

1. Наименование квалификации:

Слесарь-монтажник судовой 5-го разряда (4 уровень квалификации)

2. Номер квалификации:

30.01300.09

3. Уровень (подуровень квалификации):

4

4. Область профессиональной деятельности:

30. Судостроение

5. Вид профессиональной деятельности:

Слесарно-монтажные работы при постройке и ремонте судов, плавучих сооружений и их составных частей

6. Реквизиты протокола Совета об одобрении квалификации:

86 14.03.2023

7. Реквизиты приказа Национального агентства об утверждении квалификации:

53/23-ПР 22.05.2023

8. Основание разработки квалификации:

Вид документа	Полное наименование и реквизиты документа
Профессиональный стандарт	Слесарь-монтажник судовой Приказ Минтруда России от 18.10.2022 № 672н
Квалификационное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации	-
Квалификационная характеристика, связанная с видом профессиональной деятельности	Профессиональный стандарт «Слесарь-монтажник судовой» приказ Минтруда России от 18 октября 2022 г. № 672н

9. Трудовые функции (профессиональные задачи, обязанности) и их характеристики:

Код	Наименование трудовой функции профессиональной	Трудовые действия	Необходимые умения	Необходимые знания	Дополнительные сведения
D/01.4	Выполнение подготовительных работ при сборке, монтаже и обслуживании специальных судовых систем	Выпрессовка и запрессовка на гидравлических, винтовых механических прессах при помощи приспособлений и методом холода деталей (подшипников, втулок, пальцев, шестерней) диаметром от 175 до 300 мм	Выполнять переборку уплотнений, замену набивки дейдвудных, переборочных сальников при диаметре вала свыше 250 мм Выполнять укладку грузовых и промежуточных валов траловой лебедки диаметром свыше 250 мм	Правила строповки и перемещения грузов массой до 10 000 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места Правила эксплуатации и использования пневматических и	-

		<p>Обработка опорных поверхностей фундаментов, ступей, наварышей, приварышей, клиньев, прокладок с точностью до 0,05 мм при помощи пневматических и электрических машин, переносных станков, шабера</p> <p>Переборка уплотнений, замена набивки дейдвудных, переборочных сальников при диаметре вала свыше 250 мм</p> <p>Подготовка к прокатке, прокатка и снятие проб судовых главных дизелей любой мощности</p> <p>Пригонка по шаблону и шагу, зачистка, шлифовка лопастей гребных винтов</p> <p>Проведение промывки, прокатки с отбором проб арматуры и трубопроводов воздуха высокого давления, гидравлики</p> <p>Промывка, прокатка с отбором проб арматуры и трубопроводов специальных систем, кроме систем гидравлики, воздуха высокого давления</p> <p>Укладка грузовых и промежуточных валов траловой лебедки диаметром свыше 250 мм</p>	<p>Обрабатывать опорные поверхности фундаментов, ступей, наварышей, приварышей, клиньев, прокладок с точностью до 0,05 мм при помощи пневматических и электрических машин, переносных станков, шабера</p> <p>Осуществлять выпрессовку и запрессовку на гидравлических, винтовых механических прессах при помощи приспособлений и методом холода деталей (подшипников, втулок, пальцев, шестерней) диаметром от 175 до 300 мм</p> <p>Осуществлять строповку и перемещение грузов массой до 10 000 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места</p> <p>Применять шлифовальные машины для зачистки и шлифовки лопастей гребных винтов</p>	<p>электрических машин, переносных станков, шабера при обработке опорных поверхностей фундаментов, ступей, наварышей, приварышей, клиньев, прокладок с точностью до 0,05 мм</p> <p>Правила эксплуатации приспособлений и оборудования, применяемых для выпрессовки и запрессовки методом холода деталей (подшипников, втулок, пальцев, шестерней)</p> <p>Способы выпрессовки и запрессовки на гидравлических, винтовых механических прессах при помощи приспособлений и методом холода деталей (подшипников, втулок, пальцев, шестерней) диаметром от 175 до 300 мм</p> <p>Технологии укладки и центровки монтируемых валопроводов</p> <p>Технологические регламенты промывки, прокатки с отбором проб арматуры и трубопроводов специальных систем, гидравлики, воздуха высокого давления</p>	
D/02.4	<p>Демонтаж, разборка, сборка, монтаж и установка судового оборудования специальных судовых систем и главных установок</p>	<p>Выполнение слесарных операций при сборке, разборке, монтаже, демонтаже дизелей судовых с диаметром цилиндра до 300 мм, электрооборудования мощностью свыше 150 кВт, паровых машин мощностью свыше 225 кВт, валопроводов, подшипников, гребных винтов, конусных колец, сальников при диаметре валопровода от 100 до 250 мм,</p>	<p>Выполнять разборку, сборку, монтаж распределительных валов диаметром от 50 до 120 мм</p> <p>Выполнять регулировку зазоров, монтаж, сдачу патрубков типа РМПК (резино-металлический патрубок компенсационный), ПРМ (патрубок резино-металлический) и РМСР (резино-металлический сильфонный патрубок), сильфонных</p>	<p>Марки топлива и масел, применяемых для работы судовых дизелей, и их характеристики</p> <p>Назначение, устройство и принципы действия главных судовых механизмов, паровых турбин, дизелей, газотурбинных установок, валопроводов, паровых котлов высокого давления, а также обслуживающих их</p>	-

<p>механизмов, центрируемых любым способом (кроме оптического), агрегатов, двигателей внутреннего сгорания, электрооборудования с допусками на центровку 0,10 мм, на излом 0,15 мм/м</p> <p>Демонтаж агрегатов главных силовых установок, судовых дизелей с диаметром цилиндра свыше 350 мм</p> <p>Демонтаж валопроводов, подшипников, гребных винтов, конусных колец, сальников при диаметре валопровода свыше 250 мм</p> <p>Демонтаж, разборка турбин и главных турбозубчатых агрегатов</p> <p>Монтаж автоматики вспомогательных и утилизационных котлов, главных котлов, систем кондиционирования воздуха</p> <p>Монтаж автоматики судовых дизелей, котлов турбин, паровых машин</p> <p>Монтаж арматуры и трубопроводов специальных систем, кроме систем гидравлики, воздуха высокого давления, трубопроводов и систем с электроизолирующими втулками, кольцами, виброактивных, находящихся в мертвой зоне, независимо от назначения, диаметра, давления</p> <p>Монтаж арматуры топливной</p> <p>Монтаж на судне арматуры, трубопроводов и систем любого диаметра давлением от 100 до 300 кгс / кв. см, кроме специальных систем и трубопроводов</p> <p>Монтаж блок-секций, узлов,</p>	<p>компенсаторов</p> <p>Выполнять сборку, установку, регулировку пусковых и реверсивных устройств судовых дизелей с диаметром цилиндра до 300 мм</p> <p>Выполнять слесарные операции при сборке, разборке, монтаже, демонтаже судовых дизелей с диаметром цилиндра до 300 мм, электрооборудования мощностью свыше 150 кВт, паровых машин мощностью свыше 225 кВт, валопроводов, подшипников, гребных винтов, конусных колец, сальников при диаметре валопровода от 100 до 250 мм, механизмов, центрируемых любым способом (кроме оптического), агрегатов, двигателей внутреннего сгорания, электрооборудования с допусками на центровку 0,10 мм, на излом 0,15 мм/м</p> <p>Выполнять установку, монтаж, проверку механизмов и аппаратуры на двухкаскадной амортизации</p> <p>Выполнять установку, монтаж, регулировку, сдачу амортизационных платформ с пружинными подвесками, опор скольжения трубопроводов главного пара</p> <p>Выполнять шабрение вкладышей, центровку, монтаж, проверку масляных зазоров, сдачу подшипников главных упорных, опорных по диаметру шейки вала от 100 до 250 мм</p> <p>Демонтировать агрегаты главных силовых установок, судовых дизелей с диаметром цилиндра</p>	<p>вспомогательных механизмов и устройств всех судов, строящихся в организации</p> <p>Основные технические условия монтажа и сдачи вспомогательных механизмов с обслуживающими их трубопроводами, агрегатов, электрооборудования и электроаппаратуры</p> <p>Правила чтения особо сложных узловых и сборочных чертежей</p> <p>Способы монтажа на плавучих буровых установках устройств водолазного комплекса, якорных устройств, оборудования для спуска датчиков волнографа и измерителей течения</p> <p>Способы пригонки и установки лопаток роторов турбин, их разновидности, способы пригонки и установки уплотнений турбин</p> <p>Способы проверки центровки деталей движения при сборке</p> <p>Способы разметки, пригонки и сборки сложных узлов и механизмов</p> <p>Способы сборки, разборки главных паровых машин</p> <p>Способы установки, монтажа и проверки вспомогательных механизмов и аппаратуры на двухкаскадной амортизации</p> <p>Технологические процессы монтажа главных механизмов</p> <p>Технологические процессы монтажа паровых и газовых турбин</p>
---	--	--

сборок и увязка между собой электрооборудования и механизмов, устанавливаемых на цилиндрических амортизаторах с кронштейном, на амортизационных узлах и опорах	свыше 350 мм Демонтировать блоки, фундаментные рамы, крышки, поршни с шатунами дизелей судовых с диаметром цилиндра свыше 300 мм
Монтаж гидромоторов и гидроподъемников всех систем	Демонтировать валопроводы, подшипники, гребные винты, конусные кольца, сальники при диаметре валопровода свыше 250 мм
Монтаж главных котлов	Демонтировать, монтировать телескопические устройства, производить центровку
Монтаж дизель-генераторов с диаметром цилиндра свыше 300 мм	Демонтировать, разбирать турбины и главные турбозубчатые агрегаты
Монтаж и регулировка сильфонных компенсаторов, захлопок главной циркуляционной трассы, регулируемых гидромашинами	Монтировать автоматику судовых дизелей, котлов турбин, паровых машин
Монтаж и центровка фундаментной рамы на стенде под агрегатную сборку	Монтировать топливную арматуру
Монтаж механизмов главных судов на воздушной подушке	Монтировать блок-секции, узлы сборки и выполнять увязку между собой электрооборудования и механизмов, устанавливаемых на цилиндрических амортизаторах с кронштейном, на амортизационных узлах и опорах
Монтаж механизмов на выравнивающей прокладке из эпоксидных смол	Монтировать гидроакустическую систему позиционирования на плавучих буровых установках
Монтаж механизмов системы гидравлики и выдвижных устройств	Монтировать гидромоторы и гидроподъемники всех систем
Монтаж многосекционной аппаратуры любой массы с вскрытием, разборкой секций, последующей сборкой и установкой с высокой точностью и проверкой по центральной контрольной площадке	Монтировать дизель-генераторы с диаметром цилиндра свыше 300 мм
Монтаж приводов подъема секции автомобильных платформ, аппарелей носового закрытия	Монтировать механизмы главных судов на воздушной подушке
Монтаж гидроакустической системы позиционирования на плавучих буровых установках	Монтировать механизмы системы гидравлики и выдвижные устройства
Монтаж турбоциркуляционных, масляных, конденсатных,	Монтировать на плавучих

<p>питательных, грунтовых насосов, автономных турбогенераторов, насосов переменной производительности</p> <p>Монтаж устройств на плавучих буровых установках, водолазных комплексах, якорных, для спуска датчиков волнографа и измерителей течения</p> <p>Монтаж, демонтаж, центровка телескопических устройств</p> <p>Монтаж, настройка, сдача устройств подвесной инклинометрической системы позиционирования на плавучих буровых установках</p> <p>Монтаж, проверка в действии, сдача универсальных, забортных, носовых и внутренних аппарелей</p> <p>Монтаж, регулировка клапанов электромагнитных и с дублирующими приводами</p> <p>Монтаж, сдача в действие валиковых приводов управления арматурой и оборудованием, связанных между собой блокировкой</p> <p>Погрузка, заводка, пригонка, сборка фланцевых и гидропрессовых соединений, насадка полумуфт, запрессовка втулок, монтаж, центровка любым способом опорных, промежуточных, гребных валов; гребных винтов, дейдвудных устройств, кронштейнов, втулок мортир, сальников, обтекателей гребных винтов, валоповоротных устройств, тормозов, датчиков тахометров при диаметре валопровода от 100 до 250 мм</p> <p>Предварительная сборка на стенде, монтаж, сдача</p>	<p>буровых установках устройства водолазного комплекса, якорные устройства, оборудование для спуска датчиков волнографа и измерителей течения</p> <p>Монтировать привод подъема секции автомобильных платформ, аппарелей носового закрытия</p> <p>Монтировать, проверять в действии, сдавать универсальные, забортные, носовые и внутренние аппарели</p> <p>Монтировать устройство, производить настройку, сдачу подвесного устройства инклинометрической системы позиционирования на плавучих буровых установках</p> <p>Монтировать системы, производить обслуживание систем теплотехнического контроля</p> <p>Монтировать клапаны, производить регулировку клапанов электромагнитных и с дублирующими приводами</p> <p>Монтировать конвейеры, многосекционные транспортеры, производить регулировку, сдачу в действие конвейеров, многосекционных транспортеров</p> <p>Монтировать, сдавать в действие валиковые приводы управления арматурой и оборудованием, связанные между собой блокировкой</p> <p>Осуществлять пригонку по постели, шабрение вкладышей, сборку, установку, проверку масляных зазоров вкладышей подшипников и подшипников турбин и редукторов с диаметром вала от 100 до 250 мм</p>
--	--

универсальных, забортных, носовых и внутренних аппарелей	Осуществлять пригонку, установку лопастей рабочих турбин
Пригонка по постели, шабрение вкладышей, сборка, установка, проверка масляных зазоров вкладышей подшипников и подшипников турбин и редукторов диаметром вала от 100 до 250 мм	Осуществлять пригонку, установку призматических, клиновых шпонок
Пригонка, установка лопастей рабочих турбин	Осуществлять сборку, центровку на плите в цехе «движения» поршневого
Пригонка, установка шпонок призматических, клиновых	Осуществлять шабрение разъемов, центровку половин корпуса турбины между собой, обжатие корпусов турбин
Разборка, сборка, монтаж валов распределительных диаметром от 50 до 120 мм	Производить погрузку, заводку, пригонку, сборку фланцевых и гидропрессовых соединений, насадку полумуфт, запрессовку
Расточка mortир и кронштейнов, запрессовка и монтаж втулок с обработкой посадочных мест при диаметре вала до 250 мм	втулок, монтаж, центровку любым способом, сдачу в действие опорных, промежуточных, гребных валов; гребных винтов, дейдвудных устройств,
Расточка mortир рулей и гребных валов	кронштейнов, втулок mortир, сальников, обтекателей гребных винтов, валоповоротных устройств, тормозов, датчиков
Регулировка зазоров, монтаж, сдача резино-металлических, резино-металлических компенсационных, резино-металлических сильфонных патрубков, сильфонных компенсаторов	тахометров при диаметре валопровода от 100 до 250 мм
Сборка и монтаж компрессоров и оборудования холодильных установок с диаметром цилиндра свыше 200 мм	Производить предварительную сборку на стенде, монтаж, сдачу универсальных, забортных, носовых и внутренних аппарелей
Сборка на стенде, монтаж на судне блоков зональных	Производить сборку, монтаж, промывку, прокачку с отбором проб труб и арматуры
Сборка, монтаж лифтов и кранов судовых	трубопроводов газоанализа, газоотводов, углекислотного, кислородного, водородного, азотного, фреонового, вакуумирования, охлаждения, напорно-питательного, подачи воздуха к дизелям судовым, напорно-нефтяного,
Сборка, монтаж механизмов изменения шага винтов с диаметром вала от 100 до 250 мм	
Сборка, монтаж выхлопных трактов судовых дизелей любой мощности главных силовых	

установок	циркуляционного, масляного, ингибиторного, перепускного и продувания главных котлов
Сборка, монтаж маневровых и быстрозапорных устройств главных турбин	Производить сборку, регулировку, сдачу редукторов, реверс-редукторов, турбокомпрессоров
Сборка, монтаж, испытание, сдача уплотнений манжетного типа по диаметру гребного вала до 250 мм	Производить сборку, установку, монтаж, регулировку гидравлических машинок, клапанов вентиляции, кингстонов топливных и балластных цистерн и приводов кингстонов, переборочных заплопок вентиляции с редукторами
Сборка, монтаж, регулировка зазоров ресиверных труб, паровых заплопок	Производить сборку, установку, регулировку сопловых и байпасных клапанов
Сборка, монтаж, регулировка, сдача главных конвейеров с гидравлическим приводом	Производить сборку, установку, регулировку, сдачу в действие топливных насосов, регуляторов
Сборка, монтаж, сдача в действие автомобильных платформ	Производить сборку, установку, центровку блоков, фундаментных рам, крышек, поршней с шатунами судовых дизелей с диаметром цилиндра от 175 до 300 мм
Сборка, монтаж, сдача в действие гидравлических рычажных подъемников	Производить сборку, установку, центровку диафрагм корпусов турбин
Сборка, регулировка, сдача редукторов, реверс-редукторов, турбокомпрессоров	Собирать на стенде, монтировать на судне зональные блоки
Сборка, установка, монтаж, регулировка гидравлических машинок, клапанов вентиляции, кингстонов топливных и балластных цистерн и приводов кингстонов, переборочных заплопок вентиляции с редукторами	Собирать, монтировать судовые лифты и краны
Сборка, установка, регулировка сопловых и байпасных клапанов	Собирать, монтировать механизмы изменения шага винтов с диаметром вала от 100 до 250 мм
Сборка, установка, регулировка пусковых устройств и реверсивных судовых дизелей с диаметром цилиндра до 300 мм	Собирать, монтировать тракты выхлопных дизелей судовых любой мощности главных силовых установок
Сборка, установка, регулировка, сдача в действие топливных насосов, регуляторов	Собирать, монтировать
Сборка, установка, центровка блоков, фундаментных рам, крышек, поршней с шатунами судовых дизелей с диаметром цилиндра от 175 до 300 мм	

Сборка, установка, центровка диафрагмы корпусов турбин	маневровые и быстрозапорные устройства главных турбин
Сборка, центровка на плите в цехе «движения» поршневого	Собирать, монтировать
Увязка монтажных работ в блок-секциях, модулях, обеспечение согласованности при монтаже сопрягаемых блок-секций, блоков, агрегатов, модулей	уплотнения, производить испытания, сдачу уплотнений манжетного типа по диаметру гребного вала до 250 мм
Установка приемных решеток донной и забортной арматуры диаметром свыше 600 мм	Собирать, монтировать конвейеры, производить регулировку, сдачу главных конвейеров с гидравлическим приводом
Установка, монтаж станций углекислотного тушения, турбогенераторов мощностью до 500 кВт, турбоприводов, главных распределительных щитов	Собирать, монтировать ресиверные трубы, паровые запорные клапаны, регулировать зазоры
Установка, монтаж электроприборов, устанавливаемых с точностью 1...3' дуги земного меридиана к наклонной плоскости горизонта или диаметральной плоскости	Собирать, монтировать, сдавать в действие автомобильные платформы
Установка, монтаж, проверка вспомогательных механизмов и аппаратуры на двухкаскадной амортизации	Собирать, монтировать, сдавать в действие гидравлические рычажные подъемники
Установка, монтаж, регулировка, сдача в действие маслоохладителей главных силовых установок, запорки и патрубков циркуляционных трасс	Устанавливать, монтировать станции углекислотного тушения, турбогенераторы мощностью до 500 кВт, турбоприводы, главные распределительные щиты
Установка, монтаж, регулировка, сдача амортизационных платформ с пружинными подвесками, опор скольжения трубопроводов главного пара	Устанавливать, монтировать электроприборы, устанавливаемые с точностью 1...3' дуги земного меридиана к наклонной плоскости горизонта или диаметральной плоскости
Установка, сборка, центровка, монтаж рулевых машин и устройств с приводом	Устанавливать, монтировать, регулировать, сдавать в действие маслоохладители главных силовых установок, запорки и патрубки циркуляционных трасс
Шабрение вкладышей, центровка, монтаж, проверка масляных зазоров главных упорных,	Устанавливать, собирать, производить центровку, монтаж машин и устройств рулевых с приводом

		<p>опорных подшипников по диаметру шейки вала от 100 до 250 мм</p> <p>Шабрение разъемов, центровка половин корпуса турбины между собой, обжатие корпусов турбин</p>			
D/03.4	<p>Дефектация и ремонт сложных судовых устройств, оборудования и механизмов</p>	<p>Выполнение ремонта арматуры и судовых трубопроводов специальных систем, кроме систем гидравлики, воздуха высокого давления, трубопроводов и систем с электроизолирующими втулками, кольцами, виброактивных, находящихся в мертвой зоне, независимо от назначения, диаметра, давления</p> <p>Выполнение слесарных операций при дефектации арматуры и судовых трубопроводов специальных систем, кроме систем гидравлики, воздуха высокого давления, трубопроводов и систем с электроизолирующими втулками, кольцами, виброактивных, находящихся в мертвой зоне, независимо от назначения, диаметра, давления</p> <p>Выполнение слесарных операций при дефектации и ремонте на судне арматуры, трубопроводов и систем любого диаметра давлением от 100 до 300 кгс / кв. см, кроме специальных систем и трубопроводов</p> <p>Выполнение слесарных операций при дефектации и ремонте дизелей судовых с диаметром цилиндра до 300 мм, электрооборудования мощностью свыше 150 кВт, паровых машин</p>	<p>Выполнять динамическую балансировку роторов турбомеханизмов, якорей, электромоторов и деталей массой до 1000 кг, статическую балансировку деталей, центровку механизмов массой до 1000 кг</p> <p>Выполнять пригонку лопастей гребных винтов по шаблону и шагу</p> <p>Выполнять проверку, наладку, сдачу в действие люковых закрытий</p> <p>Выполнять разборку, дефектацию, ремонт, калибровку, полировку шеек, пригонку по постелям, шабрение, припиловку, укладку, проверку по раскепам и цилиндрам, проверку масляных зазоров коленчатых валов, вкладышей, подшипников с диаметром вала от 100 до 200 мм</p> <p>Выполнять ремонт, регулировку распределительных валов диаметром от 50 до 120 мм</p> <p>Выполнять ремонт, сдачу в действие валиковых приводов управления арматурой и оборудованием, связанных между собой блокировкой</p> <p>Выполнять слесарные операции при дефектации и ремонте на судне арматуры, трубопроводов и систем любого диаметра давлением от 100 до 300 кгс / кв. см, кроме специальных систем и</p>	<p>Дефекты монтажа и центровки валопроводов, механизмов и способы их устранения</p> <p>Дефекты монтажа, центровки узлов судового дизеля и способы их устранения</p> <p>Допуски на центровку главных механизмов</p> <p>Индикаторные диаграммы</p> <p>Конструкции компрессоров холодильных установок</p> <p>Методики, способы и методы выполнения ремонтных работ</p> <p>Методы борьбы с креном и дифферентом судна</p> <p>Методы центровки и регулировки навесных механизмов главных паровых машин</p> <p>Принцип действия и устройство автоматического регулирования главных судовых установок</p> <p>Принцип действия и устройство систем автоматического регулирования</p> <p>Способы разборки, ремонта и сборки после ремонта главных паровых машин</p> <p>Способы статической балансировки деталей</p> <p>Способы установки и регулировки систем паро- и газораспределения ремонтируемых машин</p> <p>Технологические процессы ремонта паровых и газовых турбин</p>	-

<p>мощностью свыше 225 кВт, валопроводов, подшипников, гребных винтов, конусных колец, сальников при диаметре валопровода от 100 до 250 мм, центрируемых любым способом механизмов (кроме оптического), агрегатов, двигателей внутреннего сгорания, электрооборудования с допусками на центровку 0,10 мм, на излом 0,15 мм/м</p> <p>Дефектация и ремонт компрессоров и оборудования холодильных установок с диаметром цилиндра свыше 200 мм</p> <p>Дефектация, ремонт универсальных, забортных, носовых и внутренних аппарелей</p> <p>Дефектация, ремонт блоков, фундаментных рам, крышек, поршней с шатунами судовых дизелей с диаметром цилиндра от 175 до 300 мм</p> <p>Дефектация, ремонт опорных, промежуточных, гребных валов; гребных винтов, дейдвудных устройств, кронштейнов, втулок мортир, сальников, обтекателей гребных винтов, валоповоротных устройств, тормозов, датчиков тахометров при диаметре валопровода от 100 до 250 мм</p> <p>Дефектация, ремонт гидромоторов и гидроподъемников всех систем</p> <p>Дефектация, ремонт диафрагм корпусов турбин</p> <p>Дефектация, ремонт рулевых машин и устройств с приводом</p> <p>Дефектация, ремонт механизмов изменения шага винтов с</p>	<p>трубопроводов</p> <p>Выполнять слесарные операции при дефектации и ремонте судовых дизелей с диаметром цилиндра до 300 мм, электрооборудования мощностью свыше 150 кВт, паровых машин мощностью свыше 225 кВт, валопроводов, подшипников, гребных винтов, конусных колец, сальников при диаметре валопровода от 100 до 250 мм, механизмов, центрируемых любым способом (кроме оптического), агрегатов, двигателей внутреннего сгорания, электрооборудования с допусками на центровку 0,10 мм, на излом 0,15 мм/м</p> <p>Выполнять статическую балансировку гребных винтов, колес, маховиков</p> <p>Осуществлять регулировку и сдачу в действие вакуум-сушильных аппаратов, вентиляторов морозильных камер, прессов для брикетирования рыбной муки, морозильных тележек, редукторов технологического оборудования</p> <p>Производить демонтаж, дефектацию, ремонт роторов главных силовых установок</p> <p>Производить дефектацию, испытания, сдачу уплотнений манжетного типа по диаметру гребного вала до 250 мм</p> <p>Производить дефектацию, ремонт блоков, фундаментных рам, крышек, поршней с шатунами судовых дизелей с диаметром цилиндра от 175 до 300 мм</p> <p>Производить дефектацию, ремонт</p>	<p>Требования Российского морского регистра судоходства, Российского речного регистра и технических условий, предъявляемые к ремонту и монтажу судовых механизмов и машин</p>
--	---	---

диаметром вала от 100 до 250 мм	опорных, промежуточных, гребных валов; гребных винтов, дейдвудных устройств, кронштейнов, втулок мортир, сальников, обтекателей гребных винтов, валоповоротных устройств, тормозов, датчиков тахометров при диаметре валопровода от 100 до 250 мм
Дефектация, ремонт механизмов системы гидравлики и выдвижных устройств	Производить дефектацию, ремонт гидромоторов и гидроподъемников всех систем
Дефектация, ремонт шинно-пневматических муфт	Производить дефектацию, ремонт диафрагмы корпусов турбин
Дефектация, ремонт роторов главных силовых установок	Производить дефектацию, ремонт рулевых машин и устройств с приводом
Дефектация, ремонт труб и арматуры трубопроводов газоанализа, газоотводов, углекислотного, кислородного, водородного, азотного, фреонового, вакуумирования, охлаждения, напорно-питательного, подачи воздуха к судовым дизелям, напорно-нефтяного, циркуляционного, масляного, ингибиторного, перепускного и продувания главных котлов	Производить дефектацию, ремонт механизмов изменения шага винтов с диаметром вала от 100 до 250 мм
Дефектация, ремонт турбоциркуляционных, масляных, конденсатных, питательных, грунтовых насосов, автономных турбогенераторов, насосов переменной производительности, дизель-генераторов	Производить дефектацию, ремонт механизмов системы гидравлики и выдвижных устройств
Дефектация, ремонт уплотнений манжетного типа по диаметру гребного вала до 250 мм	Производить дефектацию, ремонт телескопических устройств
Дефектация, ремонт устройств телескопических	Производить дефектацию, ремонт, монтаж шинно-пневматических муфт
Дефектация, ремонт, регулировка топливной арматуры	Производить дефектацию, ремонт, проверку в действии, сдачу универсальных, забортных, носовых и внутренних аппарелей
Дефектация, ремонт, регулировка клапанов (предохранительных, редуционных) независимо от условного прохода и давления, пусковых головок, воздушных, углекислотных баллонов	Производить дефектацию, ремонт, регулировку клапанов (предохранительных, редуционных) независимо от условного прохода и давления, пусковых головок, воздушных, углекислотных баллонов
Дефектация, ремонт, регулировка сопловых и байпасных клапанов	Производить дефектацию, ремонт, регулировку сопловых и байпасных клапанов

Дефектация, ремонт, регулировка гидравлических машинок, клапанов вентиляции, кингстонов топливных и балластных цистерн и приводов кингстонов, переборочных захлопок вентиляции с редукторами	Производить дефектацию, ремонт, регулировку гидравлических машинок, клапанов вентиляции, кингстонов топливных и балластных цистерн и приводов кингстонов, переборочных захлопок вентиляции с редукторами
Дефектация, ремонт, регулировка топливных насосов, регуляторов	Производить дефектацию, ремонт, регулировку, наладку, сдачу главных конвейеров с гидравлическим приводом
Дефектация, ремонт, регулировка, наладка судовых лифтов и кранов	Производить дефектацию, ремонт, регулировку, наладку, сдачу судовых лифтов и кранов
Дефектация, ремонт, регулировка, наладка, сдача главных конвейеров с гидравлическим приводом	Производить дефектацию, ремонт, регулировку, сдачу топливной арматуры
Дефектация, ремонт, регулировка, сдача редукторов, реверс-редукторов, турбокомпрессоров	Производить дефектацию, ремонт, регулировку, сдачу в действие топливных насосов, регуляторов
Проведение динамической балансировки роторов турбомеханизмов, якорей, электромоторов и деталей массой до 1000 кг, статической балансировки деталей, центровки механизмов массой до 1000 кг	Производить дефектацию, ремонт, регулировку, сдачу редукторов, реверс-редукторов, турбокомпрессоров
Проверка, наладка, сдача в действие люковых закрытий	Производить дефектацию, ремонт, сдачу труб и арматуры трубопроводов газоанализа, газоотводов, углекислотного, кислородного, водородного, азотного, фреонового, вакуумирования, охлаждения, напорно-питательного, подачи воздуха к судовым дизелям, напорно-нефтяного, циркуляционного, масляного, ингибиторного, перепускного и продувания главных котлов
Разборка, дефектация, ремонт, калибровка, полировка шеек, пригонка по постелям, шабрение, припиловка, укладка, проверка по раскепам и цилиндрам, проверка масляных зазоров коленчатых валов, вкладышей, подшипников с диаметром вала от 100 до 200 мм	Производить регулировку, сдачу в действие захлопок с гидроприводами, водогазонепроницаемых,
Регулировка и сдача в действие вакуум-сушильных аппаратов, вентиляторов морозильных камер, прессов для брикетирования рыбной муки,	

		<p>морозильных тележек, редукторов технологического оборудования</p> <p>Регулировка, сдача в действие захлопок с гидроприводами, водогазонепроницаемых, проходных, вентиляционных; дроссельных вентиляционных заслонок с уплотнительным затвором и гидроприводом</p> <p>Ремонт автоматики систем кондиционирования воздуха</p> <p>Ремонт главных судовых котлов</p> <p>Ремонт, проверка масляных зазоров главных упорных, опорных подшипников по диаметру шейки вала от 100 до 250 мм</p> <p>Ремонт, регулировка распределительных валов диаметром от 50 до 120 мм</p> <p>Ремонт, сдача в действие валиковых приводов управления арматурой и оборудованием, связанных между собой блокировкой</p> <p>Статическая балансировка гребных винтов, колес, маховиков</p> <p>Устранение дефектов, сдача в действие турбогенераторов</p>	<p>проходных, вентиляционных; дроссельных вентиляционных заслонок с уплотнительным затвором и гидроприводом</p> <p>Ремонтировать, проверять масляные зазоры, сдавать главные упорные, опорные подшипники по диаметру шейки вала от 100 до 250 мм</p> <p>Устранять дефекты, осуществлять сдачу в действие турбогенераторов</p>		
D/04.4	<p>Проведение гидравлических испытаний арматуры, труб и оборудования на судне давлением до 300 кгс / кв. см, пневматических испытаний на судне давлением до 250 кгс / кв. см, комплексных, швартовых и ходовых испытаний</p>	<p>Гидравлические испытания арматуры, трубопроводов и систем любого диаметра на судне давлением от 100 до 300 кгс / кв. см, кроме специальных систем и трубопроводов</p> <p>Испытания перед установкой на судно конденсаторов главной силовой установки</p> <p>Испытания, регулировка и сдача в действие компрессоров и оборудования холодильных установок с диаметром цилиндра</p>	<p>Выполнять подготовку к испытаниям, испытания баллонов воздуха высокого давления</p> <p>Осуществлять сдачу монтажа оборудования и закрытие монтажных актов и удостоверений механизмов вспомогательных, систем трубопроводов</p> <p>Проводить гидравлические испытания арматуры, труб и оборудования в цехе давлением свыше 300 кгс / кв. см</p>	<p>Порядок проведения испытаний и сдачи в действие вспомогательных механизмов (главных конвейеров с гидравлическим приводом, судовых лифтов и кранов)</p> <p>Порядок проведения испытаний и сдачи в действие трубопроводов и систем (топливной арматуры, труб и арматуры трубопроводов газоанализа, газоотводов, углекислотного, кислородного, водородного, азотного,</p>	-

до 200 мм	Проводить гидравлические испытания арматуры, трубопроводов и систем любого диаметра на судне давлением от 100 до 300 кгс / кв. см, кроме специальных систем и трубопроводов	фреонового, вакуумирования, охлаждения, напорно-питательного, подачи воздуха к судовым дизелям, напорно-нефтяного, циркуляционного, масляного, ингибиторного, перепускного и продувания главных котлов)
Испытания, регулировка клапанов (предохранительных, редуционных) независимо от условного прохода и давления, пусковых головок, воздушных, углекислотных баллонов	Проводить гидравлические испытания арматуры, трубопроводов и систем любого диаметра на судне давлением от 100 до 300 кгс / кв. см, кроме специальных систем и трубопроводов	охлаждения, напорно-питательного, подачи воздуха к судовым дизелям, напорно-нефтяного, циркуляционного, масляного, ингибиторного, перепускного и продувания главных котлов)
Испытания, сдача топливной арматуры, главных конвейеров с гидравлическим приводом, судовых лифтов и кранов	Проводить испытания и сдачу труб и арматуры трубопроводов газоанализа, газоотводов, углекислотного, кислородного, водородного, азотного, фреонового, вакуумирования, охлаждения, напорно-питательного, подачи воздуха к судовым дизелям, напорно-нефтяного, циркуляционного, масляного, ингибиторного, перепускного и продувания главных котлов	Порядок проведения испытаний и сдачи в действие турбогенераторов
Испытания, сдача в действие турбогенераторов	Проводить испытания перед установкой на судно конденсаторов главной силовой установки	Правила подготовки к испытаниям баллонов воздуха высокого давления
Испытания, сдача уплотнений манжетного типа по диаметру гребного вала до 250 мм	Проводить испытания трактов выхлопных судовых дизелей любой мощности главных силовых установок	Программы швартовных и ходовых испытаний, инструкции по швартовным и ходовым испытаниям
Пневматические испытания арматуры, трубопроводов и систем на судне давлением от 50 до 250 кгс / кв. см	Проводить испытания, проверку зазоров ресиверных труб, паровых захлопок	Технологическая документация на проведение ревизии и гидравлических испытаний главных котлов
Пневматические испытания арматуры, труб и оборудования в цехе давлением свыше 100 кгс / кв. см	Проводить испытания, регулировку клапанов (предохранительных, редуционных) независимо от условного прохода и давления, пусковых головок, воздушных, углекислотных баллонов	
Подготовка к испытанию, испытание баллонов воздуха высокого давления	Проводить испытания, сдавать в действие главные конвейеры с гидравлическим приводом	
Проведение гидравлических испытаний арматуры, труб и оборудования в цехе давлением свыше 300 кгс / кв. см	Проводить испытания, сдачу топливной арматуры	
Проверка в действии, сдача универсальных, забортных, носовых и внутренних аппарелей		
Проверка масляных зазоров, сдача главных упорных, опорных подшипников по диаметру шейки вала от 100 до 250 мм		
Ревизия, гидравлические испытания главных котлов		
Регулировка автоматике вспомогательных механизмов и оборудования		

<p>Регулировка, сдача в действие сопловых и байпасных клапанов</p> <p>Регулировка, сдача клапанов электромагнитных и с дублирующими приводами</p> <p>Руководство пуском и эксплуатацией на швартовых, ходовых и комплексных испытаниях дизельных, котельных установок с обслуживаемыми механизмами, рулевыми машинами, устройствами с обеспечением необходимых режимов и параметров</p> <p>Сдача в действие автоматики вспомогательных и утилизационных котлов</p> <p>Сдача в действие опорных, промежуточных, гребных валов; гребных винтов, дейдвудных устройств, кронштейнов, втулок мортир, сальников, обтекателей гребных винтов, валоповоротных устройств, тормозов, датчиков тахометров при диаметре валопровода от 100 до 250 мм</p> <p>Сдача в действие топливных насосов, регуляторов</p> <p>Сдача в действие оборудования, арматуры и трубопроводов специальных систем, кроме систем гидравлики, воздуха высокого давления, систем минно-торпедного и ракетного вооружения, оборудования систем регулировки, управления, сигнализации и защиты атомного реактора</p> <p>Сдача в действие турбоциркуляционных, масляных, конденсатных, питательных, грунтовых насосов, автономных</p>	<p>Проводить испытания, сдачу в действие турбогенераторов</p> <p>Проводить испытания, сдачу судовых лифтов и кранов</p> <p>Проводить пневматические испытания арматуры, трубопроводов и систем на судне давлением от 50 до 250 кгс / кв. см</p> <p>Проводить пневматические испытания арматуры, труб и оборудования в цехе давлением свыше 100 кгс / кв. см</p> <p>Производить ревизию, гидравлические испытания главных котлов</p> <p>Производить регулировку, сдачу в действие сопловых и байпасных клапанов</p> <p>Производить регулировку, сдачу клапанов электромагнитных и с дублирующими приводами</p> <p>Производить сдачу в действие опорных, промежуточных, гребных валов; гребных винтов, дейдвудных устройств, кронштейнов, втулок мортир, сальников, обтекателей гребных винтов, валоповоротных устройств, тормозов, датчиков тахометров при диаметре валопровода от 100 до 250 мм</p>
---	---

	<p>турбогенераторов, насосов переменной производительности, дизель-генераторов</p> <p>Сдача гидравлических машинок, клапанов вентиляции, кингстонов топливных и балластных цистерн и приводов кингстонов, переборочных захлопок вентиляции с редукторами</p> <p>Снятие замеров при испытаниях механизмов, устройств, валопроводов и электрооборудования</p>		
--	---	--	--

10. Возможные наименования должностей, профессий и иные дополнительные характеристики:

Связанные с квалификацией наименования должностей, профессий, специальностей, групп, видов деятельности, компетенций и т. п.	Документ, цифровой ресурс	Код по документу (ресурсу)	Полное наименование и реквизиты документа (адрес ресурса)
Слесарь-монтажник судовой 5-го разряда	ОКЗ	7232	ОК 010-2014 (МСКЗ-08). Общероссийский классификатор занятий
	ОКВЭД	30.11	ОК 029-2014 (КДЕС Ред. 2). Общероссийский классификатор видов экономической деятельности
	ОКВЭД	30.12	ОК 029-2014 (КДЕС Ред. 2). Общероссийский классификатор видов экономической деятельности
	ОКВЭД	33.12	ОК 029-2014 (КДЕС Ред. 2). Общероссийский классификатор видов экономической деятельности
	ОКВЭД	33.15	ОК 029-2014 (КДЕС Ред. 2). Общероссийский классификатор видов экономической деятельности
	ОКВЭД	38.31	ОК 029-2014 (КДЕС Ред. 2). Общероссийский классификатор видов экономической деятельности
	ОКПДТР	18470	ОК 016-94. Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов
	ЕТКС, ЕКС	§ 113 Слесарь-монтажник судовой 5-го разряда	Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих
	ОКСО, ОКСВНК	2.26.01.03	ОК 009-2016. Общероссийский классификатор специальностей по образованию
	ГИР «Справочник профессий»		Слесарь-монтажник судовой (https://spravochnik.rosmintrud.ru/professions)

11. Основные пути получения квалификации:

Формальное образование и обучение (тип образовательной программы, при необходимости - направление подготовки / специальность / профессия, срок обучения и особые требования, возможные варианты):	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Опыт практической работы (стаж работы и особые требования (при необходимости), возможные варианты):	Не менее шести месяцев слесарем-монтажником судовым 4-го разряда
Неформальное образование и самообразование (возможные варианты):	-

12. Особые условия допуска к работе:

Лица не моложе 18 лет
Ограничение применения труда женщин при выполнении работ внутри судов при ремонте
Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров
Прохождение обучения мерам пожарной безопасности
Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда
Наличие удостоверения о допуске к самостоятельной работе с подъемными сооружениями с указанием вида работ и оборудования при использовании соответствующих подъемных сооружений

13. Наличие специального права в соответствии с федеральными законами и иными нормативными правовыми актами Российской Федерации, необходимого для выполнения работы:

-

14. Перечень документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по квалификации:

Документ о профессиональном обучении по подтверждаемому виду профессиональной деятельности
Документ, подтверждающий наличие опыта работы слесарем-монтажником судовым 4-го разряда не менее шести месяцев
ИЛИ
Документ, подтверждающий наличие среднего профессионального образования по программам подготовки квалифицированных рабочих в области инженерного дела, технологий и технических наук
Документ, подтверждающий наличие опыта работы слесарем-монтажником судовым 4-го разряда не менее шести месяцев
ИЛИ
Документ, удостоверяющий опыт работы по подтверждаемому виду профессиональной деятельности до 2013 года
Документ, подтверждающий наличие опыта работы слесарем-монтажником судовым 4-го разряда не менее шести месяцев
ИЛИ
Свидетельство о квалификации «Слесарь-монтажник судовой» на уровень ниже или данного уровня
Документ, подтверждающий наличие опыта работы слесарем-монтажником судовым 4-го разряда не менее шести месяцев