

1. Наименование квалификации:

Сборщик корпусов металлических судов 4-го разряда (3 уровень квалификации)

2. Номер квалификации:

30.01200.08

3. Уровень (подуровень квалификации):

3

4. Область профессиональной деятельности:

30. Судостроение

5. Вид профессиональной деятельности:

Сборка и ремонт корпусов металлических судов

6. Реквизиты протокола Совета об одобрении квалификации:

86 14.03.2023

7. Реквизиты приказа Национального агентства об утверждении квалификации:

53/23-ПР 22.05.2023

8. Основание разработки квалификации:

Вид документа	Полное наименование и реквизиты документа
Профессиональный стандарт	Сборщик корпусов металлических судов Приказ Минтруда России от 15.09.2022 № 557н
Квалификационное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации	
Квалификационная характеристика, связанная с видом профессиональной деятельности	Профессиональный стандарт «Сборщик корпусов металлических судов» приказ Минтруда России от 15 сентября 2022 г. № 557н

9. Трудовые функции (профессиональные задачи, обязанности) и их характеристики:

Код	Наименование трудовой функции профессиональной	Трудовые действия	Необходимые умения	Необходимые знания	Дополнительные сведения
С/01.3	Выполнение подготовительных и вспомогательных операций при сборке, установке, демонтаже и ремонте мало- и крупногабаритных плоскостных и объемных секций, фундаментов	Демонтаж баков для нанесения пенополиуретана с постели, стенда и транспорта, обслуживание баков при заводке и передвижке Демонтаж баллонов высокого давления воздуха и баллонов газа высокого давления	Выполнять демонтаж баллонов высокого давления воздуха и баллонов газа высокого давления Выполнять демонтаж конструкций прочных переборок, газоплотных настилов Выполнять демонтаж набора прочных конструкций	Методы натурной и масштабной разбивки теоретического чертежа корпуса судна на плазе Правила и методы строповки и перемещения грузов массой до 5000 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего	-

<p>Демонтаж конструкций прочных переборок, газоплотных настилов</p> <p>Демонтаж набора прочных конструкций</p> <p>Демонтаж набора корпуса судна с обшивки прочных конструкций</p> <p>Демонтаж обтекателей топового огня, устройства типа параван, буксирного устройства</p> <p>Демонтаж обшивки и набора конструкций прочного корпуса, прочных цистерн, прочных переборок без последующей установки</p> <p>Демонтаж с сохранением конструкций секций надстроек со специальным покрытием, бортовых и килевых секций прочных цистерн</p> <p>Демонтаж секций надстройки со специальным покрытием с сохранением секций легкого корпуса</p> <p>Демонтаж стабилизаторов</p> <p>Демонтаж устройств для погрузки аккумуляторных батарей</p> <p>Демонтаж фундаментов без последующей установки в условиях заказа</p> <p>Демонтаж, ремонт решеток балластных цистерн и надстроек</p> <p>Дозировка, приготовление вручную или в бетонных установках, укладка серпентинитовой или железосерпентинитовой бетонной массы в ячейки блоков и конструкций, уплотнение вибраторами, определение плотности бетонной массы</p> <p>Изготовление на прессах, доработка серпентинитовых кирпичей по замерам с места</p>	<p>Выполнять демонтаж обшивки и набора конструкций прочного корпуса, прочных цистерн, прочных переборок без последующей установки</p> <p>Выполнять демонтаж с сохранением конструкций секций надстроек со специальным покрытием, бортовых и килевых секций прочных цистерн</p> <p>Выполнять демонтаж стабилизаторов</p> <p>Выполнять демонтаж устройств для погрузки аккумуляторных батарей</p> <p>Выполнять строповку и перемещение грузов массой до 5000 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места</p> <p>Демонтировать обухи и рымы</p> <p>Демонтировать листы обшивки корпуса судна, надстроек и палубного настила без погиби</p> <p>Демонтировать баки паропроизводящей установки (далее – ППУ) с постели, стенда и транспорта</p> <p>Демонтировать настилы из металлических досок и площадок на секции трубчатых лесов</p> <p>Определять плотность бетонной массы сложных объемов</p> <p>Осуществлять демонтаж баков для нанесения пенополиуретана с постели, стенда и транспорта, обслуживание баков при заводе и передвижке</p> <p>Осуществлять передвижку и стыкование блоков корпусов малых судов</p> <p>Осуществлять разметку мест</p>	<p>места</p> <p>Принцип действия стапель-кондукторов, кантователей средней сложности, правила пользования ими</p> <p>Правила эксплуатации специальных транспортных и грузоподъемных средств при перемещении грузов массой до 5000 кг</p> <p>Разметочный и мерительный инструмент, принцип действия и правила пользования</p> <p>Способы проведения проверочных и разметочных работ</p> <p>Способы развертки сложных геометрических фигур</p> <p>Способы разметки сложных деталей и установки узлов и деталей на криволинейные поверхности</p> <p>Способы формирования судового поезда для постройки, вывода и спуска судов</p> <p>Устройство стапель-кондукторов, кантователей</p>
--	--	--

Изготовление шаблонов зашивных листов специальной изоляции	установки на поверхности с погибью шпилек, бонок, планок, скоб под изоляцию
Окончательная разметка мест установки и установка килевых и боковых ступлей, установка стапельных балок, установка креплений деревянных подушек	Осуществлять разметку мест установки, подгонку, установку, замену пиллерсов корпуса судна
Перестановка стапельных балок под судном	Приготавливать и укладывать сыпучую смесь
Погрузка на судно и раскрепление балласта	Приготавливать и укладывать в объемы и засыпки серпентинитовый, железосерпентинитовый бетон, карбид бора и биологическую защиту
Подготовка к демонтажу съемных листов: снятие замеров корпуса; разметка и установка обухов; разметка линии реза и контрольных линий	Производить разметку вырезов на обшивке легкого корпуса, прочного корпуса, на газоплотных настилах, межотсечных переборках, цистернах
Подготовка корпусных конструкций под покрытие, испытания и сдача на конструктивность и чистоту	Производить сушку в печах бетонных блоков и биологической защиты
Подготовка погрузочного устройства к установке съемных листов межотсечной переборки, демонтаж погрузочного устройства	Размечать места установки бонок и шпилек на поверхности с погибью
Подготовка под демонтаж и вырезка насыщения (стаканов, вварышей, кабельных коробок) и приварышей по прочным конструкциям	Размечать места установки крупногабаритных плоскостных секций с погибью и малогабаритных плоскостных секций со сложной кривизной, объемных секций и блок-секций для средней части судна, блок-секций надстройки и секций оконечностей судов с простыми обводами
Приготовление безусадочной смеси и сыпучей смеси, определение емкости простых объемов под смесь и насыпной плотности смеси, засыпка в герметические емкости, заполнение объемов, укладка с уплотнением, определение плотности	Размечать места установки набора, деталей насыщения на плоских узлах, секциях от вынесенных контрольных линий; корпусных конструкций при стапельной сборке и ремонте; на секциях места установки деталей набора, насыщения с вынесением
Приготовление, укладка карборитового кирпича	
Приготовление, укладка, засыпка,	

<p>выгрузка карбида бора</p> <p>Прокаливание, просушивание, просеивание, взвешивание, взятие проб компонентов безусадочных смесей на анализ</p> <p>Разметка вырезов на обшивке легкого корпуса, прочного корпуса, газоплотных настилах, межотсечных переборках, цистернах</p> <p>Разметка мест установки крупногабаритных фундаментов, рам, станин под котлы, подшипников валопроводов, приборов, грузовых кранов, вспомогательных механизмов, штевней из листового и профильного металла</p> <p>Разметка мест установки на поверхности с погибью шпилек, бонок, планок, скоб под изоляцию</p> <p>Разметка мест установки продольного и поперечного набора на секциях кормовой и носовой оконечностей, блок-секциях судна</p> <p>Разметка мест установки, подгонка, установка, замена пиллерсов корпуса судна</p> <p>Разметка на секциях мест установки деталей набора, насыщения с вынесением размеров от основных линий корпуса судна</p> <p>Разметка, изготовление, установка обрешетника</p> <p>Разметка, проверка, контуровка корпусных конструкций при стапельной сборке и ремонте с применением оптических приборов, а также при установке деталей насыщения на конструкциях со сложной</p>	<p>размеров от основных линий корпуса судна</p> <p>Размечать места установки крупногабаритных фундаментов, рам, станин под котлы, подшипников валопроводов, приборов, грузовых кранов, вспомогательных механизмов, штевней из листового и профильного металла</p>
--	---

		<p>кривизной</p> <p>Разметка, сверловка отверстий в конструкциях прочного корпуса</p> <p>Разметка, установка доизоляционного насыщения (шпилек, бонок, гребенок под запасные части, инструменты и принадлежности, подвесок, скоб, скоб-мостов, болтов, гаек, кронштейнов светильников, угольников, кабельных стаканов)</p> <p>Разметка, установка каркаса, ребер для укладки полиэтилена</p> <p>Разметка, установка креплений под аппаратуру, связанную с основными базовыми плоскостями</p> <p>Разметка, установка набора легкого корпуса на судне</p> <p>Разметка, установка технологических гребенок на прочных конструкциях под сварку</p> <p>Снятие размеров с места и изготовление шаблонов для сложных деталей</p> <p>Снятие размеров, изготовление и подгонка по месту шаблонов для зашивных листов простой конфигурации, пайола</p> <p>Сушка в печах бетонных блоков и биологической защиты</p> <p>Формирование судового поезда, обслуживание передвижки, вывода и спуска судов</p>			
C/02.3	<p>Выполнение слесарных операций при сборке, установке, демонтаже и ремонте мало- и крупногабаритных плоскостных и объемных секций, фундаментов</p>	<p>Выполнение клепальных и чеканочных работ на ответственных конструкциях</p> <p>Гибка на станках в холодном состоянии и вручную с нагревом профильного и листового материала со сложной кривизной</p>	<p>Выполнять изготовление, подгонку по месту, установку обрешетников специальных помещений и настила полов</p> <p>Выполнять изготовление, сборку, ремонт грузовых стрел, простых мачт</p>	<p>Интервалы температур, при которых осуществляется холодная и горячая правки</p> <p>Методы обработки и сборки деталей, узлов, секций и блоков</p> <p>Методы правки крупногабаритных сложных</p>	-

<p>толщиной до 10 мм при ремонте судов</p> <p>Изготовление деталей из борированного полиэтилена, установка с подгонкой деталей из полиэтилена с прямолинейными кромками</p> <p>Изготовление деталей, сборка крышек, ремонт световых люков</p> <p>Изготовление, подгонка по месту, установка обрешетников специальных помещений и настила полов</p> <p>Калибровка и зачистка заподлицо сварных швов</p> <p>Подготовка кромок выреза и съемных листов: замеры от контрольной линии до кромки выреза; подогрев, тепловая резка усиления сварного шва</p> <p>Правка блоков и блок-секций надстроек</p> <p>Правка заделок и забойных частей ребер жесткости ответственных, газоплотных судовых конструкций</p> <p>Правка криволинейных несимметричных тавровых узлов с переменной или сложной кривизной</p> <p>Правка крупногабаритных фундаментов, рам, станин под котлы, подшипников валопроводов, приборов, грузовых кранов, вспомогательных механизмов, штевней из листового и профильного металла</p> <p>Правка легких конструкций внутри прочного корпуса, легкого корпуса внутри прочных цистерн</p> <p>Правка на месте при ремонте, гибка на станках в холодном</p>	<p>Выполнять клепальные и чеканочные работы на ответственных конструкциях</p> <p>Выполнять неразъемное соединение деталей из полосового, листового и фасонного металла при помощи заклепок на ответственных конструкциях</p> <p>Выполнять правку заделок и забойных частей ребер жесткости ответственных, газоплотных судовых конструкций</p> <p>Выполнять правку, ремонт баков, емкостей, цистерн с криволинейными обводами из сталей и сплавов</p> <p>Выполнять ремонт легких выгородок со скользящими соединениями, обтекателей отличительных огней, ограждений выдвижных устройств</p> <p>Изготавливать шаблоны для сложных деталей</p> <p>Изготавливать днищевые и бортовые объемные секции на поточных и механизированных линиях</p> <p>Изготавливать листы наружной обшивки с погибью для средней части судна, листы фальшборта в оконечностях, палубного настила, настила второго дна</p> <p>Изготавливать детали из борированного полиэтилена</p> <p>Осуществлять изготовление деталей, сборку крышек, ремонт световых люков</p> <p>Осуществлять правку блоков и блок-секций надстроек</p> <p>Осуществлять правку криволинейных несимметричных тавровых узлов с переменной или</p>	<p>корпусных конструкций из сталей и сплавов толщиной свыше 6 мм, а также несложных корпусных конструкций из сталей и сплавов толщиной до 6 мм</p> <p>Методы ремонта, замены обшивки и набора корпуса судна</p> <p>Методы стыкования блоков корпуса судна</p> <p>Приемы выполнения клепальных соединений, возможные дефекты и их предупреждение</p> <p>Системы припусков и допусков, качества обработки и параметры шероховатости поверхностей</p> <p>Способы правки корпусных конструкций</p> <p>Способы правки сварных и клепаных любым методом конструкций</p> <p>Условные изображения на чертежах резьбы, пружин, неразъемных соединений, получаемых клепкой</p> <p>Формы подготовки кромок под сварку</p>
--	---	--

состоянии и вручную с нагревом набора корпуса из профилей со сложной кривизной	сложной кривизной Осуществлять правку крупногабаритных фундаментов, рам, станин под котлы, подшипников валопроводов, приборов, грузовых кранов, вспомогательных механизмов, штевней из листового и профильного металла
Правка после сварки блоков и конструкций биологической защиты, подлежащей изоляции	
Правка простых кожухов дымовых труб	Осуществлять правку на месте при ремонте, гибку на станках в холодном состоянии и вручную с нагревом набора корпуса из профилей со сложной кривизной
Правка, ремонт баков, емкостей, цистерн с криволинейными обводами из сталей и сплавов	Осуществлять правку простых кожухов дымовых труб
Правка, ремонт металлических привальных брусьев и абвайзерных коробок на криволинейных участках	Осуществлять ремонт балок, судовозных тележек
Разделка кромок вырезов под установку насыщения	Осуществлять ремонт лесов из труб и металлических конструкций свыше трех ярусов с кронштейнами и леерными ограждениями, навесных беседок, этажерок, откатных колонн
Ремонт балок, судовозных тележек	Осуществлять упрочнение по эталонам дробеструйными и ультразвуковыми установками швов сварных угловых соединений
Ремонт боковых килей	Править плоские крупногабаритные секции, узлы набора с погибью и плоскостные малогабаритные секции с погибью из сталей и сплавов;
Ремонт вентиляционных каналов, шахт и тамбуров сложной конструкции	крупногабаритные сложные корпусные конструкции из сталей и сплавов толщиной свыше 6 мм, а также несложные корпусные конструкции из сталей и сплавов толщиной до 6 мм
Ремонт кнехтов и киповых планок (выдвижных и врезных)	Производить правку, ремонт металлических привальных брусьев и абвайзерных коробок на
Ремонт легких выгородок со скользящими соединениями, обтекателей отличительных огней, ограждений выдвижных устройств	
Ремонт лесов из труб и металлических конструкций свыше трех ярусов с кронштейнами и леерными ограждениями, навесных беседок, этажерок, откатных колонн	
Рубка остатков набора по конструкциям обшивки прочного корпуса, прочных цистерн после газовой резки	
Рубка протекторов с прочных конструкций	
Упрочнение по эталонам	

		<p>дробеструйными и ультразвуковыми установками швов сварных угловых соединений</p> <p>Шлифовка и полировка обшивки обтекателей</p> <p>Шлифовка, калибровка сварных швов тамбур-шлюза</p>	<p>криволинейных участках</p> <p>Производить ремонт боковых килей</p> <p>Производить ремонт вентиляционных каналов, шахт и тамбуров сложной конструкции</p> <p>Производить ремонт кнехтов и киповых планок (выдвижных и врезных)</p> <p>Ремонтировать листы обшивки корпуса, надстроек и палубного настила без погиби</p> <p>Ремонтировать малогабаритные фундаменты под вспомогательные механизмы, приборы и оборудование и крупногабаритные фундаменты, рамы, станины под котлы, подшипники валопроводов, приборы, грузовые краны, вспомогательные механизмы, штевни из листового и профильного металла</p> <p>Ремонтировать плоские малогабаритные секции, узлы набора корпуса судна из сталей и сплавов</p> <p>Шлифовать и полировать обшивку обтекателей</p>		
C/03.3	Сборка, установка, демонтаж мало- и крупногабаритных плоскостных и объемных секций, фундаментов	<p>Временная установка съемных листов: замеры на радиальное отклонение по шпангоутам; демонтаж съемных листов после временной установки</p> <p>Выполнение работ по сборке объемных секций, блок-секций, секций оконечностей судов</p> <p>Демонтаж блоков, пробок, блок-вставок биологической защиты</p> <p>Демонтаж, ремонт блоков паровых клапанов</p> <p>Демонтаж, ремонт, изготовление,</p>	<p>Выполнять изготовление, установку заделок и забойных частей ребер жесткости ответственных, газоплотных судовых конструкций</p> <p>Выполнять изготовление, установку легких выгородок со скользящими соединениями, обтекателей отличительных огней, ограждений выдвижных устройств</p> <p>Выполнять изготовление, установку на амортизаторах</p>	<p>Методы изготовления и сборки вентиляционных раструбов и головок</p> <p>Методы постройки корпусов судов</p> <p>Назначение инструмента и приспособлений при сборке корпусных конструкций</p> <p>Основные методы обработки и сборки деталей, узлов, секций и блоков в судостроении и судоремонте</p> <p>Правила использования средств</p>	-

<p>установка листов наружной обшивки с погибью для средней части судна, листов фальшборта в оконечностях, палубного настила, настила второго дна</p> <p>Изготовление днищевых и бортовых объемных секций на поточных и механизированных линиях и настройка постелей</p> <p>Изготовление, демонтаж блоков крышек люков</p> <p>Изготовление блоков, пробок, блок-вставок арматуры, компенсаторов объема, фильтров ППУ, холодильников фильтров</p> <p>Изготовление, разметка, установка стеллажей внутри помещений</p> <p>Изготовление, сборка вентиляционных раструбов и головок</p> <p>Изготовление, сборка каналов вентиляционных, шахт и тамбуров сложной конфигурации</p> <p>Изготовление, сборка, ремонт грузовых стрел, простых мачт</p> <p>Изготовление, установка заделок и забойных частей ребер жесткости ответственных, газоплотных судовых конструкций</p> <p>Изготовление, установка легких выгородок со скользящими соединениями, обтекателей отличительных огней, ограждений выдвигающих устройств</p> <p>Изготовление, установка металлических привальных брусев и абвайзерных коробок на криволинейных участках</p> <p>Изготовление, установка на амортизаторах плавающих настилов</p>	<p>плавающих настилов</p> <p>Выполнять сборку из секторов с набором и насыщением обечаек стабилизирующих колонн плавучих буровых установок</p> <p>Выполнять сборку, установку баков, емкостей, цистерн с криволинейными обводами из сталей и сплавов</p> <p>Выполнять сборку, установку патрубков по второму дну и переборкам</p> <p>Выполнять установку крупногабаритных фундаментов, рам, станин под котлы, подшипников валопроводов, приборов, грузовых кранов, вспомогательных механизмов, штевней из листового и профильного металла</p> <p>Изготавливать, собирать вентиляционные раструбы и головки</p> <p>Осуществлять сборку балок, судовозных тележек</p> <p>Осуществлять сборку из объемных секций, установку блоков и блок-секций надстроек</p> <p>Осуществлять сборку криволинейных несимметричных тавровых узлов с переменной или сложной кривизной</p> <p>Осуществлять сборку крупногабаритных фундаментов, рам, станин под котлы, подшипников валопроводов, приборов, грузовых кранов, вспомогательных механизмов, штевней из листового и профильного металла</p> <p>Осуществлять сборку крышек и комингсов шахт</p> <p>Осуществлять сборку простых</p>	<p>малой механизации, сборочных приспособлений при сборке и формировании секций, блок-секций и способы их установки на стапеле</p> <p>Правила чтения сложных чертежей сборки и установки корпусных конструкций при формировании корпусов судов и изготовлении секций</p> <p>Принцип действия и устройство поточных и механизированных линий по сборке и сварке днищевых и бортовых секций</p> <p>Способы установки герметизирующих устройств плавучих буровых установок</p> <p>Способы установки подкреплений в районе люков, на настилах, в насосных выгородках</p> <p>Способы установки шпангоутов из стали и сплавов</p> <p>Способы установки эмблем на кожухах дымовых труб, досок наименования судна</p> <p>Технические требования к сборке и разборке трубчатых лесов (независимо от количества ярусов), установке и демонтажу настилов из металлических досок и площадок на секциях трубчатых лесов</p> <p>Требования Российского морского регистра судоходства, Российского речного регистра и технические условия на постройку и ремонт корпусов металлических судов</p>
---	---	---

Контуровка, проверка, правка, установка конструкций плоскостных секций настилов, выгородок, палуб, платформ внутри прочного корпуса (кроме крупногабаритных и газоплотных конструкций)	кожухов дымовых труб Осуществлять сборку секций стабилизирующих колонн плавучих буровых установок
Передвижка и стыкование блоков корпусов малых судов	Осуществлять сборку, монтаж, демонтаж лесов из труб и металлических конструкций свыше трех ярусов с кронштейнами и леерными ограждениями; навесных беседок, этажерок, откатных колонн
Подгонка и установка биологической защиты из листового металла в ячейки без насыщения	Осуществлять установку малогабаритных плоскостных секций переборок, платформ, выгородок, настилов при формировании объемных секций
Подгонка и установка выкружек и ниш кессонов и деталей баков для нанесения пенополиуретана и ограничительных деталей под биологическую защиту и тепловую изоляцию	Осуществлять установку монорельсов в машинно-котельном отделении и коридорах гребного вала, рельсовых путей
Подгонка по месту и установка листов настила из хромоникелевых сталей по тепловой изоляции агрегатов ППУ	Производить изготовление, сборку вентиляционных каналов, шахт и тамбуров сложной конфигурации
Подгонка по месту и установка полиэтилена всех марок на плоскую поверхность	Производить изготовление, установку металлических привальных брусьев и абвайзерных коробок на криволинейных участках
Подгонка, установка закладных и накладных деталей стеклопластиковых обтекателей	Производить сборку в кондукторе шпангоутов из сталей и сплавов
Разборка, ремонт, монтаж крышек люков на шпильках	Производить сборку в объем волнорезных щитов, ветроотбойников
Разметка, подгонка и установка зашивных листов специзоляции и тепловой изоляции в ячейки агрегата без насыщения	Производить сборку отдельных узлов крыльевых устройств
Разметка, установка насыщения (стаканов, вварышей, кабельных коробок) на конструкции прочного корпуса, прочных переборок, прочных цистерн, приварышей; установка радиально шахт и контейнеров	Производить сборку, установку, демонтаж рам, обухов на плоскостных, объемных секциях и блоках Производить установку вентиляционных каналов, шахт и тамбуров сложной конструкции

Разметка, установка насыщения (стаканы, варьши, кабельные коробки, приварыши) на легкие конструкции и легкий корпус	Производить установку кнехтов и киповых планок (выдвижных и врезных)
Разметка, установка продольного набора легкого корпуса	Производить установку над палубами понтонов под прямым углом, стыкование раскосов, связей трубчатых и коробчатых форм плавучих буровых установок
Сборка балок, судовозных тележек	Производить установку, замену комингсов надстроек, легких выгородок, люков, дверей, шахт, испытываемых на газоплотность
Сборка блоков биологической защиты с прямолинейными кромками и блоков-рамок баков для нанесения пенополиуретана	Производить установку, стыкование боковых килей
Сборка в кондукторе шпангоутов из сталей и сплавов	Собирать блоки защиты с прямолинейными кромками и блоки-рамки баков ППУ
Сборка в объем волнорезных щитов, ветроотбойников	Собирать в объем малогабаритные фундаменты под вспомогательные механизмы, приборы и оборудование
Сборка в узлы обечаек с фланцами	Собирать в объем крупногабаритные фундаменты, рамы, станины под котлы, подшипники валопроводов, приборы, грузовые краны, вспомогательные механизмы, штевни из листового и профильного металла
Сборка герметизирующих узлов и баков, экранов	Собирать крупногабаритные плоскостные секции с погибью и малогабаритные плоскостные секции со сложной кривизной, объемные секции и блок-секции для средней части судна, блок-секции надстройки и секции оконечностей судов с простыми обводами
Сборка из объемных секций, установка блоков и блок-секций надстроек	Собирать легкие переборки и выгородки
Сборка из секторов с набором и насыщением обечаек стабилизирующих колонн плавучих буровых установок	Собирать обухи и рымы
Сборка ферм в кондукторе из труб прямоугольного профиля, сборка подсекций из ферм и труб прямоугольного профиля, формирование и сборка секций из подсекций и деталей россыпи из труб прямоугольного профиля	Собирать петли, скобы, фланцы и
Сборка объемных лесов (башен) свыше трех ярусов с кронштейнами и леерными ограждениями, установка книц из труб прямоугольного профиля на подсекциях и секциях	
Сборка криволинейных несимметричных тавровых узлов с переменной или сложной	

кривизной	кронштейны рулей
Сборка крупногабаритных фундаментов, рам, станин под котлы, подшипников валопроводов, приборов, грузовых кранов, вспомогательных механизмов, штевней из листового и профильного металла	Собирать плоские секции на механизированных линиях, панели с набором на сборочно-сварочном автомате
Сборка крышек и комингсов шахт	Собирать постели с погибью, кондукторы и кантователи средней сложности
Сборка обечаек с фланцами в узлы	Собирать тавровые балки на прямолинейных и криволинейных поточных линиях
Сборка отдельных узлов крыльевых устройств	Собирать трапы
Сборка петель, скоб, фланцев и кронштейнов рулей	Собирать трубчатые леса (независимо от количества ярусов)
Сборка простых кожухов дымовых труб	Собирать узлы герметизирующие и баки ППУ, экраны
Сборка с установкой набора, контуровка, проверка, правка, установка листов проницаемой части легкого корпуса	Устанавливать биологическую защиту из листового металла в ячейки без насыщения; настилы из металлических досок и площадок на секции трубчатых лесов
Сборка секций объемных лесов (башен) независимо от количества ярусов	Устанавливать герметизирующие устройства плавучих буровых установок
Сборка секций стабилизирующих колонн плавучих буровых установок	Устанавливать и раскреплять конструкции под контроль
Сборка трапов	Устанавливать обшивку газовыхлопных выгородок
Сборка, демонтаж, ремонт лесов из труб в кормовой части судна и вокруг ограждения рубки	Устанавливать патрубки донно-заборной арматуры
Сборка, монтаж, демонтаж лесов из труб и металлических конструкций свыше трех ярусов с кронштейнами и леерными ограждениями; навесных беседок, этажерок, откатных колонн	Устанавливать плоские малогабаритные секции, узлы набора из сталей и сплавов; обухи и рымы; постели с погибью, кондукторы и кантователи средней сложности; листы фальшборта в оконечностях
Сборка, правка, проверка обечаек под емкости, баков	палубного настила, настила второго дна; выкружки и ниши кессонов и деталей бака для пенополиуретана,
Сборка, правка, установка и проверка объемных прочных и равнопрочных конструкций	

<p>корпуса</p> <p>Сборка, проверка полотнищ крупногабаритных плоскостных секций с погибью, малогабаритных плоскостных секций со сложной кривизной; полотнищ без набора при установке на стенд или постель с погибью в одном направлении</p> <p>Сборка, проверка, правка и установка крупногабаритных фундаментов под котлы, подшипники, валопроводы, приборы, вспомогательные механизмы и оборудование в секциях и блоках</p> <p>Сборка, проверка, правка криволинейных несимметричных с переменной или сложной кривизной тавровых узлов набора корпуса судна и шпангоутов из катаного профиля</p> <p>Сборка, проверка, правка крупногабаритных фундаментов из профильного материала</p> <p>Сборка, проверка, правка обечаек под емкости, баки</p> <p>Сборка, проверка, правка, установка крупногабаритных фундаментов под вспомогательные механизмы и оборудование, рам, станин под котлы, подшипников валопроводов, приборов, грузовых кранов, вспомогательных механизмов, штевней из листового и профильного металла</p> <p>Сборка, разметка, проверка, контуровка крупногабаритных плоскостных секций с погибью и малогабаритных плоскостных секций со сложной кривизной,</p>	<p>ограничительных деталей под биологическую защиту и тепловую изоляцию с подгонкой пояса биологической защиты переборок на подводных лодках</p> <p>Устанавливать подкрепления в районе люков, на настилах, в насосных выгородках</p> <p>Устанавливать цилиндрические патрубки с прямыми и изогнутыми осями, конические патрубки с прямыми осями, а также конические патрубки с изогнутыми осями</p> <p>Устанавливать шпангоуты из стали и сплавов</p> <p>Устанавливать эмблемы на кожухах дымовых труб, доски наименования судна</p> <p>Формировать корпус судна на стапеле</p> <p>Формировать судовой поезд</p> <p>Читать сложные чертежи сборки и установки корпусных конструкций при формировании корпусов судов и изготовлении секций</p>
---	--

объемных секций и блок-секций для средней части судна, блок-секций надстройки и секций оконечностей судов с простыми обводами

Сборка, установка баков, емкостей, цистерн с криволинейными обводами из сталей и сплавов

Сборка, установка и демонтаж обухов и рымов на плоскостных секциях с погибью, объемных секциях и блоках; сборка барабанов из обечаек с изломом осей в одном и более направлениях, стапельных балок из листового материала

Сборка, установка и проверка постелей с погибью, кондукторов и кантователей средней сложности

Сборка, установка патрубков по второму дну и переборкам

Сборка, установка, демонтаж рам, обухов на плоскостных, объемных секциях и блоках

Трассировка и установка креплений кабельных трасс

Установка баллонов воздуха высокого давления, газа высокого давления без подгонки по фундаментам

Установка бимсов на настилах внутри помещений

Установка блоков на настилах насосных выгородок

Установка буксирного устройства на вертикальный стабилизатор перед транспортировкой судна

Установка вентиляционных каналов, шахт и тамбуров сложной конструкции

Установка водонепроницаемых

дверей без приводов
Установка герметизирующих устройств плавучих буровых установок
Установка горловин с обтекателями
Установка забойных шпангоутов легкого корпуса
Установка заделок на вварыши, стулья, стаканы
Установка заделок по технологическим вырезам прочного корпуса, прочных переборок, прочной рубки, прочных цистерн и газоплотным настилам
Установка кнехтов и киповых планок (выдвижных и врезных)
Установка комингсов балластных цистерн и надстроек
Установка креплений оборудования с совмещением плоскостей и осевых между ними
Установка крупногабаритных фундаментов в секциях под котлы, подшипники валопроводов, вспомогательные механизмы
Установка крупногабаритных фундаментов, рам, станин под котлы, подшипников валопроводов, приборов, грузовых кранов, вспомогательных механизмов, штевней из листового и профильного металла
Установка листов легкого корпуса
Установка малогабаритных фундаментов под вспомогательные механизмы, приборы и оборудование с вынесением размеров от основных базовых плоскостей

Установка монорельсов в машинно-котельном отделении и коридорах гребного вала, рельсовых путей

Установка на полотнище с погибью в двух направлениях набора углового, полособульбового, таврового

Установка на полотнище с погибью в одном или двух направлениях узлов набора корпуса судна (флоры, стрингер, киль)

Установка на прочный корпус конструкций верхнего стрингера, их проверка

Установка на сферическую поверхность насыщения (приварыши, наварыши, вварыши, стаканы, стулья, кабельные коробки)

Установка над палубами понтонов под прямым углом, стыкование раскосов, связей трубчатых и коробчатых форм плавучих буровых установок

Установка насыщения на плоские конструкции и с погибью в одном направлении

Установка насыщения на цилиндрические поверхности конструкций

Установка новых секций легкого корпуса полупериметром до 10 м в средней части судна

Установка обшивок газовыхлопных выгородок

Установка опорного фундамента кильватерного огня

Установка патрубков донно-заборной арматуры

Установка переборок на прочный корпус в балластных цистернах

Установка пиллерсов внутри прочного корпуса
Установка плоскостных секций ограждения прочной рубки
Установка подкреплений в районе люков, на настилах, в насосных выгородках
Установка подкрепляющих планок на шпангоуты прочного корпуса
Установка противозумных решеток
Установка ранее демонтированных секций надстройки с погибью в одном направлении в средней части судна
Установка решеток балластных цистерн и надстройки
Установка с подгонкой пояса биологической защиты переборок на подводных лодках
Установка стоек аккумуляторных ям
Установка монтажных технологических гребенок под сварку; обмеры корпуса до сварки, в процессе сварки и после сварки
Установка технологической площадки на изделии
Установка фундаментов под баллоны воздуха высокого давления, газа высокого давления
Установка фундаментов топового, кильватерного огня, контейнеров
Установка шпангоутов из стали и сплавов
Установка эмблем на кожухах дымовых труб, досок наименования судна
Установка, замена комингсов

		<p>надстроек, легких выгородок, люков, дверей, шахт, испытываемых на газоплотность</p> <p>Установка, проверка, правка малогабаритных бортовых секций, крупногабаритных секций палуб и платформ при формировании объемных секций с простыми обводами</p> <p>Установка, стыкование боковых килей</p> <p>Формирование корпуса судна на стапеле или в доке из секций (плоскостных с погибью, крупногабаритных плоских, малогабаритных со сложной кривизной, объемных), блок-секций для средней части судна, блок-секций надстройки и секций оконечностей судов с простыми обводами</p> <p>Формирование судовозного поезда</p>			
C/04.3	<p>Проведение гидравлических испытаний давлением до 20 кгс / кв. см корпусных конструкций, в док-камере давлением до 150 кгс / кв. см и судовых изделий на специальном стенде давлением до 300 кгс / кв. см, пневматических испытаний давлением от 0,5 до 3 кгс /</p>	<p>Выполнение проверочных работ средней сложности</p> <p>Гидравлические испытания корпусных конструкций давлением до 20 кгс / кв. см и пневматические испытания давлением от 0,5 до 3 кгс / кв. см с устранением выявленных недостатков</p> <p>Гидравлические испытания на специальных стендах судовых изделий давлением до 300 кгс / кв. см</p> <p>Гидравлические испытания судовых конструкций в док-камере давлением до 150 кгс / кв. см и на цикличность</p> <p>Замеры толщин обшивки при проведении ультразвукового</p>	<p>Пользоваться сложными контрольно-измерительными проверочными инструментами и приборами</p> <p>Проверять качество изготовления, установки, ремонта легких выгородок со скользящими соединениями, обтекателей отличительных огней, ограждений выдвижных устройств</p> <p>Проверять качество сборки в кондукторе шпангоутов из сталей и сплавов</p> <p>Проверять качество сборки в объем волнорезных щитов, ветроотбойников</p> <p>Проверять качество сборки из объемных секций, установки</p>	<p>Назначение устройств и инструментов для проведения гидравлических испытаний давлением до 20 кгс / кв. см и пневматических испытаний давлением до 3 кгс / кв. см корпусных конструкций</p> <p>Правила и технические условия проведения гидравлических испытаний давлением до 20 кгс / кв. см и пневматических испытаний давлением до 3 кгс / кв. см корпусных конструкций</p> <p>Правила и технические условия проведения гидравлических испытаний на специальных стендах судовых изделий давлением до 300 кгс / кв. см</p> <p>Правила пользования сложными</p>	-

<p>контроля</p> <p>Испытания блоков биологической защиты</p> <p>Испытания насыщения с засверливанием</p> <p>Пневматические испытания давлением до 3 кгс / кв. см и гидравлические испытания давлением до 20 кгс / кв. см цистерн дифферентных, балластных, замещения, быстрого погружения, топлива, а также стаканов (с засверливанием)</p> <p>Проверка без применения оптических приборов плоскостных секций, объемных секций, блок-секций после сварки</p> <p>Проверка качества изготовления, установки, ремонта легких выгородок со скользящими соединениями, обтекателей отличительных огней, ограждений выдвижных устройств</p> <p>Проверка качества сборки в кондукторе шпангоутов из сталей и сплавов</p> <p>Проверка качества сборки в объем волнорезных щитов, ветроотбойников</p> <p>Проверка качества сборки из объемных секций, установки блоков и блок-секций надстроек</p> <p>Проверка качества сборки из секторов с набором и насыщением обечаек стабилизирующих колонн плавучих буровых установок</p> <p>Проверка качества сборки крупногабаритных фундаментов, рам, станин под котлы, подшипников валопроводов, приборов, грузовых кранов, вспомогательных механизмов,</p>	<p>блоков и блок-секций надстроек</p> <p>Проверять качество сборки из секторов с набором и насыщением обечаек стабилизирующих колонн плавучих буровых установок</p> <p>Проверять качество сборки крупногабаритных фундаментов, рам, станин под котлы, подшипников валопроводов, приборов, грузовых кранов, вспомогательных механизмов, штевней из листового и профильного металла</p> <p>Проверять качество сборки крышек и комингсов шахт</p> <p>Проверять качество сборки простых кожухов дымовых труб</p> <p>Проверять качество сборки секций стабилизирующих колонн плавучих буровых установок</p> <p>Проверять качество сборки, правки криволинейных несимметричных тавровых узлов с переменной или сложной кривизной</p> <p>Проверять качество установки баков, емкостей, цистерн с криволинейными обводами из сталей и сплавов</p> <p>Проверять качество установки крупногабаритных фундаментов, рам, станин под котлы, подшипников валопроводов, приборов, грузовых кранов, вспомогательных механизмов, штевней из листового и профильного металла</p> <p>Проверять качество установки монорельсов в машинно-котельном отделении и коридорах гребного вала, рельсовых путей</p> <p>Проверять качество установки</p>	<p>контрольно-измерительными проверочными инструментами и приборами</p> <p>Способы выполнения проверочных работ</p> <p>Способы проверки положения мелких и малых судов на стапеле и в доке при ремонте</p> <p>Требования, предъявляемые к качеству сборки крупногабаритных фундаментов, рам, станин под котлы, подшипников валопроводов, приборов, грузовых кранов, вспомогательных механизмов, штевней из листового и профильного металла</p> <p>Требования, предъявляемые к качеству сборки крышек и комингсов шахт, простых кожухов дымовых труб</p> <p>Требования, предъявляемые к качеству установки баков, емкостей, цистерн с криволинейными обводами из сталей и сплавов, монорельсов в машинно-котельном отделении и коридорах гребного вала, рельсовых путей</p> <p>Требования, предъявляемые к качеству установки над палубами понтонов под прямым углом, стыкования раскосов, связей трубчатых и коробчатых форм плавучих буровых установок</p>
---	---	---

	<p>штейн из листового и профильного металла</p> <p>Проверка качества сборки крышек и комингсов шахт</p> <p>Проверка качества сборки простых кожухов дымовых труб</p> <p>Проверка качества сборки секций стабилизирующих колонн плавучих буровых установок</p> <p>Проверка качества сборки, правки криволинейных несимметричных тавровых узлов с переменной или сложной кривизной</p> <p>Проверка качества установки баков, емкостей, цистерн с криволинейными обводами из сталей и сплавов</p> <p>Проверка качества установки крупногабаритных фундаментов, рам, станин под котлы, подшипников валопроводов, приборов, грузовых кранов, вспомогательных механизмов, штевней из листового и профильного металла</p> <p>Проверка качества установки монорельсов в машинно-котельном отделении и коридорах гребного вала, рельсовых путей</p> <p>Проверка качества установки над палубами понтонов под прямым углом, стыкования раскосов, связей трубчатых и коробчатых форм плавучих буровых установок</p> <p>Проверка качества установки шпангоутов из стали и сплавов</p> <p>Проверка качества установки, ремонта боковых килей</p> <p>Проверка лекал постелей под закладку легкого корпуса для цилиндрических секций</p>	<p>над палубами понтонов под прямым углом, стыкования раскосов, связей трубчатых и коробчатых форм плавучих буровых установок</p> <p>Проверять качество установки шпангоутов из стали и сплавов</p> <p>Проверять качество установки, ремонта боковых килей</p> <p>Проводить гидравлические испытания судовых конструкций в док-камере давлением до 150 кгс / кв. см и на цикличность</p> <p>Проводить гидравлические испытания корпусных конструкций давлением до 20 кгс / кв. см с устранением выявленных недостатков</p> <p>Проводить испытания блоков биологической защиты</p> <p>Проводить на специальных стендах гидравлические испытания судовых изделий давлением до 300 кгс / кв. см</p> <p>Проводить пневматические испытания давлением до 3 кгс / кв. см и гидравлические испытания давлением до 20 кгс / кв. см цистерн дифференциальных, балластных, замещения, быстрого погружения, топлива, а также стаканов (с засверливанием)</p> <p>Проводить пневматические испытания корпусных конструкций давлением от 0,5 до 3 кгс / кв. см с устранением выявленных недостатков</p> <p>Проводить подготовку к испытаниям и к сдаче на конструктивность и чистоту корпусных конструкций</p>		
--	---	--	--	--

10. Возможные наименования должностей, профессий и иные дополнительные характеристики:

Связанные с квалификацией наименования должностей, профессий, специальностей, групп, видов деятельности, компетенций и т. п.	Документ, цифровой ресурс	Код по документу (ресурсу)	Полное наименование и реквизиты документа (адрес ресурса)
Сборщик корпусов металлических судов 4-го разряда	ОКЗ	7232	ОК 010-2014 (МСКЗ-08). Общероссийский классификатор занятий
	ОКВЭД	30.1	ОК 029-2014 (КДЕС Ред. 2). Общероссийский классификатор видов экономической деятельности
	ОКВЭД	33.12	ОК 029-2014 (КДЕС Ред. 2). Общероссийский классификатор видов экономической деятельности
	ОКВЭД	33.15	ОК 029-2014 (КДЕС Ред. 2). Общероссийский классификатор видов экономической деятельности
	ОКВЭД	38.31	ОК 029-2014 (КДЕС Ред. 2). Общероссийский классификатор видов экономической деятельности
	ОКПДТР	18187	ОК 016-94. Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов
	ЕТКС, ЕКС	§ 93 Сборщик корпусов металлических судов 4-го разряда	Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих
	ОКСО, ОКСВНК	2.26.01.01	ОК 009-2016. Общероссийский классификатор специальностей по образованию
	ГИР «Справочник профессий»		Сборщик корпусов металлических судов (https://spravochnik.rosmintrud.ru/professions)

11. Основные пути получения квалификации:

Формальное образование и обучение (тип образовательной программы, при необходимости - направление подготовки / специальность / профессия, срок обучения и особые требования, возможные варианты):	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих
Опыт практической работы (стаж работы и особые требования (при необходимости), возможные варианты):	Не менее шести месяцев сборщиком корпусов металлических судов 3-го разряда
Неформальное образование и самообразование (возможные варианты):	-

12. Особые условия допуска к работе:

Лица не моложе 18 лет
Ограничение применения труда женщин при выполнении работ на секционной, блочной и стапельной сборке надводных судов с постоянным совмещением своей работы с электроприхваткой, газорезкой и обработкой металла ручным пневматическим инструментом, а также на ремонте судов

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров
Прохождение обучения мерам пожарной безопасности
Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда
Наличие удостоверения о допуске к работам на высоте при выполнении трудовых функций в условиях, относящихся к работам на высоте
Наличие удостоверения о допуске к самостоятельной работе с подъемными сооружениями с указанием вида работ и оборудования при использовании соответствующих подъемных сооружений

13. Наличие специального права в соответствии с федеральными законами и иными нормативными правовыми актами Российской Федерации, необходимого для выполнения работы:

-

14. Перечень документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по квалификации:

Документ о профессиональном обучении по подтверждаемому виду профессиональной деятельности
Документ, подтверждающий наличие опыта работы сборщиком корпусов металлических судов 3-го разряда не менее шести месяцев
ИЛИ
Документ, подтверждающий наличие среднего профессионального образования по программам подготовки квалифицированных рабочих в области инженерного дела, технологий и технических наук
Документ, подтверждающий наличие опыта работы сборщиком корпусов металлических судов 3-го разряда не менее шести месяцев
ИЛИ
Документ, удостоверяющий опыт работы по подтверждаемому виду профессиональной деятельности до 2013 года
Документ, подтверждающий наличие опыта работы сборщиком корпусов металлических судов 3-го разряда не менее шести месяцев
ИЛИ
Свидетельство о квалификации «Сборщик корпусов металлических судов» на уровень ниже или данного уровня
Документ, подтверждающий наличие опыта работы сборщиком корпусов металлических судов 3-го разряда не менее шести месяцев