуровень квалификации):

4

4. Область профессиональной деятельности:

30. Судостроение

5. Вид профессиональной деятельности:

Корпусные ремонтные работы на судах, плавучих сооружениях и аппаратах

6. Реквизиты протокола Совета об одобрении квалификации:

86 14.03.2023

7. Реквизиты приказа Национального агентства об утверждении квалификации:

8. Основание разработки квалификации:

Вид документа	Полное наименование и реквизиты документа
Профессиональный стандарт	Судокорпусник-ремонтник Приказ Минтруда России от 19.10.2020 № 727н
Квалификационное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации	-
Квалификационная характеристика, связанная с видом профессиональной деятельности	-

9. Трудовые функции (профессиональные задачи, обязанности) и их характеристики:

Код	Наименование трудовой функции профессиональной	Трудовые действия	Необходимые умения	Необходимые знания	Дополнительные сведения
Е/01.4	Выполнение технологически сложных работ по обработке металла корпусных конструкций	Гибка листов веерообразной и парусовидной формы Гибка профильного проката с переменным радиусом кривизны в холодном и горячем состоянии Горячая и холодная клепка сложных герметических швов, крупных судовых	Выполнять технологические регламенты изготовления сложных шаблонов и каркасов средней сложности по размерам, снятым с места Выполнять разделку стыков и пазов под сварку, под главные механизмы	Виды сложной погиби деталей из листового и профильного металла Классификация клепальных соединений и швов Правила разметки и последовательность гибки листов и деталей со сложной кривизной Способы разметки и развертки	

		<p>металлоконструкций, испытываемых под давлением свыше 1,2 МПа, заклепками диаметром свыше 22 мм</p> <p>Изготовление сложных шаблонов и каркасов средней сложности по размерам, снятым с места</p> <p>Изготовление, подгонка по месту, установка обрешетки под настил плит</p> <p>Клепка конструкций, подлежащих механической обработке, с большой посадкой и сохранением осевой линии</p> <p>Клепка несущих строительных конструкций при судокорпусных работах</p> <p>Правка конструкций из литья (штевни, рули, кронштейны гребного вала)</p> <p>Разделка стыков и пазов под сварку</p>	<p>Выполнять технологические регламенты гибки листов веерообразной и парусовидной формы</p> <p>Выполнять технологические регламенты гибки профильного проката с переменным радиусом кривизны в холодном и горячем состоянии</p> <p>Применять, настраивать параметры на оборудовании с числовым программным управлением для гибки листов профильного проката, газовой резки, установки электроприхваток</p> <p>Пользоваться архивом (в том числе электронным) технической и технологической документации</p> <p>Читать трехмерные сборочные и монтажные чертежи с использованием программных приложений</p>	<p>сложных геометрических фигур</p> <p>Требования технологических регламентов гибки листов веерообразной и парусовидной формы и профильного проката с переменным радиусом кривизны в холодном и горячем состоянии</p> <p>Порядок настройки параметров на оборудовании с числовым программным управлением для гибки листов профильного проката, газовой резки, установки электроприхваток</p> <p>Основные форматы файлов текстовой и графической информации</p>	
E/02.4	<p>Демонтаж, ремонт, сборка крупногабаритных плоскостных секций и блок-секций со сложной кривизной, объемных секций с криволинейными обводами</p>	<p>Демонтаж, изготовление, ремонт, установка башен и рам черпаковых земснарядов</p> <p>Демонтаж, ремонт, монтаж грунтоприемников землесосов</p> <p>Демонтаж, ремонт, сборка, разметка, контуровка крупногабаритных плоскостных секций со сложной кривизной</p> <p>Демонтаж, ремонт, сборка, разметка, контуровка крупногабаритных блок-секций для средней части судна</p> <p>Демонтаж, ремонт, сборка, разметка, контуровка объемных секций с криволинейными обводами</p> <p>Демонтаж, ремонт, сборка, разметка, контуровка</p>	<p>Выполнять изготовление, ремонт и установку сложных дельных вещей, судовых устройств, металлической мебели</p> <p>Выполнять разметку и построение разверток сложных деталей и частей корпуса судна</p> <p>Выполнять разметку мест установки ответственных конструкций сложной конфигурации (фундаменты главных машин, клюзовых и гельмпортных труб)</p> <p>Выполнять строповку и перемещение узлов, секций массой от 5000 до 10000 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего</p>	<p>Методы ремонта объемных узлов и конструкций корпуса, судового оборудования и устройств</p> <p>Методы сборки, установки, проверки и демонтажа сложных объемных секций и блоков</p> <p>Основные методы и способы формирования корпуса судна; блочный метод формирования корпуса и организация работ на построечном месте; секционный метод постройки судна и организации работ на построечном месте</p> <p>Методы плазовой разбивки корпуса и отдельных узлов</p> <p>Последовательность стыкования блоков</p> <p>Правила и методы строповки и</p>	

<p>малогабаритных объемных секций оконечностей судов со сложными обводами</p> <p>Демонтаж, ремонт, установка кожухов сложных дымовых труб</p> <p>Замена ахтерштевней, форштевней (кроме крупногабаритных сложной конструкции)</p> <p>Изготовление дефлекторных вентиляционных головок</p> <p>Изготовление и установка поворотных и неповоротных площадок забортных трапов из сплавов</p> <p>Изготовление труб якорных клюзов и гельмпортных труб</p> <p>Изготовление черпаков сварной конструкции</p> <p>Изготовление, ремонт, установка противопожарных, клинкетных, водогазонепроницаемых с приводами дверей и крышек</p> <p>Изготовление, сборка, правка, ремонт баков, емкостей, цистерн со сложной кривизной поверхности из сталей и сплавов</p> <p>Изготовление, установка встык под сварку дефектных участков наружной обшивки корпуса судна</p> <p>Изготовление, установка фундаментов под главные механизмы</p> <p>Изготовление, установка, замена дефектных участков набора в оконечностях корпуса судна</p> <p>Правка лопастей гребных винтов</p> <p>Разметка мест установки обрешетника и настила плит машинно-котельного отделения</p> <p>Ремонт и установка крыльевых устройств</p> <p>Ремонт, изготовление насадок</p>	<p>места</p> <p>Производить демонтаж, ремонт, сборку, разметку, контуровку крупногабаритных блок-секций для средней части судна</p> <p>Производить демонтаж, ремонт, сборку, разметку, контуровку крупногабаритных плоскостных секций со сложной кривизной</p> <p>Производить демонтаж, ремонт, сборку, разметку, контуровку малогабаритных объемных секций оконечностей судов со сложными обводами</p> <p>Производить демонтаж, ремонт, сборку, разметку, контуровку объемных секций с криволинейными обводами</p>	<p>перемещения узлов, секций массой от 5000 до 10000 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств</p> <p>Правила пользования оптическими приборами</p> <p>Приемы и методы установки и стыковки листов кормового подзора, дейдвуда, мортир и выкружек гребных валов, килевых коробок в оконечностях судна, форштевней и ахтерштевней, а также подруливающих и крыльевых устройств</p> <p>Сложные приспособления и кондукторы, применяемые при сборке секций корпуса судна</p> <p>Способы проверки положения судна в доке при ремонте</p> <p>Способы разметки и проверки корпусных конструкций с помощью оптических приборов</p> <p>Технологии ремонта, сборки, проверки, правки корпусных конструкций из литья</p> <p>Технологии ремонта, сборки, установки, проверки фундаментов под главные силовые установки</p> <p>Технологическая последовательность и способы изготовления и установки сложной металлической мебели, дельных вещей, особо сложных изделий оборудования помещений, воздухопроводов вентиляции всех назначений</p> <p>Устройство прессового и станочного оборудования, используемого при ремонте корпусов судов</p>
---	---	--

		<p>гребных винтов Ремонт, изготовление, установка комингсов грузовых люков и люковых закрытий Ремонт, изготовление, установка плит и пайолов сложной конфигурации машинно-котельного отделения Ремонт, установка крыльевых устройств Ремонт, установка заваливающихся шлюпбалок коробчатого типа, мачт сложной конфигурации Строповка и перемещение узлов, секций массой от 5000 до 10000 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места Установка ахтерштевней и форштевней Установка бортовых клюзов Установка козырьков черпака Установка световых люков</p>			
Е/03.4	<p>Проведение гидравлических испытаний корпусных конструкций давлением от 20 до 40 кгс/кв. см и пневматических испытаний давлением от 3 до 10 кгс/кв. см</p>	<p>Гидравлические испытания корпусных конструкций давлением от 20 до 40кгс/кв. см с устранением выявленных дефектов Испытания противопожарных, клинкетных, водогазонепроницаемых с приводами дверей и крышек Испытания замкнутых отсеков секций на непроницаемость Испытания световых люков Испытания на водонепроницаемость при замене листов наружной обшивки в оконечностях судна с особо сложной конструктивной погибью</p>	<p>Выполнять технологические регламенты гидравлических испытаний корпусных конструкций давлением от 20 до 40 кгс/кв. см с устранением выявленных дефектов Выполнять технологические регламенты испытания противопожарных, клинкетных, водогазонепроницаемых с приводами дверей и крышек Выполнять технологические регламенты испытания замкнутых отсеков секций на непроницаемость Выполнять технологические регламенты испытания световых</p>	<p>Правила испытаний и технические условия на гидравлические испытания корпусных конструкций давлением от 20 до 40 кгс/кв. см и пневматические испытания давлением до 0,5 кгс/кв. см и давлением от 3 до 10 кгс/кв. см Требования охраны труда при использовании гидравлических и пневматических систем, находящихся под высоким давлением Способы испытания на непроницаемость отсеков, помещений после ремонта и замены корпусных конструкций</p>	

	<p>(листов кормового набора, дейдвуда, мортир и выкружек гребных валов, килевых коробок в оконечностях судна, подруливающих и крыльевых устройств)</p> <p>Испытания на газонепроницаемость корпуса судна, танков, помещений и междудонных отсеков</p> <p>Контроль сварных швов неразрушающим методом</p> <p>Пневматические испытания корпусных конструкций давлением от 3 до 10кгс/кв. см с устранением выявленных дефектов</p> <p>Проверка основных размеров и геометрической формы блока по плазовым данным</p> <p>Проверка отремонтированных дельных вещей и устройств в эксплуатации</p> <p>Проверка положения крупногабаритных плоскостных секций со сложной кривизной, малогабаритных и крупногабаритных объемных секций оконечностей судов со сложными обводами на построечном месте судна при помощи оптических и оптико-лазерных приборов</p>	<p>люков</p> <p>Выполнять технологические регламенты испытания на водонепроницаемость при замене листов наружной обшивки в оконечностях судна с особо сложной конструктивной погибью</p> <p>Выполнять технологические регламенты пневматических испытаний корпусных конструкций давлением от 3 до 10 кгс/кв. см с устранением выявленных дефектов</p>	<p>Способы проверки правильности установки секций при формировании крупногабаритных блоков для средней части судна</p>
--	--	---	--

10. Возможные наименования должностей, профессий и иные дополнительные характеристики:

Связанные с квалификацией наименования должностей, профессий, специальностей, групп, видов деятельности, компетенций и т. п.	Документ, цифровой ресурс	Код по документу (ресурсу)	Полное наименование и реквизиты документа (адрес ресурса)
Судокорпусник-ремонтник 5-го разряда	ОКЗ	7232	ОК 010-2014 (МСКЗ-08). Общероссийский классификатор занятий (https://classdoc.ru/okz/7172/723/7232/)
	ОКВЭД	30.11	ОК 029-2014 (КДЕС Ред. 2). Общероссийский классификатор

		видов экономической деятельности (https://classdoc.ru/okved/30/30-1/30-11/)
ОКПДТР	18908	ОК 016-94. Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов (https://classdoc.ru/okpdr/rab/18908/)
ЕТКС, ЕКС	§ 130 Судокорпусник-ремонтник 5-го разряда	Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (https://classdoc.ru/etks/23/1/sudokorpusnik-remontnik/)
ОКСО, ОКСВНК	2.26.01.01	ОК 009-2016. Общероссийский классификатор специальностей по образованию (https://classdoc.ru/okso/2/26/2260101/)
ГИР «Справочник профессий»		https://spravochnik.rosmintrud.ru/professions

11. Основные пути получения квалификации:

Формальное образование и обучение (тип образовательной программы, при необходимости - направление подготовки / специальность / профессия, срок обучения и особые требования, возможные варианты):	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих
Опыт практической работы (стаж работы и особые требования (при необходимости), возможные варианты):	Не менее шести месяцев судокорпусником-ремонтником 4-го разряда
Неформальное образование и самообразование (возможные варианты):	-

12. Особые условия допуска к работе:

В возрасте до 18 лет не допускается к сварочным работам и работам в замкнутых пространствах судов
Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований)
Прохождение противопожарного инструктажа
Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте

13. Наличие специального права в соответствии с федеральными законами и иными нормативными правовыми актами Российской Федерации, необходимого для выполнения работы:

-

14. Перечень документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по квалификации:

Документ, удостоверяющий профессиональное обучение по подтверждаемому виду профессиональной деятельности
Документ, подтверждающий наличие опыта работы судокорпусником-ремонтником 4-го разряда не менее шести месяцев
ИЛИ
Документ, подтверждающий наличие среднего профессионального образования по программам подготовки квалифицированных рабочих в области инженерного дела, технологий и технических наук

Документ, подтверждающий наличие опыта работы судокорпусником-ремонтником 4-го разряда не менее шести месяцев
ИЛИ
Документ, удостоверяющий опыт работы по подтверждаемому виду профессиональной деятельности до 2013 года
Документ, подтверждающий наличие опыта работы судокорпусником-ремонтником 4-го разряда не менее шести месяцев
ИЛИ
Свидетельство о квалификации «Судокорпусник-ремонтник» на уровень ниже или данного уровня
Документ, подтверждающий наличие опыта работы судокорпусником-ремонтником 4-го разряда не менее шести месяцев