

1. Наименование квалификации:

Судокорпусник-ремонтник 4-го разряда (3-й уровень квалификации)

2. Номер квалификации:

30.01400.08

3. Уровень (подуровень квалификации):

3

4. Область профессиональной деятельности:

30. Судостроение

5. Вид профессиональной деятельности:

Корпусные ремонтные работы на судах, плавучих сооружениях и аппаратах

6. Реквизиты протокола Совета об одобрении квалификации:

86 14.03.2023

7. Реквизиты приказа Национального агентства об утверждении квалификации:

8. Основание разработки квалификации:

Вид документа	Полное наименование и реквизиты документа
Профессиональный стандарт	Судокорпусник-ремонтник Приказ Минтруда России от 19.10.2020 № 727н
Квалификационное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации	-
Квалификационная характеристика, связанная с видом профессиональной деятельности	-

9. Трудовые функции (профессиональные задачи, обязанности) и их характеристики:

Код	Наименование трудовой функции профессиональной	Трудовые действия	Необходимые умения	Необходимые знания	Дополнительные сведения
D/01.3	Выполнение работ по обработке металла корпусных конструкций повышенной технологической сложности	Гибка на станках и оборудовании с числовым программным управлением в холодном состоянии и вручную с нагревом профильного материала до N 18 и листового материала со сложной кривизной толщиной до 10 мм Горячая и холодная клепка	Выполнять разметку по чертежам деталей листов с криволинейным контуром Выполнять технологические регламенты гибки на станках и оборудовании с числовым программным управлением в холодном состоянии и вручную с	Влияние переменных напряжений на металл Деформации металла при нагреве, ударе и выдавливании, упругие и остаточные деформации Приемы правки узлов, секций после сварки с применением комбинированного метода правки	

		<p>различными способами герметических швов корпусных металлоконструкций, испытываемых под давлением от 800 до 1200кПа, заклепками диаметром до 22 мм и работающих без давления- заклепками диаметром свыше 22 мм</p> <p>Изготовление емкостей средней сложности из легированных, низколегированных сталей, цветных металлов и сплавов</p> <p>Правка монтажных стыков при ремонте наружной обшивки корпусов судов, набора</p> <p>Правка сферических сварных доньшек</p> <p>Разметка мест установки деталей на судне и грузовых марок</p> <p>Снятие размеров с места и изготовление шаблонов для сложных деталей</p>	<p>нагревом профильного материала до N 18 и листового материала со сложной кривизной толщиной до 10 мм</p> <p>Править сферические сварные доньшки, монтажные стыки при ремонте наружной обшивки корпусов судов</p>	<p>Способы правки сварных конструкций</p> <p>Способы разметки и развертки деталей с криволинейным контуром</p> <p>Технологические регламенты гибки на станках и оборудовании с числовым программным управлением в холодном состоянии и вручную с нагревом профильного материала до N 18 и листового материала со сложной кривизной толщиной до 10 мм</p>	
D/02.3	<p>Демонтаж, ремонт, сборка крупногабаритных плоскостных секций с погибью, судовых конструкций, малогабаритных секций со сложной кривизной, объемных секций и блок-секций с обводами</p>	<p>Выполнение сварки листов в замкнутый контур, конструкций в связи корпуса судна</p> <p>Выполнение электроприхватки, тепловой резки и пневматической рубки при демонтаже, сборке и установке конструкций из углеродистых и легированных сталей во всех пространственных положениях</p> <p>Замена листов наружной обшивки в средней части судна, листов фальшборта в оконечностях, палубного настила, настила второго дна, вахт, тамбуров</p> <p>Замена пиллерсов</p> <p>Замена планширей фальшбортов гнутых</p> <p>Изготовление деталей средней</p>	<p>Выполнять демонтаж, ремонт, сборку, разметку, проверку, контуровку блок-секций надстройки и секций оконечностей судов с простыми обводами</p> <p>Выполнять демонтаж, ремонт, сборку, разметку, проверку, контуровку крупногабаритных плоскостных секций с погибью</p> <p>Выполнять демонтаж, ремонт, сборку, разметку, проверку, контуровку малогабаритных объемных секций, блок-секций для средней части судна</p> <p>Выполнять демонтаж, ремонт, сборку, разметку, проверку, контуровку малогабаритных плоскостных секций со сложной</p>	<p>Методы изготовления и ремонта оборудования помещений, дельных вещей и устройств</p> <p>Назначение и правила использования сложных контрольно-измерительных проверочных инструментов и приборов</p> <p>Основные правила плазовой разбивки</p> <p>Основные причины возникновения сварочных деформаций и способы их предупреждения</p> <p>Последовательность сборки конструкций под сварку, установки и проверки плоскостных криволинейных и объемных секций, ремонта,</p>	

<p>сложности по чертежам и эскизам со снятием размеров с места, установка</p> <p>Изготовление, замена обшивки обыкновенных рулей с диаметром баллера свыше 100 мм и обтекаемых рулей с диаметром баллера до 100 мм</p> <p>Изготовление, пригонка по месту, монтаж, ремонт общесудовой системы вентиляции (труб с погибью), кондиционирования</p> <p>Изготовление, ремонт вентиляционных головок эжекторного типа и грибовидных</p> <p>Изготовление, ремонт металлических проницаемых дверей</p> <p>Изготовление, ремонт, установка поворотных и заваливающихся шлюпбалок</p> <p>Изготовление, сборка, правка, ремонт баков, емкостей, цистерн с криволинейными обводами из сталей и сплавов</p> <p>Изготовление, установка грузовых балок в машинно-котельном отделении</p> <p>Изготовление, установка встык под сварку на наружную обшивку корпуса судна прямых заплат и заплат с одной погибью</p> <p>Изготовление, установка сварных кнехтов с фундаментами</p> <p>Изготовление, установка кожухов верхнего черпакового привода</p> <p>Изготовление, установка флоров и скуловых книц на судах без второго дна</p> <p>Изготовление, установка крупногабаритных фундаментов</p> <p>Изготовление, установка, правка на месте фальшбортов в</p>	<p>кривизной</p> <p>Выполнять сборку сложных узлов и плоскостных секций с лекальными кромками</p> <p>Выполнять сборку, установку и проверку постелей с погибью, кондукторов и кантователей средней сложности</p> <p>Выполнять строповку и перемещение узлов, секций массой от 3000 до 5000 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места</p> <p>Производить изготовление, ремонт и установку дельных вещей и судовых устройств, металлической мебели средней сложности</p> <p>Производить изготовление, ремонт и установку фундаментов под вспомогательные механизмы, котлы, грузовые краны, подшипники валопроводов</p> <p>Производить изготовление, ремонт труб средней сложности с погибью систем общесудовой вентиляции, кондиционирования</p> <p>Производить правку корпусных конструкций из сталей и сплавов толщиной до 6 мм</p> <p>Производить правку наружной обшивки, настила второго дна, монтажных стыков при толщине листов свыше 6 мм</p>	<p>замены обшивки и набора корпуса судна</p> <p>Правила и методы строповки и перемещения узлов, секций массой от 3000 до 5000 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств</p> <p>Правила чтения сложных чертежей по сборке, ремонту и изготовлению корпусных конструкций</p> <p>Система припусков и допусков, качества и параметры шероховатости</p> <p>Способы обеспечения непроницаемости, плотности стыков, соединений конструкции корпуса судна</p> <p>Способы разметки мест установки фундаментов под вспомогательные механизмы и устройства</p>
---	--	--

оконечностях
Изготовление, установка, ремонт
легких выгородок со
скользящими соединениями,
обтекателей отличительных огней
Ремонт на судне без демонтажа
открывающихся (створчатых)
иллюминаторов
Ремонт, изготовление деталей
световых люков
Ремонт, изготовление, сборка
грузовых стрел, простых мачт
Ремонт, изготовление, установка
буксирных арок
Ремонт, изготовление, установка
привальных металлических
брусьев и абвайзерных коробок на
криволинейных участках
Ремонт, изготовление, установка
каналов вентиляционных, шахт,
тамбуров со сложной кривизной
Ремонт, изготовление, установка
боковых килей
Ремонт, установка дверей кабин
судового крана, рефрижераторной
камеры
Ремонт, установка кнехтов и
киповых планок (выдвижных,
врезных)
Сборка особо сложных узлов под
руководством судокорпусника-
ремонтника более высокой
квалификации
Сборка отдельных узлов
крыльевых устройств
Сборка, установка, демонтаж
рымов и обухов на объемных
секциях и блоках
Снятие бортовых клюзов
Снятие козырьков, шинельных
листов черпака
Снятие насадок гребных винтов
Снятие, изготовление, установка

		ширм черпаковой рамы Строповка и перемещение узлов, секций массой от 3000 до 5000 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места Установка (на новое место) швартовых клюзов Установка вентиляционных головок всех типов			
D/03.3	Проведение гидравлических испытаний корпусных конструкций давлением до 20кгс/кв. см и пневматических испытаний давлением от 0,5 до 3,0 кгс/кв. см	Гидравлические испытания корпусных конструкций давлением до 20 кгс/кв. см с устранением выявленных недостатков Испытания на плотность открывающихся (створчатых) иллюминаторов Пневматические испытания корпусных конструкций давлением от 0,5 до 3,0кгс/кв. см с устранением выявленных недостатков	Выполнять технологические регламенты гидравлических испытаний корпусных конструкций давлением до 20 кгс/кв. см с устранением выявленных недостатков Выполнять технологические регламенты испытаний на плотность открывающихся (створчатых) иллюминаторов Выполнять технологические регламенты пневматических испытаний корпусных конструкций давлением от 0,5 до 3,0 кгс/кв. см с устранением выявленных недостатков	Порядок проведения гидравлических испытаний корпусных конструкций давлением до 20 кгс/кв. см и пневматических испытаний давлением от 0,5 до 3,0 кгс/кв. см Порядок контроля качества сварных швов и испытания корпуса на водонепроницаемость гидравлическим и пневматическим методами согласно техническим регламентам Требования охраны труда при гидравлических и пневматических испытаниях Правила испытаний и технические условия на гидравлические испытания корпусных конструкций давлением до 20 кгс/кв. см и пневматические испытания давлением до 3 кгс/кв. см	

10. Возможные наименования должностей, профессий и иные дополнительные характеристики:

Связанные с квалификацией наименования должностей, профессий, специальностей, групп, видов деятельности, компетенций и т. п.	Документ, цифровой ресурс	Код по документу (ресурсу)	Полное наименование и реквизиты документа (адрес ресурса)
Судокорпусник-ремонтник 4-го разряда	ОКЗ	7232	ОК 010-2014 (МСКЗ-08). Общероссийский классификатор занятий (https://classdoc.ru/okz/7172/723/7232/)

ОКВЭД	30.11	ОК 029-2014 (КДЕС Ред. 2). Общероссийский классификатор видов экономической деятельности (https://classdoc.ru/okved/30/30-1/30-11/)
ОКПДТР	18908	ОК 016-94. Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов (https://classdoc.ru/okpdtr/rab/18908/)
ЕТКС, ЕКС	§ 129 Судокорпусник-ремонтник 4-го разряда	Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (https://classdoc.ru/etks/23/1/sudokorpusnik-remontnik/)
ОКСО, ОКСВНК	2.26.01.01	ОК 009-2016. Общероссийский классификатор специальностей по образованию (https://classdoc.ru/okso/2/26/2260101/)
ГИР «Справочник профессий»		https://spravochnik.rosmintrud.ru/professions

11. Основные пути получения квалификации:

Формальное образование и обучение (тип образовательной программы, при необходимости - направление подготовки / специальность / профессия, срок обучения и особые требования, возможные варианты):	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих
Опыт практической работы (стаж работы и особые требования (при необходимости), возможные варианты):	Не менее шести месяцев судокорпусником-ремонтником 3-го разряда
Неформальное образование и самообразование (возможные варианты):	-

12. Особые условия допуска к работе:

В возрасте до 18 лет не допускается к сварочным работам и работам в замкнутых пространствах судов
Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований)
Прохождение противопожарного инструктажа
Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте

13. Наличие специального права в соответствии с федеральными законами и иными нормативными правовыми актами Российской Федерации, необходимого для выполнения работы:

-

14. Перечень документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по квалификации:

Документ, удостоверяющий профессиональное обучение по подтверждаемому виду профессиональной деятельности
Документ, подтверждающий наличие опыта работы судокорпусником-ремонтником 3-го разряда не менее шести месяцев
ИЛИ
Документ, подтверждающий наличие среднего профессионального образования по программам подготовки квалифицированных рабочих в области инженерного дела, технологий и

технических наук

Документ, подтверждающий наличие опыта работы судокорпусником-ремонтником 3-го разряда не менее шести месяцев

ИЛИ

Документ, удостоверяющий опыт работы по подтверждаемому виду профессиональной деятельности до 2013 год

Документ, подтверждающий наличие опыта работы судокорпусником-ремонтником 3-го разряда не менее шести месяцев

ИЛИ

Свидетельство о квалификации «Судокорпусник-ремонтник» на уровень ниже или данного уровня

Документ, подтверждающий наличие опыта работы судокорпусником-ремонтником 3-го разряда не менее шести месяцев