

1. Наименование квалификации:
Сборщик корпусов металлических судов 6-го разряда (4 уровень квалификации)

2. Номер квалификации:
30.01200.10

3. Уровень (подуровень квалификации):
4

4. Область профессиональной деятельности:
30. Судостроение

5. Вид профессиональной деятельности:
Сборка и ремонт корпусов металлических судов

6. Реквизиты протокола Совета об одобрении квалификации:
86 14.03.2023

7. Реквизиты приказа Национального агентства об утверждении квалификации:
53/23-ПР 22.05.2023

8. Основание разработки квалификации:

Вид документа	Полное наименование и реквизиты документа
Профессиональный стандарт	Сборщик корпусов металлических судов Приказ Минтруда России от 15.09.2022 № 557н
Квалификационное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации	-
Квалификационная характеристика, связанная с видом профессиональной деятельности	Профессиональный стандарт «Сборщик корпусов металлических судов» приказ Минтруда России от 15 сентября 2022 г. № 557н

9. Трудовые функции (профессиональные задачи, обязанности) и их характеристики:

Код	Наименование трудовой функции профессиональной	Трудовые действия	Необходимые умения	Необходимые знания	Дополнительные сведения
Е/01.4	Демонтаж крупногабаритных объемных секций сложной конфигурации, блоков судов, фундаментов	Демонтаж выкружек (мортир) гребных валов Демонтаж конструкций верхнего стрингера и заделок в районе стаканов, обшивки наружного корпуса, проницаемой части легкого корпуса, легких переборок и выгородок, секций	Выполнять демонтаж крупногабаритных объемных секций блоков судов в соответствии с технической документацией Выполнять контуровку гельмпортных и дейдвудных труб	Правила и методы строповки и перемещения грузов без ограничения по массе с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места Правила эксплуатации специальных транспортных и	-

		надстройки, внутренних цистерн и настилов Демонтаж обрешетников блоков защиты Демонтаж обтекателей стабилизаторов и крышек шахт, цистерн стабилизации, контейнеров Демонтаж подвижных листов шахт, цистерн стабилизации, контейнеров Демонтаж подкрепления люков на настилах в насосных выгородках Контуровка гелмпортовых и дейдвудных труб Разметка вырезов на межотсечных переборках для погрузки энергетической установки, под наклонные вварыши, стаканы и стулья Разметка мест установки сложных, крупногабаритных ахтерштевней, форштевней из литья	Выполнять разметку вырезов на межотсечных переборках для погрузки энергетической установки, под наклонные вварыши, стаканы и стулья в соответствии с чертежами Выполнять строповку и перемещение грузов без ограничения по массе с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места Осуществлять разметку мест установки сложных, крупногабаритных ахтерштевней, форштевней из литья в соответствии с чертежами	грузоподъемных средств при перемещении грузов без ограничения по массе Способы контуровки гелмпортовых и дейдвудных труб Способы пробивки осевых линий, включая оптический и оптико-лазерный	
Е/02.4	Изготовление и правка крупногабаритных конструкций со сложной конфигурацией	Изготовление листов наружной обшивки со сложной кривизной Изготовление раструбов вентиляционных шаровых Изготовление, установка набора с особо сложной погибью в районе выкружек гребного вала и дейдвуда Правка килевых коробок со сложной погибью в оконечностях судна Правка любым методом крупногабаритных сложных корпусных конструкций из сталей и сплавов толщиной свыше 6 мм, несложных корпусных конструкций из сталей и сплавов толщиной до 6 мм	Выполнять гибку в вальцах листового материала толщиной до 10 мм деталей конической и цилиндрической формы Выполнять гибку на станках в холодном состоянии и вручную с нагревом профильного и листового материала со сложной кривизной толщиной до 10 мм при ремонте судов Выполнять гибку на станках и малкование по шаблону профильного материала Выполнять изготовление, установку набора с особо сложной погибью в районе выкружек гребного вала и дейдвуда	Принципы работы и правила эксплуатации и обслуживания применяемого пневматического, сварочного, газорезательного и механического оборудования Причины, величины и способы уменьшения конструктивных и технологических деформаций сложных сварных конструкций Способы изготовления листов наружной обшивки со сложной кривизной Способы правки подруливающих устройств, килевых коробок со сложной погибью в оконечностях судна Технологии и способы изготовления, правки, ремонта	-

		Правка подруливающих устройств Ремонт листов наружной обшивки со сложной кривизной	Изготавливать листы наружной обшивки со сложной кривизной Изготавливать шаровые вентиляционные раструбы Контролировать качество и соответствие чертежам размеров изготовленных крупногабаритных объемных секций оконечностей со сложными обводами Контролировать качество правки крупных деталей из листового и профильного металла Осуществлять правку подруливающих устройств Производить правку килевых коробок со сложной погибью в оконечностях судна Устранять дефекты листов наружной обшивки со сложной кривизной	деталей, узлов и корпусных конструкций (в том числе секций, блок-секций, модулей, зональных блоков) различной сложности в соответствии с требованиями конструкторско-технологической документации при постройке и ремонте судов	
Е/03.4	Сборка, установка, контуровка крупногабаритных объемных секций со сложной конфигурацией, блоков судов, фундаментов	Дефектация, замена крупногабаритных листов кормового подзора, патрубков дейдвуда и циркуляционной трассы, кронштейнов мортир, выкружек гребных валов, ахтерштевней, килевых коробок со сложной погибью в оконечностях судна, подруливающих и крыльевых устройств сложной конфигурации Задвижка в отсек прочного корпуса зональных блоков, стыкование, установка, проверка Изготовление листов наружной обшивки корпуса со сложной погибью: скуловых в оконечностях, дейдвудных, кормового подзора, носового бульба, примыкающих к штевням Подгонка и установка блоков сепараторов и блоков насосов в	Выполнять изготовление листов наружной обшивки корпуса со сложной погибью: скуловых в оконечностях, дейдвудных, кормового подзора, носового бульба, примыкающих к штевням Выполнять подгонку и установку в агрегаты ППУ блоков сепараторов и блоков насосов Выполнять подгонку по месту и установку в агрегаты ППУ опорных блоков защиты Выполнять подгонку, установку, проверку волнорезных щитов якорного клюза, носовых горизонтальных рулей, колонок откидных в ограждении прочной рубки Выполнять установку листов наружной обшивки корпуса со сложной погибью: скуловых в оконечностях, дейдвудных,	Все способы сборочных и проверочных работ при установке сложных объемных крупногабаритных секций, блок-секций и блоков оконечностей судов Методы стыкования крупных блоков Перспективные и новые крыльевые схемы, их преимущества и особенности Правила чтения и использования в работе чертежей, эскизов любой сложности, технической и технологической документации на выполняемую работу Технологии и способы изготовления, сборки, установки, проверки, испытания и демонтажа деталей, узлов и корпусных конструкций (в том числе секций, блок-секций, модулей, зональных	-

	агрегаты ППУ Подгонка по месту и установка в агрегаты ППУ опорных блоков защиты Подгонка, разделка кромок, зачистка, установка заделок по прочному корпусу, прочным цистернам, прочным переборкам, газоплотным настилам Подгонка, установка, проверка волнорезных щитов якорного клюза, носовых горизонтальных рулей, откидных щитов в ограждении прочной рубки Подгонка, установка, проверка рам агрегатов ППУ Разметка мест установки и установка в прочный корпус насыщения диаметром свыше 600 мм Разметка мест установки, установка, стыкование, проверка при установке крупногабаритных прочных и равнопрочных конструкций Разметка, установка на конструкциях прочного корпуса, прочных переборок, прочных цистерн, установка не радиально обшивке шахт и контейнеров, насыщения (стаканы, вварыши, кабельные коробки, приварыши) Разметка, установка, центровка, стыкование крупногабаритных листов кормового подзора, патрубков дейдвуда и циркуляционной трассы, кронштейнов мортир, выкружек (мортир) гребных валов, ахтерштевней, килевых коробок со сложной погибью в оконечностях судна, подруливающих и крыльевых	кормового подзора, носового бульба, примыкающих к штевням Осуществлять сборку баков ППУ в объем из стенок, ребер, переборок, платформ и крыши Осуществлять установку гельмпортных и дейдвудных труб Осуществлять установку подруливающих устройств Осуществлять установку сложных крыльевых устройств из высокопрочных сталей и сплавов Осуществлять установку сложных, крупногабаритных ахтерштевней, форштевней из литья Производить замену крупногабаритных листов кормового подзора, патрубков дейдвуда и циркуляционной трассы, кронштейнов, мортир, выкружек гребных валов, ахтерштевней, килевых коробок со сложной погибью в оконечностях судна, подруливающих и крыльевых устройств сложной конфигурации Производить сборку, установку обтекателей крупногабаритных специальных устройств и приборов сложной конструкции из сталей и сплавов Производить установку, стыкование килевых коробок со сложной погибью в оконечностях судна Собирать в объем блоки защиты и изделия из состава ППУ Собирать кессоны баков ППУ и фланцев компенсатора объема Формировать корпус судна на стапеле или в доке из секций	блоков) различной сложности в соответствии с требованиями конструкторско-технологической документации при постройке и ремонте судов Условия сборки и проверки крупногабаритных и клепаных конструкций с особо сложными обводами корпусов судов	
--	---	--	--	--

	устройств сложной конфигурации Разметка, установка, центровка, стыкование, проверка и правка крышек подруливающих устройств Разметка, установка, центровка, стыкование, проверка, правка крышек торпедопогрузочных люков Сборка баков ППУ в объем из стенок, ребер, переборок, платформ и крыши Сборка в объем, правка, разметка мест установки и установка фундаментов блоков защиты и изделий в составе ППУ Сборка и установка с проверкой кессонов баков ППУ и фланцев компенсатора объема Сборка из блок-секций, блоков и формирование на стапеле корпуса судна Сборка, подгонка, установка, проверка фигурных пробок агрегатов ППУ Сборка, установка обтекателей крупногабаритных специальных устройств и приборов сложной конструкции из сталей и сплавов Установка блоков, пробок, блок-вставок биологической защиты Установка в корпуса подводных лодок шахт и контейнеров Установка листов наружной обшивки корпуса судна со сложной погибью: скуловых в оконечностях, дейдвудных, кормового подзора, носового бульба, примыкающих к штевням Установка на прочный корпус, проверка стаканов шахт, насосных выгородок Установка набора на прочных	(плоскостных крупногабаритных и объемных со сложной кривизной, малогабаритных объемных в оконечностях со сложными обводами), блок-секций для средней части корпуса судна Центровать и стыковать при установке крупногабаритные листы кормового подзора, патрубки дейдвуда и циркуляционной трассы, кронштейны, мортиры, выкружки гребных валов, ахтерштевни, килевые коробки со сложной погибью в оконечностях судна, подруливающие и крыльевые устройства сложной конфигурации; листы наружной обшивки и наборы к литым наружным конструкциям Читать и использовать в работе чертежи, эскизы любой сложности, техническую и технологическую документацию на выполняемую работу		
--	---	--	--	--

концевых и равнопрочных межотсечных сферических переборках, контуровка, проверка Установка насыщения на прочных и равнопрочных конструкциях не радиально обшивке Установка новых секций легкого корпуса полупериметром свыше 10 м в кормовой и носовой оконечностях, стыкование, проверка Установка объемных обтекателей специальных приборов из стеклопластика, проверка, выравнивание стыка Установка плит блоков защиты реакторов Установка подруливающих устройств Установка полотнищ на стенде или в постели с погибью в одном направлении Установка бракет баллонных выгородок Установка сложных крыльевых устройств из высокопрочных сталей и сплавов Установка сложных, крупногабаритных ахтерштевней, форштевней из литья Установка стаканов и труб торпедных аппаратов Установка съемных листов прочного корпуса Установка гелемпортных труб Установка, контуровка, проверка дейдвудных труб Установка, проверка межкорпусных ходовых и кабельных переходов Установка, проверка опорного кольца баков ППУ Установка, проверка рулей				
---	--	--	--	--

		Установка, проверка, контуровка крупногабаритных объемных секций оконечностей со сложными обводами и блоков судов при формировании и ремонте корпуса на стапеле или в доке Установка, стыкование килевых коробок со сложной погибью в оконечностях судна Установка, стыкование насадок гребных валов Установка, стыкование, проверка конструкций прочной рубки Установка, стыкование, проверка объемных прочных цистерн Установка, стыкование, проверка стабилизаторов Формирование корпуса судна на стапеле из узлов и деталей по месту циркуляционных трасс			
Е/04.4	Проведение гидравлических испытаний корпусных конструкций давлением свыше 40 кгс / кв. см, в док-камере давлением свыше 300 кгс / кв. см и пневматических испытаний давлением свыше 10 кгс / кв. см, проверка параметров сборки	Выполнение сложных проверочных работ при формировании и ремонте корпуса судна с применением оптических приборов и дополнительных расчетов Гидравлические испытания в док-камере блоков и секций прочного корпуса давлением свыше 300 кгс / кв. см и на цикличность Гидравлические испытания корпусных конструкций давлением свыше 40 кгс / кв. см с устранением обнаруженных недостатков Пневматические испытания корпусных конструкций давлением свыше 10 кгс / кв. см с устранением обнаруженных недостатков Гидравлические испытания	Проверять качество изготовления и установки листов наружной обшивки корпуса со сложной погибью: скуловых в оконечностях, дейдвудных, кормового подзора, носового бульба, примыкающих к штевням Проверять качество изготовления и установки набора с особо сложной погибью в районе выкружек гребного вала и дейдвуда Проверять качество сборки, установки обтекателей крупногабаритных специальных устройств и приборов сложной конструкции из сталей и сплавов Проверять качество установки гельмпортных и дейдвудных труб Проверять качество установки	Правила и технические условия проведения гидравлических испытаний в док-камере блоков и секций прочного корпуса давлением свыше 300 кгс / кв. см и на цикличность Правила и технические условия проведения гидравлических испытаний корпусных конструкций давлением свыше 40 кгс / кв. см и пневматических испытаний давлением свыше 10 кгс / кв. см Правила и технические условия проведения гидравлических испытаний отсеков, объемов, цистерн, люков, стаканов давлением свыше 40 кгс / кв. см Правила и технические условия проведения пневматических испытаний давлением свыше 10	-

отсеков, объемов, цистерн, люков, стаканов давлением свыше 40 кгс / кв. см с устранением выявленных недостатков	килевых коробок со сложной погибью в оконечностях судна	кгс / кв. см
Проверка габаритов агрегатов ППУ, вертикальности кессонов и их межцентрового расстояния при монтаже блоков биологической защиты и в процессе выполнения сварочных работ	Проверять качество установки подруливающих устройств	Способы проверки положения крупных судов на стапеле, в доке и на плаву
Проверка качества изготовления и установки листов наружной обшивки корпуса со сложной погибью: скуловых в оконечностях, дейдвудных, кормового подзора, носового бульба, примыкающих к штевням	Проверять качество установки сложных крыльевых устройств из высокопрочных сталей и сплавов	Технологии и способы установки, проверки крупногабаритных изделий из литья
Проверка качества изготовления и установки набора с особо сложной погибью в районе выкружек гребного вала и дейдвуда	Проверять качество установки сложных, крупногабаритных ахтерштевней, форштевней из литья	
Проверка качества сборки, установки обтекателей крупногабаритных специальных устройств и приборов сложной конструкции из сталей и сплавов	Проводить гидравлические испытания в док-камере блоков и секций прочного корпуса давлением свыше 300 кгс / кв. см и на цикличность	
Проверка качества установки гелемпортных и дейдвудных труб	Проводить гидравлические испытания корпусных конструкций давлением свыше 40 кгс / кв. см и пневматические испытания давлением свыше 10 кгс / кв. см с устранением обнаруженных недостатков	
Проверка качества установки килевых коробок со сложной погибью в оконечностях судна	Проводить гидравлические испытания отсеков, объемов, цистерн, люков, стаканов давлением свыше 40 кгс / кв. см	
Проверка качества установки подруливающих устройств	Проводить пневматические испытания корпусных конструкций давлением свыше 10 кгс / кв. см с устранением выявленных недостатков	
Проверка качества установки сложных крыльевых устройств из высокопрочных сталей и сплавов	Производить проверку при установке и стыковании на плаву секций стабилизирующих колонн, раскосов, связей плавучих буровых установок и корпусов судов	
Проверка качества установки сложных, крупногабаритных ахтерштевней, форштевней из литья	Производить сложные проверочные работы в период формирования и ремонта корпуса судна с применением оптических приборов и дополнительных	
Проверка при установке и		

	стыковании на плаву секций стабилизирующих колонн, раскосов, связей плавучих буровых установок и корпусов судов Проверка, правка крупногабаритных листов кормового подзора, патрубков дейдвуда и циркуляционной трассы, кронштейнов мортир, выкружек гребных валов, ахтерштевней, килевых коробок со сложной погибью в оконечностях судна, подруливающих и крыльевых устройств сложной конфигурации	расчетов		
--	--	----------	--	--

10. Возможные наименования должностей, профессий и иные дополнительные характеристики:

Связанные с квалификацией наименования должностей, профессий, специальностей, групп, видов деятельности, компетенций и т. п.	Документ, цифровой ресурс	Код по документу (ресурсу)	Полное наименование и реквизиты документа (адрес ресурса)
Сборщик корпусов металлических судов 6-го разряда	ОКЗ	7232	ОК 010-2014 (МСКЗ-08). Общероссийский классификатор занятий
	ОКВЭД	30.1	ОК 029-2014 (КДЕС Ред. 2). Общероссийский классификатор видов экономической деятельности
	ОКВЭД	33.12	ОК 029-2014 (КДЕС Ред. 2). Общероссийский классификатор видов экономической деятельности
	ОКВЭД	33.15	ОК 029-2014 (КДЕС Ред. 2). Общероссийский классификатор видов экономической деятельности
	ОКВЭД	38.31	ОК 029-2014 (КДЕС Ред. 2). Общероссийский классификатор видов экономической деятельности
	ОКПДТР	18187	ОК 016-94. Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов
	ЕТКС, ЕКС	§ 95 Сборщик корпусов металлических судов 6-го разряда	Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих
	ОКСО, ОКСВНК	2.26.01.01	ОК 009-2016. Общероссийский классификатор специальностей по образованию
	ГИР «Справочник профессий»		Сборщик корпусов металлических судов

11. Основные пути получения квалификации:

Формальное образование и обучение (тип образовательной программы, при необходимости - направление подготовки / специальность / профессия, срок обучения и особые требования, возможные варианты):	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих
Опыт практической работы (стаж работы и особые требования (при необходимости), возможные варианты):	Не менее шести месяцев сборщиком корпусов металлических судов 5-го разряда
Неформальное образование и самообразование (возможные варианты):	-

12. Особые условия допуска к работе:

Лица не моложе 18 лет
Ограничение применения труда женщин при выполнении работ на секционной, блочной и стапельной сборке надводных судов с постоянным совмещением своей работы с электроприхваткой, газорезкой и обработкой металла ручным пневматическим инструментом, а также на ремонте судов
Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров
Прохождение обучения мерам пожарной безопасности
Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда
Наличие удостоверения о допуске к работам на высоте при выполнении трудовых функций в условиях, относящихся к работам на высоте
Наличие удостоверения о допуске к самостоятельной работе с подъемными сооружениями с указанием вида работ и оборудования при использовании соответствующих подъемных сооружений

13. Наличие специального права в соответствии с федеральными законами и иными нормативными правовыми актами Российской Федерации, необходимого для выполнения работы:

-

14. Перечень документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по квалификации:

Документ о профессиональном обучении по подтверждаемому виду профессиональной деятельности
Документ, подтверждающий наличие опыта работы сборщиком корпусов металлических судов 5-го разряда не менее шести месяцев
ИЛИ
2) Документ, подтверждающий наличие среднего профессионального образования по программам подготовки квалифицированных рабочих в области инженерного дела, технологий и технических наук
Документ, подтверждающий наличие опыта работы сборщиком корпусов металлических судов 5-го разряда не менее шести месяцев
ИЛИ
3) Документ, удостоверяющий опыт работы по подтверждаемому виду профессиональной деятельности до 2013 года
Документ, подтверждающий наличие опыта работы сборщиком корпусов металлических судов 5-го разряда не менее шести месяцев
ИЛИ

4) Свидетельство о квалификации «Сборщик корпусов металлических судов» на уровень ниже или данного уровня
Документ, подтверждающий наличие опыта работы сборщиком корпусов металлических судов 5-го разряда не менее шести месяцев