

1. Наименование квалификации:

Слесарь-монтажник судовой 4-го разряда (3 уровень квалификации)

2. Номер квалификации:

30.01300.08

3. Уровень (подуровень квалификации):

3

4. Область профессиональной деятельности:

30. Судостроение

5. Вид профессиональной деятельности:

Слесарно-монтажные работы при постройке и ремонте судов, плавучих сооружений и их составных частей

6. Реквизиты протокола Совета об одобрении квалификации:

86 14.03.2023

7. Реквизиты приказа Национального агентства об утверждении квалификации:

53/23-ПР 22.05.2023

8. Основание разработки квалификации:

Вид документа	Полное наименование и реквизиты документа
Профессиональный стандарт	Слесарь-монтажник судовой Приказ Минтруда России от 18.10.2022 № 672н
Квалификационное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации	-
Квалификационная характеристика, связанная с видом профессиональной деятельности	Профессиональный стандарт «Слесарь-монтажник судовой» приказ Минтруда России от 18 октября 2022 г. № 672н

9. Трудовые функции (профессиональные задачи, обязанности) и их характеристики:

Код	Наименование трудовой функции профессиональной	Трудовые действия	Необходимые умения	Необходимые знания	Дополнительные сведения
C/01.3	Выполнение подготовительных работ при сборке, монтаже и обслуживании механизмов, устройств и оборудования на корабле, судне	Выпрессовка и запрессовка на гидравлических, винтовых механических прессах при помощи приспособлений и методом холода деталей (подшипников, втулок, пальцев, шестерней) диаметром от 80 до 175 мм	Выполнять зачистку и шлифовку кромок крыльев и закрылков судов на подводных крыльях после газовой резки, сварки, вырубки корня и дефектных участков сварных швов Выполнять обработку под главные механизмы и раскладку	Виды, назначение, системы допусков и посадок и их обозначение на чертежах Правила покрытия эпоксидным составом с применением стеклоткани, наполнителей и связующих элементов гребных валов любого диаметра	-

Изготовление шаблонов по месту или по механизму	амортизаторов согласно паспортным данным	Правила строповки и перемещения грузов массой до 5000 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места
Обработка опорных поверхностей фундаментов, ступеней, приварышей, вварышей, клиньев, прокладок с точностью до 0,10 мм при помощи электрических и пневматических машин, переносных станков	Выполнять пропаривание, промывку, установку, крепление оборудования, цистерн, бачков массой свыше 300 кг с охватывающими креплениями	Способы выпрессовки и запрессовки на гидравлических, винтовых механических прессах при помощи приспособлений и методом холода деталей (подшипников, втулок, пальцев, шестерней) диаметром от 80 до 175 мм
Обработка под главные механизмы и раскладка согласно паспортным данным амортизаторов	Выполнять укладку грузовых и промежуточных валов траловой лебедки диаметром до 250 мм	Способы изготовления шаблонов по месту
Переборка уплотнений, замена набивки дейдвудных, переборочных сальников при диаметре вала от 100 до 250 мм	Готовить заливку для устранения дефектов заливки пластмассы	Способы подгонки угольных уплотнений вспомогательных турбомеханизмов
Подгонка угольных уплотнений вспомогательных турбомеханизмов	Готовить полимерные материалы	Способы снятия наработки, опиливания окон втулок
Покрытие эпоксидным составом с применением стеклоткани, наполнителей и связующих элементов гребных валов любого диаметра	Изготавливать шаблоны по месту или по механизму	цилиндровых судовых дизелей
Приготовление полимерных материалов	Осуществлять выпрессовку и запрессовку на гидравлических, винтовых механических прессах при помощи приспособлений и методом холода деталей (подшипников, втулок, пальцев, шестерней) диаметром от 80 до 175 мм	Способы устранения дефектов заливки пластмассы
Промывка, отбор проб, проверка на чистоту оборудования, требующего повышенной чистоты	Осуществлять набор лабиринтовых уплотнений сальников корпусов турбин	Технические условия на поставку, на расконсервацию со вскрытием механизмов
Пропаривание, промывка, установка, крепление оборудования, цистерн, бачков массой свыше 300 кг с охватывающими креплениями	Осуществлять переборку уплотнений, замену набивки дейдвудных, переборочных сальников при диаметре вала от 100 до 250 мм	Требования, предъявляемые к чистоте поверхностей оборудования, требующего повышенной чистоты
Сборка лабиринтовых уплотнений сальников корпуса турбин	Осуществлять подгонку угольных уплотнений вспомогательных турбомеханизмов	
Снятие наработки, опиливание окон втулок цилиндрических судовых дизелей	Осуществлять строповку и перемещение грузов массой до 5000 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места	
Снятие, зачистка и шлифовка кромок крыльев и закрылков судов на подводных крыльях	Осуществлять тарировку уравнивательных, дифференциальных цистерн	

		<p>Тарировка уравнильных, дифферентных цистерн</p> <p>Укладка грузовых и промежуточных валов траловой лебедки диаметром до 250 мм</p> <p>Устранение дефектов заливки пластмассы</p>	<p>Осуществлять устранение дефектов заливки пластмассы</p> <p>Покрывать эпоксидным составом с применением стеклоткани, наполнителей и связующих элементов гребные валы любого диаметра</p> <p>Применять шлифовальные машины для зачистки и шлифовки кромок крыльев и закрылков судов на подводных крыльях</p> <p>Производить промывку, отбор проб, проверку на чистоту оборудования, требующего повышенной чистоты</p> <p>Снимать наработки, опиливать окна втулок цилиндрических судовых дизелей</p>		
C/02.3	<p>Демонтаж, разборка, сборка, монтаж и установка судового оборудования и устройств</p>	<p>Выполнение слесарных операций при демонтаже дизелей судовых с диаметром цилиндра от 175 до 300 мм, электрооборудования мощностью свыше 150 кВт, компрессоров холодильных установок с диаметром цилиндра свыше 200 мм, паровых машин мощностью свыше 225 кВт, валопроводов, подшипников, гребных винтов, конусных колец, сальников при диаметре валопровода от 100 до 250 мм, арматуры и трубопроводов всех диаметров специальных систем: гидравлики, воздуха высокого давления, главного и вспомогательного пара</p> <p>Выполнение слесарных операций при монтаже, демонтаже и разборке электрооборудования мощностью от 50 до 150 кВт, валопроводов, подшипников,</p>	<p>Выполнять сборку и монтаж арматуры, судовых трубопроводов, систем (кроме специальных систем: гидравлики, воздуха высокого давления, главного и вспомогательного пара) диаметром от 108 до 258 мм, давлением от 15 до 100 кгс / кв. см</p> <p>Выполнять слесарные операции при демонтаже дизелей судовых с диаметром цилиндра от 175 до 300 мм, электрооборудования мощностью свыше 150 кВт, компрессоров холодильных установок с диаметром цилиндра свыше 200 мм, паровых машин мощностью свыше 225 кВт, валопроводов, подшипников, гребных винтов, конусных колец, сальников при диаметре валопровода от 100 до 250 мм, арматуры и трубопроводов всех</p>	<p>Влияние температуры окружающей среды на точность выполнения монтажных работ</p> <p>Методы пригонки и сборки сложных узлов и деталей механизмов</p> <p>Назначение, устройство и принцип действия вспомогательных судовых механизмов, вспомогательных и утилизационных котлов, устройств и приводов, взаимодействие механизмов, устройств и трубопроводов</p> <p>Последовательность монтажа вспомогательных механизмов, обслуживающих трубопроводов, агрегатов электрооборудования, распределительных щитов и электроаппаратуры в условиях секционной, модульной, блочной постройки и собранного корпуса</p> <p>Правила использования</p>	-

<p>гребных винтов при диаметре валопровода до 100 мм, компрессоров холодильных установок с диаметром цилиндра до 200 мм, паровых машин мощностью до 225 кВт, узлов и деталей паровых, электрических вспомогательных и палубных центрируемых механизмов с допусками на центровку: смещение минус 0,20 мм, излом 0,25 мм/м</p> <p>Выполнение слесарных операций при сборке и монтаже нецентрируемых вспомогательных и палубных (с приводом и без привода) механизмов, вспомогательных и утилизационных котлов, теплообменных аппаратов и электроаппаратуры</p> <p>Демонтаж универсальных, забортных, носовых и внутренних аппарелей</p> <p>Демонтаж дизель-генераторов с диаметром цилиндра свыше 300 мм</p> <p>Демонтаж механизмов систем гидравлики и выдвижных устройств</p> <p>Демонтаж, монтаж вспомогательных, утилизационных котлов, сепараторов пара</p> <p>Демонтаж, разборка топливной арматуры</p> <p>Демонтаж, разборка гидромоторов всех систем, гидроподъемников</p> <p>Демонтаж, разборка рулевых машин и устройств с приводом</p> <p>Демонтаж, разборка шинно-пневматических муфт, сборка</p>	<p>диаметров специальных систем: гидравлики, воздуха высокого давления, главного и вспомогательного пара</p> <p>Выполнять слесарные операции при монтаже, демонтаже и разборке электрооборудования мощностью от 50 до 150 кВт, валопроводов, подшипников, гребных винтов при диаметре валопровода до 100 мм, компрессоров холодильных установок с диаметром цилиндра до 200 мм, паровых машин мощностью до 225 кВт, узлов и деталей паровых, электрических вспомогательных и палубных центрируемых механизмов с допусками на центровку: смещение 0,20 мм, излом 0,25 мм/м</p> <p>Демонтировать универсальные, забортные, носовые и внутренние аппарели</p> <p>Демонтировать дизель-генераторы с диаметром цилиндра свыше 300 мм</p> <p>Демонтировать механизмы систем гидравлики и выдвижных устройств</p> <p>Демонтировать, монтировать вспомогательные, утилизационные котлы, сепараторы пара</p> <p>Демонтировать, разбирать топливную арматуру</p> <p>Демонтировать, разбирать гидромоторы всех систем, гидроподъемники</p> <p>Демонтировать, разбирать компрессоры холодильных установок с диаметром цилиндра свыше 200 мм</p>	<p>универсальных и специальных приспособлений</p> <p>Правила чтения сложных узловых и сборочных чертежей</p> <p>Технические условия на монтаж и сдачу судовых механизмов</p> <p>Технологии монтажа судовых валопроводов и механизмов</p> <p>Технологии сборки под сварку стыков трубопроводов</p> <p>Типы, основные параметры судовых амортизаторов и технические требования к ним</p>
---	---	--

реверсивных муфт с ручным приводом	Демонтировать, разбирать рулевые машины и устройства с приводом
Демонтаж, разборка топливных насосов, регуляторов	Демонтировать, разбирать шинно-пневматические муфты, собирать реверсивные муфты с ручным приводом
Демонтаж, разборка маневровых и быстрозапорных устройств главных турбин	Демонтировать, разбирать топливные насосы, регуляторы
Демонтаж, разборка, сборка, монтаж антивибраторов	Демонтировать, разбирать маневровые и быстрозапорные устройства главных турбин
Изготовление, сборка, установка приводов сопловых и байпасных клапанов турбин	Демонтировать, разбирать, собирать, монтировать антивибраторы
Монтаж арматуры систем вентиляции и кондиционирования воздуха	Изготавливать, собирать, устанавливать сопловые приводы и байпасные клапаны турбин
Монтаж блоков тросовой проводки кормовых рам, автомобильных платформ и аппарелей	Монтировать арматуру систем вентиляции и кондиционирования воздуха
Монтаж дизель-генераторов с диаметром цилиндра до 300 мм	Монтировать блоки тросовой проводки кормовых рам, автомобильных платформ и аппарелей
Монтаж труб из пластмасс, монтируемых в аккумуляторных ямах	Монтировать дизель-генераторы с диаметром цилиндра до 300 мм
Монтаж, обслуживание судовых систем теплотехнического контроля	Монтировать трубы из пластмасс в аккумуляторных ямах
Монтаж, регулировка технологического оборудования (головорубочных, шкуротъемных и моечных машин; рыбомучных, рыбоконсервных и жиротопных установок, транспортеров и трюмных элеваторов)	Монтировать, обслуживать системы теплотехнического контроля
Монтаж, регулировка, сдача брашпилей, шпилей	Монтировать, разбирать редукторы, реверс-редукторы, турбокомпрессоры
Монтаж, регулировка, сдача в действие конвейеров, многосекционных транспортеров	Монтировать, регулировать технологическое оборудование (головорубочные, шкуротъемные и моечные машины; рыбомучные, рыбоконсервные и жиротопные установки, транспортеры и трюмные элеваторы)
Монтаж, регулировка, сдача гидравлических, электрических, электрогидравлических лебедок (траловых, палубных, подъемных)	Монтировать, регулировать,

забортного трапа) Монтаж, сдача в действие гидроцилиндров приводов люковых закрытий подъемников, аппарелей и переборочных закрытий Монтаж, сдача подвесных дорог Монтаж, сдача тубусов Погрузка, заводка, пригонка, сборка фланцевых и гидропрессовых соединений, насадка полумуфт, запрессовка втулок, монтаж, центровка любым способом опорных, промежуточных, гребных валов; винтов гребных, дейдвудных устройств, кронштейнов, втулок мортир, сальников, обтекателей гребных винтов, валоповоротных устройств, тормозов, датчиков тахометров при диаметре валопровода до 100 мм Погрузка, разметка мест установки, установка, подгонка фундаментов, бугелей, монтаж баллонов воздуха высокого давления, фреоновых, пусковых, углекислотных Пригонка, установка поршневых колец с диаметром цилиндра до 175 мм Пригонка, шабрение вкладышей, центровка, монтаж, проверка масляных зазоров главных упорных, опорных подшипников по диаметру шейки вала до 100 мм Разборка, монтаж редукторов, реверс-редукторов, турбокомпрессоров Разборка, сборка, монтаж механизмов изменения шага винтов с диаметром вала до 100	сдавать брашпили, шпили Монтировать, регулировать, сдавать в действие конвейеры, многосекционные транспортеры Монтировать, регулировать, сдавать гидравлические, электрические, электрогидравлические лебедки (траловые, палубные, подъемные забортного трапа) Монтировать, сдавать в действие гидроцилиндры приводов люковых закрытий подъемников, аппарелей и переборочных закрытий Монтировать, сдавать подвесные дороги Монтировать, сдавать тубусы Осуществлять погрузку, разметку мест установки, установку, подгонку фундаментов, бугелей, монтаж баллонов воздуха высокого давления, фреоновых, пусковых, углекислотных Осуществлять пригонку, установку поршневых колец с диаметром цилиндра до 175 мм Осуществлять пригонку, шабрение вкладышей, центровку, монтаж, проверку масляных зазоров, сдачу главных упорных, опорных подшипников по диаметру шейки вала до 100 мм Осуществлять установку, монтаж, центровку судовых механизмов бытового назначения (стиральных машин, центрифуг, картофелечисток, тестомешалок) Производить комплекс работ, выполняемых в процессе сборки, установки судовых конструкций и связанных с изменением размеров (подрезка, прирубка, наплавка)
---	--

мм	или формы (поджатие, правка)
Разборка, сборка, укладка,	собираемых, устанавливаемых
регулировка распределительных	элементов деталей, узлов, секций
валов диаметром до 50 мм	Производить погрузку, заводку,
Разметка, сборка, монтаж, сдача в	пригонку, сборку фланцевых и
действие приводов управления	гидропрессовых соединений,
арматурой или оборудованием	насадку полумуфт, запрессовку
(труб, угловых зубчатых передач,	втулок, монтаж, центровку любым
палубных угловых втулок с	способом, сдачу в действие
зубчатой передачей, переборочно-	опорных, промежуточных,
палубных угловых подшипников	гребных валов; гребных винтов,
или сальников)	дейдвудных устройств,
Сборка в цехе и монтаж на судне	кронштейнов, втулок мортир,
агрегатов систем главного	сальников, обтекателей гребных
судового дизеля (охлаждения,	винтов, валоповоротных
смазки, сепарации топлива)	устройств, тормозов, датчиков
Сборка под расточку головных и	тахометров при диаметре
мотылевых подшипников	валопровода до 100 мм
Сборка, монтаж рыбопосольных	Производить разборку, сборку,
агрегатов, сететрясных,	укладку, регулировку
сетевыборочных машин,	распределительных валов
редукторов, силовых передач,	диаметром до 50 мм
подруливающих устройств,	Производить разметку, сборку,
насосов воздушных и приводных	монтаж, сдачу в действие
Сборка, монтаж арматуры,	приводов управления арматурой
судовых трубопроводов, систем	или оборудованием (труб,
(кроме специальных систем:	угловых зубчатых передач,
гидравлики, воздуха высокого	палубных угловых втулок с
давления, главного и	зубчатой передачей, переборочно-
вспомогательного пара)	палубных угловых подшипников
диаметром от 108 до 258 мм,	или сальников)
давлением от 15 до 100 кгс / кв.	Производить установку и выверку
см	блоков, фундаментных рам,
Сборка, монтаж	крышек, поршней с шатунами
воздухоохладителей,	дизелей судовых с диаметром
маслоохладителей, реле давления,	цилиндра до 175 мм
распределителей	Разбирать, собирать, монтировать
Сборка, монтаж люковых	захлопки с гидроприводами,
закрытий	водогазонепроницаемые,
Сборка, монтаж	проходные, вентиляционные,
мокровоздушных, скальчатых,	дрессельные вентиляционные
навесных насосов, пародинамо	заслонки с уплотнительным
Сборка, разборка, проверка,	затвором и гидроприводом

<p>монтаж захлопок с гидроприводами, водогазонепроницаемых, проходных, вентиляционных, дроссельных вентиляционных заслонок с уплотнительным затвором и гидроприводом</p> <p>Сборка, установка впускных и выпускных клапанов с приводами</p> <p>Сборка, установка, монтаж механизмов навесных дизелей и турбин</p> <p>Сборка, установка, монтаж панелей трубопроводов и секций манипуляторов</p> <p>Снятие лопастей рабочих турбин</p> <p>Снятие размеров с места, пригонка и установка клиньев (прокладок), сферических прокладок, регулируемых клиньев</p> <p>Установка аппаратов направляющих и сопловых, турбин</p> <p>Установка и выверка блоков, фундаментных рам, крышек, поршней с шатунами судовых дизелей с диаметром цилиндра до 175 мм</p> <p>Установка маховиков, рукояток для арматуры</p> <p>Установка одинарных подвесок, хвостовиков, скоб, кронштейнов, планок</p> <p>Установка приемных решеток донной и забортной арматуры диаметром свыше 600 мм</p> <p>Установка с креплением к фундаменту под вспомогательные механизмы и оборудование амортизаторов всех типов</p> <p>Установка анодных узлов, электродов сравнения и термометров сопротивления</p>	<p>Разбирать, собирать, монтировать механизмы изменения шага винтов с диаметром вала до 100 мм</p> <p>Снимать лопасти рабочих турбин</p> <p>Снимать размеры с места, выполнять пригонку и установку клиньев (прокладок), сферических прокладок, регулируемых клиньев</p> <p>Собирать в цехе и монтировать на судне агрегаты систем главного судового дизеля (охлаждения, смазки, сепарации топлива)</p> <p>Собирать под расточку головные и мотылевые подшипники</p> <p>Собирать, монтировать рыбопосольные агрегаты, сететрясные, сетевыборочные машины, редукторы, силовые передачи, подруливающие устройства, насосы воздушные и приводные</p> <p>Собирать, монтировать воздухоохладители, маслоохладители, реле давления, распределители</p> <p>Собирать, монтировать люковые закрытия</p> <p>Собирать, монтировать мокровоздушные, скальчатые, навесные насосы, пародинамо</p> <p>Собирать, устанавливать впускные и выпускные клапаны с приводами</p> <p>Собирать, устанавливать, монтировать механизмы навесных дизелей и турбин</p> <p>Собирать, устанавливать, монтировать панели трубопроводов и секции манипуляторов</p> <p>Устанавливать турбины,</p>
--	---

		<p>Установка эксцентриков диаметром свыше 500 мм</p> <p>Установка, монтаж коллекторов с компенсаторами</p> <p>Установка, монтаж, центровка судовых механизмов бытового назначения (стиральных машин, центрифуг, картофелечисток, тестомешалок)</p>	<p>направляющие и сопловые аппараты</p> <p>Устанавливать приемные решетки донной и забортной арматуры диаметром свыше 600 мм</p> <p>Устанавливать с креплением к фундаменту под вспомогательные механизмы и оборудование амортизаторы всех типов</p> <p>Устанавливать анодные узлы, электроды сравнения и термометры сопротивления</p> <p>Устанавливать эксцентрики диаметром свыше 500 мм</p> <p>Устанавливать, монтировать коллекторы с компенсаторами</p>		
C/03.3	Дефектация и ремонт судовых устройств, оборудования и механизмов	<p>Выполнение слесарных операций при дефектации арматуры, судовых трубопроводов, систем (кроме специальных систем: гидравлики, воздуха высокого давления, главного и вспомогательного пара) диаметром от 108 до 258 мм, давлением от 15 до 100 кгс / кв. см</p> <p>Дефектация, ремонт антивибраторов</p> <p>Дефектация, ремонт направляющих и сопловых аппаратов, турбин</p> <p>Дефектация, ремонт опорных, промежуточных, гребных валов; гребных винтов, дейдвудных устройств, кронштейнов, втулок мортир, сальников, обтекателей гребных винтов, валоповоротных устройств, тормозов, датчиков тахометров при диаметре валопровода до 100 мм</p> <p>Дефектация, ремонт воздухоохладителей,</p>	<p>Выполнять дефектацию, ремонт антивибраторов</p> <p>Выполнять дефектацию, ремонт механизмов изменения шага винтов с диаметром вала до 100 мм</p> <p>Выполнять регулировку, сдачу рулевых устройств со штуртросовой проводкой</p> <p>Выполнять ремонт арматуры, судовых трубопроводов, систем (кроме специальных систем: гидравлики, воздуха высокого давления, главного и вспомогательного пара) диаметром от 108 до 258 мм, давлением от 15 до 100 кгс / кв. см</p> <p>Выполнять ремонт валопроводов, подшипников, гребных винтов при диаметре валопровода до 100 мм, компрессоров холодильных установок с диаметром цилиндра до 200 мм, паровых машин мощностью до 225 кВт, узлов и деталей паровых, электрических</p>	<p>Виды слесарных работ, выполняемых в процессе проведения дефектации и ремонта арматуры, трубопроводов, систем (кроме специальных систем: гидравлики, воздуха высокого давления, главного и вспомогательного пара) диаметром от 108 до 258 мм, давлением от 15 до 100 кгс / кв. см</p> <p>Последовательность проведения ремонта, регулировки, сдачи в работу судовых механизмов бытового назначения (стиральных машин, центрифуг, картофелечисток, тестомешалок)</p> <p>Технические условия на выполнение ремонта валопроводов, подшипников, гребных винтов при диаметре валопровода до 100 мм, компрессоров холодильных установок с диаметром цилиндра до 200 мм, паровых машин мощностью до 225 кВт, узлов и</p>	-

<p>маслоохладителей, реле давления, распределителей</p> <p>Дефектация, ремонт впускных и выпускных клапанов с приводами</p> <p>Дефектация, ремонт коллекторов с компенсаторами</p> <p>Дефектация, ремонт вспомогательных, утилизационных котлов, сепараторов пара</p> <p>Дефектация, ремонт механизмов изменения шага винтов с диаметром вала до 100 мм</p> <p>Дефектация, ремонт навесных механизмов дизелей и турбин</p> <p>Дефектация, ремонт реверсивных муфт с ручным приводом</p> <p>Дефектация, ремонт мокровоздушных, скальчатых, навесных насосов, пародинамо</p> <p>Дефектация, ремонт приводов управления арматурой или оборудованием (труб, угловых зубчатых передач, палубных угловых втулок с зубчатой передачей, переборочно-палубных угловых подшипников или сальников)</p> <p>Дефектация, ремонт электрооборудования мощностью от 50 до 150 кВт, валопроводов, подшипников, гребных винтов при диаметре валопровода до 100 мм, компрессоров холодильных установок с диаметром цилиндра до 200 мм, паровых машин мощностью до 225 кВт, узлов и деталей паровых, электрических вспомогательных и палубных центрируемых механизмов с допусками на центровку: смещение 0,20 мм, излом 0,25 мм/м</p>	<p>вспомогательных и палубных центрируемых механизмов с допусками на центровку: смещение 0,20 мм, излом 0,25 мм/м</p> <p>Выполнять ремонт, калибровку, полировку шеек, укладку, проверку по раскепам, цилиндрам и масляным зазорам коленчатых валов, вкладышей, подшипников диаметром до 100 мм</p> <p>Выполнять ремонт, проверку масляных зазоров главных упорных, опорных подшипников по диаметру шейки вала до 100 мм</p> <p>Выполнять слесарные операции при дефектации арматуры, трубопроводов, систем (кроме специальных систем: гидравлики, воздуха высокого давления, главного и вспомогательного пара) диаметром от 108 до 258 мм, давлением от 15 до 100 кгс / кв. см</p> <p>Изготавливать, ремонтировать приводы сопловых и байпасных клапанов турбин</p> <p>Осуществлять дефектацию, ремонт вспомогательных, утилизационных котлов, сепараторов пара</p> <p>Осуществлять ремонт, регулировку, сдачу в работу судовых механизмов бытового назначения (стиральных машин, центрифуг, картофелечисток, тестомешалок)</p> <p>Производить дефектацию, ремонт опорных, промежуточных, гребных валов; гребных винтов, дейдвудных устройств, кронштейнов, втулок мортир,</p>	<p>деталей паровых, электрических вспомогательных и палубных центрируемых механизмов</p> <p>Устройство, правила дефектации и ремонта валопроводов</p> <p>Устройство, правила дефектации и ремонта вспомогательных механизмов и котлов</p> <p>Устройство, правила дефектации и ремонта главных механизмов и котлов</p> <p>Устройство, правила дефектации и ремонта трубопроводов и систем</p>
--	---	--

Дефектация, ремонт, выверка блоков, фундаментных рам, крышек, поршней с шатунами дизелей судовых с диаметром цилиндра до 175 мм	сальников, обтекателей гребных винтов, валоповоротных устройств, тормозов, датчиков тахометров при диаметре валопровода до 100 мм
Дефектация, ремонт, замена уплотнений турбин, направляющих и сопловых аппаратов	Производить дефектацию, ремонт воздухоохладителей, маслоохладителей, реле давления, распределителей
Дефектация, ремонт, регулировка распределительных валов диаметром до 50 мм	Производить дефектацию, ремонт впускных и выпускных клапанов с приводами
Дефектация, ремонт, регулировка технологического оборудования (головорубочных, шкуросъемных и моечных машин; рыбомучных, рыбоконсервных и жиротопных установок, транспортеров и трюмных элеваторов)	Производить дефектацию, ремонт коллекторов с компенсаторами
Дефектация, ремонт, сдача рыбопосольных агрегатов, сететрясных, сетевыборочных машин, редукторов, силовых передач, подруливающих устройств, насосов воздушных и приводных	Производить дефектацию, ремонт механизмов навесных дизелей и турбин
Изготовление, ремонт приводов сопловых и байпасных клапанов турбин	Производить дефектацию, ремонт реверсивных муфт с ручным приводом
Наладка, сдача в действие опреснительных установок	Производить дефектацию, ремонт мокровоздушных, скальчатых, навесных насосов, пародинамо
Регулировка, сдача рулевых устройств со штуртросовой проводкой	Производить дефектацию, ремонт приводов управления арматурой или оборудованием (труб, угловых зубчатых передач, палубных угловых втулок с зубчатой передачей, переборочно-палубных угловых подшипников или сальников)
Ремонт арматуры систем вентиляции и кондиционирования воздуха	Производить дефектацию, ремонт, выверку блоков, фундаментных рам, крышек, поршней с шатунами дизелей судовых с диаметром цилиндра до 175 мм
Ремонт арматуры, судовых трубопроводов, систем (кроме специальных систем: гидравлики, воздуха высокого давления, главного и вспомогательного пара) диаметром от 108 до 258	Производить дефектацию, ремонт, замену уплотнений турбин, направляющих и сопловых аппаратов
	Производить дефектацию, ремонт, регулировку

		<p>мм, давлением от 15 до 100 кгс / кв. см</p> <p>Ремонт валопроводов, подшипников, гребных винтов при диаметре валопровода до 100 мм, компрессоров холодильных установок с диаметром цилиндра до 200 мм, паровых машин мощностью до 225 кВт, узлов и деталей паровых, электрических вспомогательных и палубных центрируемых механизмов с допусками на центровку: смещение 0,20 мм, излом 0,25 мм/м</p> <p>Ремонт, калибровка, полировка шеек, укладка, проверка по раскепам, цилиндрам и масляным зазорам валов коленчатых, вкладышей, подшипников диаметром до 100 мм</p> <p>Ремонт, проверка масляных зазоров главных упорных, опорных подшипников по диаметру шейки вала до 100 мм</p> <p>Ремонт, регулировка, сдача в работу судовых механизмов бытового назначения (стиральных машин, центрифуг, картофелечисток, тестомешалок)</p> <p>Слесарные операции для обеспечения пуска и обслуживания вспомогательных механизмов, устройств и теплообменных аппаратов, определение механических повреждений в механизмах, аппаратах, устройствах</p>	<p>распределительных валов диаметром до 50 мм</p> <p>Производить дефектацию, ремонт, регулировку технологического оборудования (головорубочных, шкуроемных и моечных машин; рыбомучных, рыбоконсервных и жиротопных установок, транспортеров и трюмных элеваторов)</p> <p>Производить дефектацию, ремонт, сдачу агрегатов рыбопосольных, машин сететрясных, сетевыборочных, редукторов, силовых передач, устройств подруливающих, воздушных, приводных насосов</p> <p>Устранять неисправности в работе арматуры систем вентиляции и кондиционирования воздуха</p>		
C/04.3	Проведение гидравлических испытаний арматуры, труб и оборудования давлением до 300 кгс / кв. см, пневматических	Выполнение обязанностей старшины палубной группы на швартовых и ходовых испытаниях	Выполнять обязанности старшины палубной группы на швартовых и ходовых испытаниях	Методики проведения испытаний теплообменных аппаратов Правила и технические условия проведения проверки масляных	-

<p>испытаний давлением до 100 кгс / кв. см</p>	<p>Гидравлические испытания арматуры, труб и оборудования в цехе давлением от 100 до 300 кгс / кв. см</p> <p>Гидравлические испытания арматуры, трубопроводов и систем (кроме специальных систем: гидравлики, воздуха высокого давления, главного и вспомогательного пара) давлением от 15 до 100 кгс / кв. см на судне</p> <p>Испытание и сдача технологического оборудования (головорубочных, шкуроемных и моечных машин; рыбомучных, рыбоконсервных и жиротопных установок, транспортеров и трюмных элеваторов)</p> <p>Испытания впускных и выпускных клапанов с приводами</p> <p>Испытания на стенде механизмов навесных дизелей и турбин</p> <p>Испытания труб из пластмасс, в том числе монтируемых в аккумуляторных ямах</p> <p>Испытания, сдача брашпилей, шпилей</p> <p>Испытания, сдача реверсивных муфт с ручным приводом</p> <p>Пневматические испытания арматуры, труб и оборудования в цехе давлением от 15 до 100 кгс / кв. см</p> <p>Пневматические испытания арматуры, трубопроводов и систем давлением от 10 до 50 кгс / кв. см (кроме специальных систем: гидравлики, воздуха высокого давления, главного и вспомогательного пара) на судне</p> <p>Проверка масляных зазоров, сдача главных упорных, опорных</p>	<p>Осуществлять проверку герметичности соединений труб и оборудования</p> <p>Осуществлять проверку, испытания захлопок с гидроприводами, водогазонепроницаемых, проходных, вентиляционных, дроссельных вентиляционных заслонок с уплотнительным затвором и гидроприводом</p> <p>Проводить гидравлические испытания теплообменных аппаратов</p> <p>Проводить гидравлические испытания арматуры, трубопроводов и систем (кроме специальных систем: гидравлики, воздуха высокого давления, главного и вспомогательного пара) давлением от 15 до 100 кгс / кв. см на судне</p> <p>Проводить испытания и сдачу технологического оборудования (головорубочных, шкуроемных и моечных машин; рыбомучных, рыбоконсервных и жиротопных установок, транспортеров и трюмных элеваторов)</p> <p>Проводить испытания впускных и выпускных клапанов с приводами</p> <p>Проводить испытания на стенде механизмов навесных дизелей и турбин</p> <p>Проводить испытания труб из пластмасс, монтируемых в аккумуляторных ямах</p> <p>Проводить испытания, сдачу брашпилей, шпилей</p> <p>Проводить испытания, сдачу реверсивных муфт с ручным приводом</p> <p>Проводить пневматические</p>	<p>зазоров, сдачи главных упорных, опорных подшипников по диаметру шейки вала до 100 мм</p> <p>Программы и методики проведения испытаний впускных и выпускных клапанов с приводами</p> <p>Программы и методики проведения испытаний на стенде механизмов навесных дизелей и турбин</p> <p>Программы и методики проведения испытаний труб из пластмасс, в том числе монтируемых в аккумуляторных ямах</p> <p>Программы, методики и инструкции по швартовным и ходовым испытаниям сдаваемых вспомогательных механизмов, вспомогательных и утилизационных котлов и устройств</p> <p>Технические условия на ревизию и сдачу механизмов</p>
--	---	---	--

	<p>подшипников по диаметру шейки вала до 100 мм</p> <p>Проверка, испытания захлопок с гидроприводами, водогазонепроницаемых, проходных, вентиляционных, дроссельных вентиляционных заслонок с уплотнительным затвором и гидроприводом</p> <p>Ревизия, гидравлические испытания вспомогательных, утилизационных котлов, сепараторов пара</p> <p>Сдача в действие опорных, промежуточных, гребных валов; гребных винтов, дейдвудных устройств, кронштейнов, втулок мортир, сальников, обтекателей гребных винтов, валоповоротных устройств, тормозов, датчиков тахометров при диаметре валопровода до 100 мм</p> <p>Сдача в действие приводов управления арматурой или оборудованием (труб, угловых зубчатых передач, палубных угловых втулок с зубчатой передачей, переборочно-палубных угловых подшипников или сальников)</p>	<p>испытания арматуры, труб и оборудования в цехе давлением от 15 до 100 кгс / кв. см</p> <p>Проводить пневматические испытания арматуры, трубопроводов и систем на судне давлением от 10 до 50 кгс / кв. см (кроме специальных систем: гидравлики, воздуха высокого давления, главного и вспомогательного пара)</p> <p>Проводить проверку масляных зазоров, сдачу главных упорных, опорных подшипников по диаметру шейки вала до 100 мм</p> <p>Проводить ревизию, гидравлические испытания вспомогательных, утилизационных котлов, сепараторов пара</p> <p>Проводить сдачу в действие приводов управления арматурой или оборудованием (труб, угловых зубчатых передач, палубных угловых втулок с зубчатой передачей, переборочно-палубных угловых подшипников или сальников)</p>		
--	---	---	--	--

10. Возможные наименования должностей, профессий и иные дополнительные характеристики:

Связанные с квалификацией наименования должностей, профессий, специальностей, групп, видов деятельности, компетенций и т. п.	Документ, цифровой ресурс	Код по документу (ресурсу)	Полное наименование и реквизиты документа (адрес ресурса)
Слесарь-монтажник судовой 4-го разряда	ОКЗ	7232	ОК 010-2014 (МСКЗ-08). Общероссийский классификатор занятий
	ОКВЭД	30.11	ОК 029-2014 (КДЕС Ред. 2). Общероссийский классификатор видов экономической деятельности
	ОКВЭД	30.12	ОК 029-2014 (КДЕС Ред. 2). Общероссийский классификатор видов экономической деятельности

ОКВЭД	33.12	ОК 029-2014 (КДЕС Ред. 2). Общероссийский классификатор видов экономической деятельности
ОКВЭД	33.15	ОК 029-2014 (КДЕС Ред. 2). Общероссийский классификатор видов экономической деятельности
ОКВЭД	38.31	ОК 029-2014 (КДЕС Ред. 2). Общероссийский классификатор видов экономической деятельности
ОКПДТР	18470	ОК 016-94. Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов
ЕТКС, ЕКС	§ 112 Слесарь-монтажник судовой 4-го разряда	Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих
ОКСО, ОКСВНК	2.26.01.03	ОК 009-2016. Общероссийский классификатор специальностей по образованию
ГИР «Справочник профессий»		Слесарь-монтажник судовой (https://spravochnik.rosmintrud.ru/professions)

11. Основные пути получения квалификации:

Формальное образование и обучение (тип образовательной программы, при необходимости - направление подготовки / специальность / профессия, срок обучения и особые требования, возможные варианты):	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Опыт практической работы (стаж работы и особые требования (при необходимости), возможные варианты):	Не менее шести месяцев слесарем-монтажником судовым 3-го разряда
Неформальное образование и самообразование (возможные варианты):	-

12. Особые условия допуска к работе:

Лица не моложе 18 лет
Ограничение применения труда женщин при выполнении работ внутри судов при ремонте
Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров
Прохождение обучения мерам пожарной безопасности
Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда
Наличие удостоверения о допуске к самостоятельной работе с подъемными сооружениями с указанием вида работ и оборудования при использовании соответствующих подъемных сооружений

13. Наличие специального права в соответствии с федеральными законами и иными нормативными правовыми актами Российской Федерации, необходимого для выполнения работы:

-

14. Перечень документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по квалификации:

Документ о профессиональном обучении по подтверждаемому виду профессиональной деятельности
Документ, подтверждающий наличие опыта работы слесарем-монтажником судовым 3-го разряда не менее шести месяцев
ИЛИ
Документ, подтверждающий наличие среднего профессионального образования по программам подготовки квалифицированных рабочих в области инженерного дела, технологий и технических наук
Документ, подтверждающий наличие опыта работы слесарем-монтажником судовым 3-го разряда не менее шести месяцев
ИЛИ
Документ, удостоверяющий опыт работы по подтверждаемому виду профессиональной деятельности до 2013 года
Документ, подтверждающий наличие опыта работы слесарем-монтажником судовым 3-го разряда не менее шести месяцев
ИЛИ
Свидетельство о квалификации «Слесарь-монтажник судовой» на уровень ниже или данного уровня
Документ, подтверждающий наличие опыта работы слесарем-монтажником судовым 3-го разряда не менее шести месяцев