

1. Наименование квалификации:

Сборщик корпусов металлических судов 2-го разряда (2 уровень квалификации)

2. Номер квалификации:

30.01200.06

3. Уровень (подуровень квалификации):

2

4. Область профессиональной деятельности:

30. Судостроение

5. Вид профессиональной деятельности:

Сборка и ремонт корпусов металлических судов

6. Реквизиты протокола Совета об одобрении квалификации:

86 14.03.2023

7. Реквизиты приказа Национального агентства об утверждении квалификации:

53/23-ПР 22.05.2023

8. Основание разработки квалификации:

Вид документа	Полное наименование и реквизиты документа
Профессиональный стандарт	Сборщик корпусов металлических судов Приказ Минтруда России от 15.09.2022 № 557н
Квалификационное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации	-
Квалификационная характеристика, связанная с видом профессиональной деятельности	Профессиональный стандарт «Сборщик корпусов металлических судов» приказ Минтруда России от 15 сентября 2022 г. № 557н

9. Трудовые функции (профессиональные задачи, обязанности) и их характеристики:

Код	Наименование трудовой функции профессиональной	Трудовые действия	Необходимые умения	Необходимые знания	Дополнительные сведения
A/01.2	Выполнение подготовительных и вспомогательных операций при сборке, установке, демонтаже и ремонте плоских малогабаритных секций, установке простых узлов и деталей	Выбивка и демонтаж цемента и балласта Выгрузка из кондукторов, разборка после механической обработки, взвешивание, маркирование, укладка блоков паровых клапанов, блоков, пробок, блок-вставок	Восстанавливать леса после постановки судна Выбивать и демонтировать цемент и балласт Выполнять геометрические построения и развертки простых геометрических фигур Выполнять разметку контуров	Виды разметки (по чертежам, по плазовым эскизам, по шаблонам, по рейкам) Необходимая техническая и технологическая документация на выполняемую работу Основные теоретические линии корпуса судна	

<p>биологической защиты</p> <p>Демонтаж малогабаритных фундаментов под вспомогательные механизмы и оборудование</p> <p>Демонтаж протекторов, стоек аккумуляторных ям, временных трапов</p> <p>Изготовление вручную по шаблонам прокладок простой конфигурации</p> <p>Кернение, маркирование деталей, узлов и секций</p> <p>Консервация деталей слесарно-монтажного насыщения (вварышей, стаканов, кабельных коробок) с установкой кожухов и временных заглушек</p> <p>Подбор прокладок и заглушек</p> <p>Проверка работоспособности и исправности оборудования и инструментов</p> <p>Разгрузка, взвешивание, маркирование, укладка балласта в штабеля или контейнеры</p> <p>Сушка свариваемых кромок и обжиг краски</p>	<p>деталей с отсчетом от кромки заготовки и от осевых линий</p> <p>Выполнять строповку и перемещение грузов массой до 500 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места</p> <p>Демонтировать малогабаритные фундаменты под вспомогательные механизмы и оборудование</p> <p>Демонтировать протекторы, стойки аккумуляторных ям, временные трапы</p> <p>Наносить на поверхность деталей, узлов и секций маркировочные надписи в соответствии с установленными требованиями</p> <p>Очерчивать контур простых узлов и деталей на размечаемом материале по ранее изготовленному шаблону</p> <p>Подбирать прокладки и заглушки, изготавливать вручную по шаблонам прокладки простой конфигурации</p> <p>Пользоваться ручным разметочным и измерительным инструментом</p> <p>Проверять работоспособность и исправность оборудования, приспособлений и инструмента</p> <p>Производить разметку и кернение деталей, узлов и секций по шаблону с применением ручного разметочного инструмента</p> <p>Производить сушку свариваемых кромок и обжиг краски</p> <p>Разгружать, взвешивать, маркировать, транспортировать и укладывать в контейнеры балласт</p> <p>Снимать, убирать сборочный инструмент: струбины, скобы,</p>	<p>Правила и интервалы кернения прямых, кривых линий контура деталей и мест сопряжения (углов)</p> <p>Правила и методы строповки и перемещения грузов массой до 500 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места</p> <p>Правила и способы изготовления шаблонов для простых деталей</p> <p>Правила чтения простых сборочных чертежей</p> <p>Правила эксплуатации специальных транспортных и грузоподъемных средств при перемещении грузов массой до 500 кг</p> <p>Риски использования неисправного инструмента и оборудования</p> <p>Способы выполнения простых построений геометрических разверток</p> <p>Способы консервации деталей слесарно-монтажного насыщения (вварышей, стаканов, кабельных коробок)</p> <p>Способы разметки мест установки деталей на малогабаритных плоских узлах</p> <p>Способы разметки простых деталей по чертежу и эскизу</p> <p>Требования, предъявляемые к качеству выполнения разметки плоских малогабаритных секций, простых узлов и деталей корпуса судна</p> <p>Требования нормативных правовых актов по охране труда, промышленной безопасности и производственной санитарии,</p>
---	---	--

			болты, домкраты, талрепы винтовые, приспособления	предъявляемые при выполнении консервации деталей слесарно-монтажного насыщения (вварышей, стаканов, кабельных коробок) с установкой кожухов и временных заглушек Требования, предъявляемые к маркировочным надписям, наносимым на детали, узлы и секции	
A/02.2	Выполнение слесарных операций при сборке, установке, демонтаже и ремонте плоских малогабаритных секций, установке простых узлов и деталей	Заточка применяемого инструмента (кроме сверл) Зачистка деталей и узлов, обезжиривание Зачистка и обезжиривание под сварку кромок деталей из алюминиевых сплавов Зачистка кромок под сварку без замеров по угломеру; зачистка кромок при сборке, установке и ремонте плоскостных секций из углеродистых и низколегированных сталей без доводки фаски и замеров по угломеру; зачистка остатков временных креплений после газовой резки и зачистка электроприхваток Зачистка кромок под сварку, мест установки деталей и сварных швов пневматическими машинами Зачистка под сварку и после снятия деталей и узлов конструкций корпуса судна Нагрев и поддержка заклепок при клепке Правка простых деталей и мелких узлов на плите вручную Сверление отверстий в неответственных деталях пневматическими машинами	Выполнять зачистку и обезжиривание под сварку кромок деталей из алюминиевых сплавов Выполнять зачистку под сварку и после снятия деталей и узлов конструкций корпуса Выполнять подготовку кромок и мест установки деталей под сварку в зависимости от типа сварного соединения (стыковое, угловое, тавровое, нахлесточное, торцевое) и толщины свариваемых элементов Затачивать применяемый инструмент (кроме сверл) Контролировать параметры и качество заточки и доводки простого режущего инструмента Пользоваться заточным инструментом и оборудованием для заточки и доводки ножей и резцов Пользоваться приспособлениями и инструментом для резки и рубки Править на плите, зачищать вручную простые мелкие детали Править простые детали и мелкие узлы на плите вручную Работать электроприхваткой Резать детали с прямолинейными	Основные свойства применяемых сталей, сплавов и электродов Правила заточки режущего инструмента Правила и методы зачистки и обезжиривания узлов и деталей Правила подготовки конструкций под сварку Принцип работы и правила эксплуатации и обслуживания применяемого пневматического, сварочного, газорезательного и механического оборудования Способы обработки деталей и узлов из углеродистых и низколегированных сталей	

			кромками Сверлить отверстия в неответственных деталях и конструкциях		
A/03.2	Сборка, установка, демонтаж плоских малогабаритных секций, установка простых узлов и деталей	Демонтаж и установка на плоских секциях временных ребер жесткости, рыбин Предварительная сборка узлов и демонтаж лесов из труб Сборка плоских малогабаритных секций корпуса судна из углеродистых и низколегированных сталей Сборка простых узлов из профильного материала длиной более 2 м с обжатием по полкам и стенкам Сборка прямолинейных узлов шпангоутов из катаного профиля длиной до 2 м Сборка узлов из профильного материала длиной до 2 м с обжатием по полкам и стенкам Сборка узлов тавровых прямолинейных длиной до 2 м и книц с поясками Тепловая резка, электроприхватка в нижнем положении при изготовлении, сборке, пригонке, установке и демонтаже деталей, неответственных узлов, вырезов, шпигатов в наборе, ребер жесткости, заделок, планок, книц, рыбин, угольников, скоб Электроприхватка, тепловая резка и пневматическая рубка при сборке конструкций из углеродистых и низколегированных сталей в нижнем положении Установка бонок по разметке на	Выполнять демонтаж и установку на плоских секциях временных ребер жесткости, рыбин Производить предварительную сборку узлов лесов из труб Производить демонтаж лесов из труб Производить сборку тавровых прямолинейных узлов длиной до 2 м и книц с поясками Выполнять тепловую резку, электроприхватку в нижнем положении при изготовлении, сборке, пригонке, установке и демонтаже деталей, неответственных узлов, вырезов, шпигатов в наборе, ребер жесткости, заделок, планок, книц, рыбин, угольников, скоб Производить установку деталей насыщения плоских малогабаритных секций (скоб, бонок, планок, протекторов, шпилек, лапок) в соответствии с разметкой Устанавливать кницы, планки, заделки внакрой, мелкие бракетты и детали крепления в соответствии с разметкой Устанавливать и демонтировать ограждения люков и вырезов (временные) Читать и использовать в работе простые чертежи, эскизы, техническую и технологическую документацию на выполняемую работу	Виды и назначение сборочно- сварочных приспособлений Методы сборки и установки узлов, плоских секций Наименование районов судна и места их расположения Основные виды приспособлений и оснастки для сборки узлов набора и плоских секций корпуса судна Способы тепловой резки и пневматической рубки при сборке конструкций из углеродистых и низколегированных сталей в нижнем положении Правила чтения простых сборочных чертежей, эскизов Типовые конструкции корпуса судна, основные теоретические линии корпуса судна	

		<p>плоских малогабаритных секциях корпуса судна</p> <p>Установка и демонтаж ограждений люков и вырезов (временных)</p> <p>Установка по разметке деталей насыщения плоских малогабаритных секций (скоб, бонок, планок, протекторов, шпилек, лапок)</p> <p>Установка по разметке книц, планок, заделок внакрой, мелких бракет и деталей крепления</p>			
A/04.2	<p>Выполнение подготовительных и вспомогательных работ при проведении испытаний сварных швов корпусных конструкций</p>	<p>Нанесение мелового или мыльного раствора на швы корпусных конструкций при проведении испытаний</p> <p>Ознакомление с конструкторской и производственно-технологической документацией</p> <p>Приготовление мелового или мыльного раствора для проведения испытаний швов корпусных конструкций судна</p>	<p>Наносить меловой или мыльный раствор на швы корпусных конструкций судна при проведении испытаний</p> <p>Приготавливать меловой или мыльный раствор, применяемый при проведении испытаний швов корпусных конструкций, в соответствии с утвержденной рецептурой</p> <p>Проверять качество установки простых узлов и деталей из углеродистых и низколегированных сталей при узловой, секционной и стапельной сборке</p>	<p>Правила нанесения мелового или мыльного раствора при проведении испытаний швов корпусных конструкций на непроницаемость</p> <p>Рецептура мелового или мыльного раствора, применяемых для проведения испытаний швов корпусных конструкций</p> <p>Способы приготовления мелового или мыльного раствора при проведении испытаний швов корпусных конструкций на непроницаемость</p> <p>Требования, предъявляемые к качеству установки простых узлов и деталей из углеродистых и низколегированных сталей при узловой, секционной и стапельной сборке</p>	

10. Возможные наименования должностей, профессий и иные дополнительные характеристики:

Связанные с квалификацией наименования должностей, профессий, специальностей, групп, видов деятельности, компетенций и т. п.	Документ, цифровой ресурс	Код по документу (ресурсу)	Полное наименование и реквизиты документа (адрес ресурса)
Сборщик корпусов металлических судов 2-го разряда	ОКЗ	7232	ОК 010-2014 (МСКЗ-08). Общероссийский классификатор занятий
	ОКВЭД	30.1	ОК 029-2014 (КДЕС Ред. 2). Общероссийский классификатор

		видов экономической деятельности
ОКВЭД	33.12	ОК 029-2014 (КДЕС Ред. 2). Общероссийский классификатор видов экономической деятельности
ОКВЭД	33.15	ОК 029-2014 (КДЕС Ред. 2). Общероссийский классификатор видов экономической деятельности
ОКВЭД	38.31	ОК 029-2014 (КДЕС Ред. 2). Общероссийский классификатор видов экономической деятельности
ОКПДТР	18187	ОК 016-94. Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов
ЕТКС, ЕКС	§ 91 Сборщик корпусов металлических судов 2-го разряда	Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих
ГИР «Справочник профессий»		Сборщик корпусов металлических судов ( <a href="https://spravochnik.rosmintrud.ru/professions">https://spravochnik.rosmintrud.ru/professions</a> )

#### 11. Основные пути получения квалификации:

Формальное образование и обучение (тип образовательной программы, при необходимости - направление подготовки / специальность / профессия, срок обучения и особые требования, возможные варианты):	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих
Опыт практической работы (стаж работы и особые требования (при необходимости), возможные варианты):	-
Неформальное образование и самообразование (возможные варианты):	-

#### 12. Особые условия допуска к работе:

Лица не моложе 18 лет
Ограничение применения труда женщин при выполнении работ на секционной, блочной и стапельной сборке надводных судов с постоянным совмещением своей работы с электроприхваткой, газорезкой и обработкой металла ручным пневматическим инструментом, а также на ремонте судов
Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров
Прохождение обучения мерам пожарной безопасности
Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда
Наличие удостоверения о допуске к работам на высоте при выполнении трудовых функций в условиях, относящихся к работам на высоте
Наличие удостоверения о допуске к самостоятельной работе с подъемными сооружениями с указанием вида работ и оборудования при использовании соответствующих подъемных сооружений

#### 13. Наличие специального права в соответствии с федеральными законами и иными нормативными правовыми актами Российской Федерации, необходимого для выполнения работы:

#### 14. Перечень документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по квалификации:

