

1. Наименование квалификации:

Слесарь-монтажник судовой 6-го разряда (4 уровень квалификации)

2. Номер квалификации:

30.01300.10

3. Уровень (подуровень квалификации):

4

4. Область профессиональной деятельности:

30. Судостроение

5. Вид профессиональной деятельности:

Слесарно-монтажные работы при постройке и ремонте судов, плавучих сооружений и их составных частей

6. Реквизиты протокола Совета об одобрении квалификации:

86 14.03.2023

7. Реквизиты приказа Национального агентства об утверждении квалификации:

53/23-ПР 22.05.2023

8. Основание разработки квалификации:

Вид документа	Полное наименование и реквизиты документа
Профессиональный стандарт	Слесарь-монтажник судовой Приказ Минтруда России от 18.10.2022 № 672н
Квалификационное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации	-
Квалификационная характеристика, связанная с видом профессиональной деятельности	Профессиональный стандарт «Слесарь-монтажник судовой» приказ Минтруда России от 18 октября 2022 г. № 672н

9. Трудовые функции (профессиональные задачи, обязанности) и их характеристики:

Код	Наименование трудовой функции профессиональной	Трудовые действия	Необходимые умения	Необходимые знания	Дополнительные сведения
Е/01.4	Выполнение подготовительных работ при сборке, монтаже и обслуживании особо сложного оборудования специальных судовых систем	Выпрессовка и запрессовка на гидравлических, винтовых, механических прессах при помощи приспособлений и методом холода деталей (подшипников, втулок, пальцев, шестерней) диаметром свыше 300 мм	Определять размеры для расточки, проверять радиальные и осевые зазоры лабиринтовых уплотнений, концевых диафрагм Осуществлять выпрессовку и запрессовку на гидравлических, винтовых механических прессах при помощи приспособлений и	Правила строповки и перемещения грузов без ограничения по массе с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места Способы выпрессовки и запрессовки на гидравлических,	-

		Определение размеров для расточки, проверка радиальных и осевых зазоров лабиринтовых уплотнений, концевых диафрагм Промывка, прокачка с отбором проб арматуры и трубопроводов воздуха высокого давления, гидравлики	методом холода деталей (подшипников, втулок, пальцев, шестерней) диаметром свыше 300 мм Осуществлять строповку и перемещение грузов без ограничения по массе с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места Осуществлять промывку, прокачку с отбором проб арматуры и трубопроводов воздуха высокого давления, гидравлики	винтовых механических прессах при помощи приспособлений и методом холода деталей (подшипников, втулок, пальцев, шестерней) диаметром свыше 300 мм Способы определения размеров для расточки радиальных и осевых зазоров лабиринтовых уплотнений, концевых диафрагм Способы проверки радиальных и осевых зазоров уплотнений лабиринтовых, концевых диафрагм	
Е/02.4	Сборка, монтаж и установка особо сложного судового оборудования специальных судовых систем и главных установок	Выполнение слесарных операций при разборке, монтаже судовых дизелей с диаметром цилиндра свыше 300 мм, агрегатов главных механизмов, главных турбозубчатых агрегатов, газотурбинных установок, турбин, турбогенераторов, подъемно-мачтовых и выдвижных устройств, валопроводов, подшипников, гребных винтов, конусных колец, сальников при диаметре валопровода свыше 250 мм Заводка, центровка, монтаж агрегатов главных механизмов Монтаж и центровка валопроводов с диаметром вала свыше 250 мм Монтаж, центровка турбин и главных турбозубчатых агрегатов Пересадка агрегатов на домкраты и амортизаторы с последующей центровкой Погрузка, заводка, пригонка, сборка фланцевых и гидропрессовых соединений,	Выполнять слесарные операции при сборке, разборке, монтаже, демонтаже судовых дизелей с диаметром цилиндра свыше 300 мм, агрегатов главных механизмов, главных турбозубчатых агрегатов, газотурбинных установок, турбин, турбогенераторов, подъемно-мачтовых и выдвижных устройств, валопроводов, подшипников, гребных винтов, конусных колец, сальников при диаметре валопровода свыше 250 мм Выполнять установку, крепление амортизаторов под главные судовые механизмы Выполнять установку, сборку, центровку, проверку блоков и фундаментных рам, неразъемных блоков цилиндров, колонн, цилиндров дизелей судовых с диаметром цилиндра свыше 300 мм Выполнять установку, центровку макет-кондукторов под главные	Влияние весовых нагрузок и температуры окружающей среды на точность выполнения монтажных работ на судне Инструкции и методики монтажа, эксплуатации обслуживаемых механизмов, оборудования, систем трубопроводов и автоматики Наиболее рациональные процессы монтажа Правила чтения узловых и сборочных чертежей любой сложности Способы установки на судах главных судовых дизелей, турбин, главных турбозубчатых агрегатов Технические условия и отраслевые стандарты на монтаж главных механизмов, валопроводов и специальных устройств, особенности монтажа главных механизмов на пластинчатых, конических амортизаторах	-

насадка полумуфт, запрессовка втулок, монтаж, центровка любым способом опорных, промежуточных, гребных валов; гребных винтов, дейдвудных устройств, кронштейнов, втулок мортир, сальников, обтекателей гребных винтов, валоповоротных устройств, тормозов, датчиков тахометров при диаметре валопровода свыше 250 мм Погрузка, центровка, монтаж главных конденсаторов Пригонка, шабрение, монтаж, проверка масляных зазоров подшипников валопроводов (главных упорных, опорных) с диаметром вала свыше 250 мм Проверка и установка аксиальных и радиальных зазоров главных турбин Проверка перпендикулярности оси коленчатого вала относительно осевых линий цилиндров, укладка, проверка просадки коленчатого вала в подшипниках и центровка к валопроводу паровых машин мощностью свыше 225 кВт Разборка, сборка, укладка валов распределительных диаметром свыше 100 мм Сборка и монтаж арматуры, трубопроводов и систем давлением свыше 300 кгс / кв. см, арматуры и трубопроводов воздуха высокого давления, гидравлики Сборка, монтаж механизмов изменения шага винтов с диаметром вала свыше 250 мм Сборка, установка, регулировка пусковых и реверсивных	судовые механизмы Выполнять центровку шестерен по колесу редуктора, установку масляных зазоров, укладку колес, проверку зацепления контактности редукторов главных турбозубчатых агрегатов Выполнять центровку, монтаж подъемно-мачтовых и выдвижных устройств Осуществлять заводку, центровку, монтаж агрегатов главных судовых механизмов Осуществлять монтаж, центровку турбин и главных турбозубчатых агрегатов Осуществлять пригонку, шабрение, монтаж, проверку масляных зазоров подшипников валопроводов (главных упорных, опорных) с диаметром вала свыше 250 мм Осуществлять проверку и установку аксиальных и радиальных зазоров главных турбин Осуществлять проверку масляных зазоров и сдачу подшипников валопроводов (главных упорных, опорных) с диаметром вала свыше 250 мм Осуществлять разборку, сборку, укладку распределительных валов диаметром свыше 100 мм Осуществлять сборку, установку, регулировку пусковых и реверсивных устройств судовых дизелей с диаметром цилиндра свыше 300 мм Производить погрузку, заводку, пригонку, сборку фланцевых и гидропрессовых соединений, насадку полумуфт, запрессовку
---	--

		устройств судовых дизелей с диаметром цилиндра свыше 300 мм Сборка, центровка и регулировка на судне главных турбозубчатых агрегатов, судовых дизелей и турбин, поступающих в разобранном виде Установка и монтаж амортизаторов на втором и третьем каскадах агрегатов Установка, крепление амортизаторов под главные механизмы Установка, сборка, центровка, проверка блоков и фундаментных рам, неразъемных блоков цилиндров, колонн, цилиндров судовых дизелей с диаметром цилиндра свыше 300 мм Установка, центровка макет-кондукторов под главные механизмы Центровка и монтаж вспомогательных механизмов, центрируемых по оптическим приборам Центровка и монтаж главного холодильника, выхлопного патрубка, автономного турбогенератора при сборке на стенде и судне Центровка и монтаж подъемно-мачтовых и выдвижных устройств Центровка шестерен по колесу редуктора, установка масляных зазоров, укладка колес, проверка зацепления контактности редукторов главных турбозубчатых агрегатов	втулок, монтаж, центровку любым способом, сдачу в действие опорных, промежуточных, гребных валов; гребных винтов, дейдвудных устройств, кронштейнов, втулок мортир, сальников, обтекателей гребных винтов, валоповоротных устройств, тормозов, датчиков тахометров при диаметре валопровода свыше 250 мм Производить погрузку, центровку, монтаж главных конденсаторов Производить сборку, монтаж механизмов изменения шага винтов с диаметром вала свыше 250 мм Собирать, монтировать арматуру, судовые трубопроводы и системы давлением свыше 300 кгс / кв. см, арматуру и трубопроводы воздуха высокого давления, гидравлики		
Е/03.4	Дефектация и ремонт особо сложных судовых устройств,	Выполнение слесарных операций при дефектации арматуры и	Выполнять динамическую балансировку роторов	Взаимодействие в работе всех механизмов и систем судовой	-

оборудования и механизмов	трубопроводов специальных систем, кроме систем гидравлики, воздуха высокого давления, трубопроводов и систем с электроизолирующими втулками, кольцами, виброактивных, находящихся в мертвой зоне, независимо от назначения, диаметра, давления Выполнение слесарных операций при дефектации арматуры, судовых трубопроводов и систем давлением свыше 300 кгс / кв. см, арматуры и трубопроводов воздуха высокого давления, гидравлики Выполнение слесарных операций при дефектации, ремонте судовых дизелей с диаметром цилиндра свыше 300 мм, агрегатов главных механизмов, главных турбозубчатых агрегатов, газотурбинных установок, турбин, турбогенераторов, подъемно-мачтовых и выдвижных устройств, валопроводов, подшипников, гребных винтов, конусных колец, сальников при диаметре валопровода свыше 250 мм Дефектация, ремонт арматуры и трубопроводов воздуха высокого давления, гидравлики Дефектация, ремонт опорных, промежуточных, гребных валов; гребных винтов, дейдвудных устройств, кронштейнов, втулок мортир, сальников, обтекателей гребных винтов, валоповоротных устройств, тормозов, датчиков тахометров при диаметре валопровода свыше 250 мм Дефектация, ремонт механизмов	турбомеханизмов, якорей, электромоторов и деталей массой свыше 1000 кг, статическую балансировку деталей, центровку механизмов массой свыше 1000 кг Выполнять наладку и регулировку, восстановление электроизоляции и углов атаки крыльевых устройств судов на подводных крыльях Выполнять предремонтное дефектование турбин и главных редукторов Выполнять регулировку, испытания, сдачу шинно-пневматических муфт Выполнять регулировку, сдачу в действие главных механизмов судов на воздушной подушке Выполнять регулировку, сдачу в действие турбомеханизмов с автоматическим блоком регулирования Выполнять регулировку, сдачу в действие маневровых и быстрозапорных устройств Выполнять регулировку, сдачу крыльчатых движителей Выполнять слесарные операции при дефектации и ремонте арматуры, трубопроводов и систем давлением свыше 300 кгс / кв. см, арматуры и трубопроводов воздуха высокого давления, гидравлики Выполнять слесарные операции при дефектации и ремонте судовых дизелей с диаметром цилиндра свыше 300 мм, агрегатов главных механизмов, главных турбозубчатых агрегатов, газотурбинных установок, турбин,	установки Методы регулирования газораспределения судовых дизелей Правила регулирования главных паровых турбин, газотурбинных установок и обслуживающих их механизмов, обеспечивающих работу при всех режимах Способы выявления и устранения дефектов, связанных с теплотехникой, механикой и электротехникой Устройство, технические характеристики и принцип действия главных гребных электродвигателей, генераторов со щитами электродвижения и аппаратурой управления
---------------------------	---	---	---

изменения шага винтов с диаметром вала свыше 250 мм	турбогенераторов, подъемно-мачтовых и выдвижных устройств, валопроводов, подшипников, гребных винтов, конусных колец, сальников при диаметре валопровода свыше 250 мм
Дефектация, ремонт, регулировка распределительных валов диаметром свыше 100 мм	Производить демонтаж, дефектацию, ремонт роторов главных силовых установок
Динамическая балансировка роторов турбомеханизмов, якорей, электромоторов и деталей массой свыше 1000 кг,	Проверять, выполнять настройку, сдавать в действие регуляторы скорости и частоты вращения главных турбин
статическая балансировка деталей, центровка механизмов массой свыше 1000 кг	Производить дефектацию, ремонт опорных, промежуточных, гребных валов; гребных винтов, дейдвудных устройств, кронштейнов, втулок мортир, сальников, обтекателей гребных винтов, валоповоротных устройств, тормозов, датчиков тахометров при диаметре валопровода свыше 250 мм
Наладка и регулировка, восстановление электроизоляции и углов атаки крыльевых устройств судов на подводных крыльях	Производить дефектацию, ремонт механизмов изменения шага винтов с диаметром вала свыше 250 мм
Предремонтное дефектование турбин и главных редукторов	Производить дефектацию, ремонт, регулировку распределительных валов диаметром свыше 100 мм
Проверка, настройка, сдача в действие регуляторов скорости и частоты вращения главных турбин	Производить разборку, дефектацию, ремонт, калибровку шеек, пригонку по постелям, шабрение, припиловку, укладку, проверку по раскепам и цилиндрам, проверку масляных зазоров коленчатых валов, вкладышей, подшипников с диаметром вала свыше 200 мм
Разборка, дефектация, ремонт, калибровка шеек, пригонка по постелям, шабрение, припиловка, укладка, проверка по раскепам и цилиндрам, проверка масляных зазоров коленчатых валов, вкладышей, подшипников с диаметром вала свыше 200 мм	Производить регулировку, наладку, сдачу в действие устройств, приводов
Регулировка на судне главных турбозубчатых агрегатов, судовых дизелей и турбин, поступающих в разобранном виде	
Регулировка устройства подачи топлива, паро- и газораспределительных устройств	
Регулировка, испытание, сдача шинно-пневматических муфт	
Регулировка, наладка и сдача в действие рулевых машин и устройств, приводов	

		Регулировка, проверка, сдача в действие автоматики судовых дизелей, главных котлов, турбин и паровых машин Регулировка, сдача в действие главных механизмов судов на воздушной подушке Регулировка, сдача в действие турбомеханизмов с автоматическим блоком регулирования Регулировка, сдача в действие маневровых и быстрозапорных устройств Регулировка, сдача крыльчатых движителей Ремонт арматуры и трубопроводов специальных систем, кроме систем гидравлики, воздуха высокого давления, трубопроводов и систем с электроизолирующими втулками, кольцами, виброактивных, находящихся в мертвой зоне, независимо от назначения, диаметра, давления Ремонт, проверка масляных зазоров подшипников валопроводов (главных упорных, опорных) с диаметром вала свыше 250 мм Статическая балансировка, укладка ротора главной турбины	рулевых машин и устройств, приводов Производить регулировку, проверку, сдачу в действие автоматики судовых дизелей, главных котлов, турбин и паровых машин Производить статическую балансировку, укладку ротора главной турбины судна Ремонтировать арматуру, трубопроводы и системы (кроме специальных систем: гидравлики, воздуха высокого давления, главного и вспомогательного пара) диаметром до 108 мм и давлением до 15 кгс / кв. см Ремонтировать, проверять масляные зазоры подшипников валопроводов (главных упорных, опорных) с диаметром вала свыше 250 мм Ремонтировать, сдавать в действие валиковые приводы управления арматурой и оборудованием, связанные между собой блокировкой		
Е/04.4	Проведение на судне гидравлических испытаний арматуры, трубопроводов и систем давлением свыше 300 кгс / кв. см, пневматических испытаний давлением свыше 250 кгс / кв. см, комплексных, швартовных и ходовых испытаний	Гидравлические испытания арматуры, трубопроводов и систем любого диаметра, кроме специальных систем и трубопроводов, на судне давлением свыше 300 кгс / кв. см Испытания главных конденсаторов Испытания, регулировка и сдача в	Выполнять ревизию турбин и главных турбозубчатых агрегатов Проверять перпендикулярность оси коленчатого вала относительно осевых линий цилиндров, производить укладку, проверять просадку коленчатого вала в подшипниках и центровку к валопроводу паровых машин	Инструкции и методики проведения швартовных, комплексных и ходовых испытаний обслуживаемых механизмов, оборудования, систем трубопроводов и автоматики Правила и технические условия проведения испытаний и сдачи в	-

	действие компрессоров, вспомогательных механизмов и выдвижных устройств, оборудования холодильных установок с диаметром цилиндра свыше 200 мм Испытания, сдача в действие подъемно-мачтовых и выдвижных устройств Пневматические испытания арматуры, трубопроводов и судовых систем давлением свыше 250 кгс / кв. см Проведение паровой пробы, регулировка, сдача в действие главных котлов Проверка масляных зазоров и сдача подшипников валопроводов (главных упорных, опорных) с диаметром вала свыше 250 мм Ревизия турбин и главных турбозубчатых агрегатов Регулировка и сдача в действие системы автоматического управления механизмами машинно-котельного отделения, системы минно-торпедного и ракетного вооружения, оборудования систем регулировки, управления, сигнализации и защиты атомного реактора Сдача в действие арматуры и трубопроводов воздуха высокого давления, гидравлики Сдача в действие опорных, промежуточных, гребных валов; гребных винтов, дейдвудных устройств, кронштейнов, втулок мортир, сальников, обтекателей гребных винтов, валоповоротных устройств, тормозов, датчиков тахометров при диаметре	мощностью свыше 225 кВт Проводить гидравлические испытания арматуры, трубопроводов и систем любого диаметра, кроме специальных систем и трубопроводов, на судне давлением свыше 300 кгс / кв. см Проводить испытания главных конденсаторов Проводить испытания, регулировку и сдачу в действие компрессоров, вспомогательных механизмов и выдвижных устройств, оборудования холодильных установок с диаметром цилиндра свыше 200 мм Проводить испытания, сдавать в действие подъемно-мачтовые и выдвижные устройства Проводить пневматические испытания арматуры, трубопроводов и судовых систем давлением свыше 250 кгс / кв. см Проводить подготовку к испытаниям, испытания баллонов воздуха высокого давления Производить регулировку, сдачу в действие системы автоматического управления механизмами машинно-котельного отделения, системы минно-торпедного и ракетного вооружения, оборудования систем регулировки, управления, сигнализации и защиты атомного реактора Производить сдачу в действие опорных, промежуточных, гребных валов; гребных винтов, дейдвудных устройств, кронштейнов, втулок мортир, сальников, обтекателей гребных	действие подъемно-мачтовых и выдвижных устройств Правила и технические условия проведения пневматических испытаний свыше 250 кгс / кв. см Правила и технические условия сдачи в действие арматуры и трубопроводов воздуха высокого давления, гидравлики Правила и технические условия сдачи в действие систем автоматического управления механизмами машинно-котельного отделения, систем минно-торпедного и ракетного вооружения, оборудования систем регулировки, управления, сигнализации и защиты атомного реактора Правила приема команд по судовым средствам связи и действия при аварийных тревогах Правила технических измерений, вскрытия и закрытия механизмов при ревизии Предельно допустимые и рабочие параметры пара, воды, конденсата и масла	
--	---	--	---	--

		валопровода свыше 250 мм	винтов, валоповоротных устройств, тормозов, датчиков тахометров при диаметре валопровода свыше 250 мм Сдавать монтаж оборудования и закрывать монтажные акты и удостоверения вспомогательных механизмов, систем трубопроводов		
--	--	--------------------------	--	--	--

10. Возможные наименования должностей, профессий и иные дополнительные характеристики:

Связанные с квалификацией наименования должностей, профессий, специальностей, групп, видов деятельности, компетенций и т. п.	Документ, цифровой ресурс	Код по документу (ресурсу)	Полное наименование и реквизиты документа (адрес ресурса)
Слесарь-монтажник судовой 6-го разряда	ОКЗ	7232	ОК 010-2014 (МСКЗ-08). Общероссийский классификатор занятий
	ОКВЭД	30.11	ОК 029-2014 (КДЕС Ред. 2). Общероссийский классификатор видов экономической деятельности
	ОКВЭД	30.12	ОК 029-2014 (КДЕС Ред. 2). Общероссийский классификатор видов экономической деятельности
	ОКВЭД	33.12	ОК 029-2014 (КДЕС Ред. 2). Общероссийский классификатор видов экономической деятельности
	ОКВЭД	33.15	ОК 029-2014 (КДЕС Ред. 2). Общероссийский классификатор видов экономической деятельности
	ОКВЭД	38.31	ОК 029-2014 (КДЕС Ред. 2). Общероссийский классификатор видов экономической деятельности
	ОКПДТР	18470	ОК 016-94. Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов
	ЕТКС, ЕКС	§ 114 Слесарь-монтажник судовой 6-го разряда	Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих
	ОКСО, ОКСВНК	2.26.01.03	ОК 009-2016. Общероссийский классификатор специальностей по образованию
	ГИР «Справочник профессий»		Слесарь-монтажник судовой (https://spravochnik.rosmintrud.ru/professions)

11. Основные пути получения квалификации:

Формальное образование и обучение (тип образовательной программы, при необходимости - направление подготовки / специальность / профессия, срок обучения и особые	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих
--	--

требования, возможные варианты):	
Опыт практической работы (стаж работы и особые требования (при необходимости), возможные варианты):	Не менее шести месяцев слесарем-монтажником судовым 5-го разряда
Неформальное образование и самообразование (возможные варианты):	-

12. Особые условия допуска к работе:

Лица не моложе 18 лет
Ограничение применения труда женщин при выполнении работ внутри судов при ремонте
Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров
Прохождение обучения мерам пожарной безопасности
Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда
Наличие удостоверения о допуске к самостоятельной работе с подъемными сооружениями с указанием вида работ и оборудования при использовании соответствующих подъемных сооружений

13. Наличие специального права в соответствии с федеральными законами и иными нормативными правовыми актами Российской Федерации, необходимого для выполнения работы:

-

14. Перечень документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по квалификации:

Документ о профессиональном обучении по подтверждаемому виду профессиональной деятельности
Документ, подтверждающий наличие опыта работы слесарем-монтажником судовым 5-го разряда не менее шести месяцев
ИЛИ
Документ, подтверждающий наличие среднего профессионального образования по программам подготовки квалифицированных рабочих в области инженерного дела, технологий и технических наук
Документ, подтверждающий наличие опыта работы слесарем-монтажником судовым 5-го разряда не менее шести месяцев
ИЛИ
Документ, удостоверяющий опыт работы по подтверждаемому виду профессиональной деятельности до 2013 года
Документ, подтверждающий наличие опыта работы слесарем-монтажником судовым 5-го разряда не менее шести месяцев
ИЛИ
Свидетельство о квалификации «Слесарь-монтажник судовой» на уровень ниже или данного уровня
Документ, подтверждающий наличие опыта работы слесарем-монтажником судовым 5-го разряда не менее шести месяцев