

1. Наименование квалификации:

Слесарь-ремонтник по техническому обслуживанию и ремонту гидравлического оборудования на предприятиях горно-металлургического комплекса (4.2 уровень квалификации)

2. Номер квалификации:

27.11500.01

3. Уровень (подуровень квалификации):

4 (2)

4. Область профессиональной деятельности:

27. Metallургическое производство

5. Вид профессиональной деятельности:

Техническое обслуживание и ремонт гидравлического, смазочного и пневматического оборудования на предприятиях горно-металлургического комплекса

6. Реквизиты протокола Совета об одобрении квалификации:

86 19.09.2024

7. Реквизиты приказа Национального агентства об утверждении квалификации:

166/24-ПР 25.11.2024

8. Основание разработки квалификации:

Вид документа	Полное наименование и реквизиты документа
Профессиональный стандарт	Работник по техническому обслуживанию и ремонтам гидравлического, смазочного и пневматического оборудования на предприятиях горно-металлургического комплекса Приказ Минтруда России от 01.03.2023 № 116н
Квалификационное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации	нет
Квалификационная характеристика, связанная с видом профессиональной деятельности	

9. Трудовые функции (профессиональные задачи, обязанности) и их характеристики:

Код	Наименование трудовой функции профессиональной	Трудовые действия	Необходимые умения	Необходимые знания	Дополнительные сведения
В/04.3	Техническое обслуживание гидравлических и пневматических насосов на предприятиях горно-металлургического комплекса	Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены о состоянии рабочего места, сменном производственном задании по техническому обслуживанию гидравлических и	Применять инструмент, механизмы, приспособления и оснастку, необходимые для проверки состояния и работоспособности, слива конденсата и рабочих жидкостей, затяжки соединений, очистки,	Типичные признаки, способы выявления и причины возникновения отклонений, дефектов и неисправностей гидравлических и пневматических насосов Устройство, назначение,	-

<p>пневматических насосов, применяемых на предприятии горно-металлургического комплекса, выявленных дефектах и принятых мерах по их устранению</p> <p>Проверка исправности действия переключателей, органов управления, контрольно-измерительных приборов, оконечных устройств, автоматических регуляторов давления гидравлических и пневматических насосов</p> <p>Проверка состояния фильтров, подшипников, уплотнителей, сварных швов, фланцевых и резьбовых соединений, крепежных элементов гидравлических и пневматических насосов</p> <p>Определение очагов коррозии и повреждений антикоррозионного покрытия металлоконструкций гидравлических и пневматических насосов</p> <p>Определение уровня, давления и температуры рабочих жидкостей гидравлических и пневматических насосов</p> <p>Контроль, наладка, регулирование, восстановление предусмотренных технической документацией режимов, характеристик и настроек оборудования, агрегатов и механизмов гидравлических и пневматических насосов</p> <p>Выполнение регламентного комплекса работ по техническому обслуживанию, предусмотренному технической документацией в обязательном</p>	<p>промывки (продува), смазки, заправки гидравлических и пневматических насосов</p> <p>Определять с помощью визуального осмотра и/или инструментальных средств состояние фильтров, подшипников, уплотнителей, сварных швов, фланцевых и резьбовых соединений, крепежных элементов гидравлических и пневматических насосов, применяемых на предприятии горно-металлургического комплекса</p> <p>Определять и устранять дефекты и неисправности фильтров, подшипников, уплотнителей, сварных швов, фланцевых и резьбовых соединений, крепежных элементов гидравлических и пневматических насосов</p> <p>Определять отклонения от нормальной работы и регулировать работу переключателей, органов управления, контрольно-измерительных приборов, автоматических регуляторов давления гидравлических и пневматических насосов</p> <p>Производить в соответствии с технологической картой слив конденсата и рабочих жидкостей гидравлических и пневматических насосов</p> <p>Производить в соответствии с технологической картой демонтаж, разборку, сборку и монтаж узлов и деталей гидравлических и</p>	<p>характеристики, правила эксплуатации и технического обслуживания гидравлических и пневматических насосов</p> <p>Устройство, назначение, принцип действия и правила эксплуатации инструмента, специальных механизмов, приспособлений, оснастки для проверки состояния и работоспособности, слива конденсата и рабочих жидкостей, слесарной обработки, очистки, промывки (продува), смазки, заправки гидравлических и пневматических насосов</p> <p>Перечень, порядок (регламенты) и правила определения состояния и работоспособности, слива конденсата и рабочих жидкостей, затяжки соединений, очистки, промывки (продува), смазки, обезжиривания, заправки гидравлических и пневматических насосов, применяемых на предприятии горно-металлургического комплекса</p> <p>Способы устранения отклонений, дефектов и неисправностей узлов и деталей гидравлических и пневматических насосов</p> <p>Требования технологических инструкций по проведению визуального осмотра, инструментального контроля гидравлических и пневматических насосов, применяемых на предприятии горно-металлургического комплекса</p> <p>Требования технологических инструкций по проведению демонтажа, разборки, сборки,</p>
--	--	--

<p>порядке, по факту наработки объемных и/или количественных показателей работы гидравлических и пневматических насосов / временного интервала / по завершению установленного пробега оборудования / технологических циклов</p> <p>Выполнение технического обслуживания гидравлических и пневматических насосов, применяемых на предприятии горно-металлургического комплекса, по итогам контрольно-проверочных действий с кратковременной остановкой, демонтажем или без такового, с регулировкой или заменой быстроизнашиваемых и легкозаменяемых деталей, узлов</p> <p>Слив конденсата и рабочих жидкостей гидравлических и пневматических насосов</p> <p>Демонтаж и разборка узлов и деталей гидравлических и пневматических насосов</p> <p>Очистка, промывка (продув) деталей насосов от примесей, осадка и грязи</p> <p>Проверка взаимного расположения узлов и деталей гидравлических и пневматических насосов</p> <p>Слесарная обработка деталей гидравлических и пневматических насосов</p> <p>Смазка, обезжиривание соединений гидравлических и пневматических насосов</p> <p>Сборка и монтаж узлов и деталей гидравлических и пневматических насосов</p>	<p>пневматических насосов</p> <p>Производить в соответствии с технологической картой затяжку фланцевых и резьбовых соединений гидравлических и пневматических насосов</p> <p>Производить в соответствии с технологической картой заправку гидравлических и пневматических насосов рабочими жидкостями</p> <p>Применять средства индивидуальной защиты, пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом</p>	<p>монтажа узлов и деталей гидравлических и пневматических насосов</p> <p>Требования технологических инструкций по техническому обслуживанию гидравлических и пневматических насосов</p> <p>Требования к внешнему виду, качеству поверхности, состоянию узлов и деталей гидравлических и пневматических насосов</p> <p>Требования паспортных данных завода-изготовителя к параметрам работы гидравлических и пневматических насосов</p> <p>Требования к оформлению и условные обозначения для кинематических схем и чертежей</p> <p>Системы допусков и посадок (с зазором, с натягом, переходные), базовые размеры, предельные отклонения, допуски</p> <p>Точность обработки, шероховатость, методы измерения, значения в зависимости от видов материалов и видов обработки, обозначение на чертеже</p> <p>Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на участках выполняемых работ</p> <p>План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на участках выполняемых работ</p> <p>Требования бирочной системы и нарядов-допусков (их аналогов) на участках выполняемых работ</p>
---	--	--

		Заправка гидравлических и пневматических насосов рабочими жидкостями Ведение журнала (учетной документации) на рабочем месте			
C/04.4	Ремонт гидравлических и пневматических насосов на предприятиях горно-металлургического комплекса	Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены о состоянии рабочего места, сменном производственном задании по ремонту гидравлических и пневматических насосов, применяемых на предприятии горно-металлургического комплекса, выявленных дефектах и принятых мерах по их устранению Получение информации от технического (эксплуатационного) персонала, из агрегатных/сменных журналов (аналогов), дефектных ведомостей о техническом состоянии, режимных сбоях гидравлических и пневматических систем обслуживаемого технологического оборудования и агрегатов гидравлических и пневматических насосов, применяемых на предприятии горно-металлургического комплекса Замена, восстановление изношенных и вышедших из строя поршневых блоков, распределителей, регуляторов, фильтров, подшипников, клапанов, заглушек, конденсатоотводчиков Демонтаж и разборка узлов и деталей гидравлических и	Определять с помощью визуального осмотра и/или инструментальных средств исправность гидравлических и пневматических насосов, применяемых на предприятии горно-металлургического комплекса, с целью оценки состояния, степени износа и выявления дефектов узлов и деталей Применять инструмент, механизмы, приспособления и оснастку, необходимые для замены и восстановления изношенных и вышедших из строя деталей, узлов, промывки и проверки состояния, зачистки, заправки, проверки работоспособности гидравлических и пневматических насосов Определять дефекты и неисправности переключателей, органов управления, контрольно-измерительных приборов, автоматических регуляторов давления гидравлических и пневматических насосов, применяемых на предприятии горно-металлургического комплекса Производить в соответствии с технологической картой демонтаж, разборку, сборку и монтаж узлов и деталей гидравлических и	Устройство, назначение, принцип действия, правила эксплуатации, технического обслуживания и ремонта гидравлических и пневматических насосов, применяемых на предприятии горно-металлургического комплекса Устройство, назначение, принцип действия и правила эксплуатации инструмента, специальных механизмов, приспособлений, оснастки для демонтажа, разборки, сборки, монтажа, выполнения работ по промывке, зачистке, восстановлению, замене узлов и деталей, заправке гидравлических и пневматических насосов, применяемых на предприятии горно-металлургического комплекса Типичные признаки, способы выявления и причины возникновения отклонений, дефектов и неисправностей гидравлических и пневматических насосов Виды, правила применения, назначение и способы нанесения очищающих средств для промывки деталей разобранных узлов гидравлических и пневматических насосов Перечень, порядок (регламенты) и правила демонтажа, разборки,	-

<p>пневматических насосов, применяемых на предприятии горно-металлургического комплекса</p> <p>Промывка и проверка состояния деталей разобранных узлов гидравлических и пневматических насосов</p> <p>Замена, восстановление изношенных и вышедших из строя фильтров, подшипников, клапанов, заглушек, конденсатоотводчиков, баков, емкостей</p> <p>Зачистка фланцевых и резьбовых соединений гидравлических и пневматических насосов</p> <p>Замена сальниковых уплотнений, набивок, прокладок, колец гидравлических и пневматических насосов</p> <p>Сборка и монтаж узлов и деталей гидравлических и пневматических насосов</p> <p>Заправка гидравлических и пневматических насосов рабочими жидкостями</p> <p>Проверка работоспособности и корректировка параметров работы гидравлических и пневматических насосов</p> <p>Ведение журнала (учетной документации) на рабочем месте</p>	<p>пневматических насосов</p> <p>Выбирать и применять различные виды очищающих средств для промывки деталей разобранных узлов гидравлических и пневматических насосов</p> <p>Производить в соответствии с технологической картой промывку, зачистку, восстановление и замену узлов и деталей, заправку гидравлических и пневматических насосов</p> <p>Производить в соответствии с технологической картой проверку работоспособности и корректировку параметров работы гидравлических и пневматических насосов</p> <p>Применять средства индивидуальной защиты, пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом</p>	<p>сборки и монтажа гидравлических и пневматических насосов</p> <p>Перечень, порядок (регламенты) и правила проведения работ по замене и восстановлению изношенных и вышедших из строя деталей, узлов, промывке и проверке состояния, зачистке, заправке, проверке работоспособности гидравлических и пневматических насосов</p> <p>Требования технологических инструкций по проведению визуального осмотра, инструментального контроля гидравлических и пневматических насосов</p> <p>Требования технологических инструкций по проведению демонтажа, разборки, сборки, монтажа гидравлических и пневматических насосов</p> <p>Требования технологических инструкций по техническому обслуживанию и ремонту гидравлических и пневматических насосов</p> <p>Требования к внешнему виду, качеству поверхности, состоянию гидравлических и пневматических насосов</p> <p>Требования к оформлению и условные обозначения для кинематических схем и чертежей</p> <p>Системы допусков и посадок (с зазором, с натягом, переходные), базовые размеры, предельные отклонения, допуски</p> <p>Точность обработки, шероховатость, методы измерения, значения в зависимости от видов материалов</p>
---	---	--

				и видов обработки, обозначение на чертеже Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на участках выполняемых работ План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на участках выполняемых работ Требования бирочной системы и нарядов-допусков (их аналогов) на участках выполняемых работ	
C/06.4	Ремонт индивидуальных, централизованных, групповых систем смазки на предприятиях горно-металлургического комплекса	Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены о состоянии рабочего места, сменном производственном задании по ремонту индивидуальных, централизованных, групповых систем смазки, применяемых на предприятии горно-металлургического комплекса, выявленных дефектах и принятых мерах по их устранению Получение информации от технического (эксплуатационного) персонала, из агрегатных/сменных журналов (аналогов), дефектных ведомостей о техническом состоянии, режимных сбоях индивидуальных, централизованных, групповых систем смазки обслуживаемого технологического оборудования и агрегатов, применяемых на предприятии горно-металлургического комплекса Проверка работоспособности и корректировка параметров работы индивидуальных,	Определять с помощью визуального осмотра и/или инструментальных средств исправность индивидуальных, централизованных, групповых систем смазки, применяемых на предприятии горно-металлургического комплекса, с целью оценки состояния, степени износа и выявления дефектов узлов и деталей Применять инструмент, механизмы, приспособления и оснастку, необходимые для замены и восстановления изношенных и вышедших из строя деталей, узлов, промывки и проверки состояния, зачистки, заправки, проверки работоспособности индивидуальных, централизованных, групповых систем смазки Определять дефекты и неисправности переключателей, органов управления, контрольно-измерительных приборов, автоматических регуляторов давления индивидуальных,	Устройство, назначение, принцип действия, правила эксплуатации, технического обслуживания и ремонта индивидуальных, централизованных, групповых систем смазки, применяемых на предприятии горно-металлургического комплекса Устройство, назначение, принцип действия и правила эксплуатации инструмента, специальных механизмов, приспособлений, оснастки для демонтажа, разборки, сборки, монтажа, выполнения работ по промывке, зачистке, восстановлению, замене узлов и деталей, заправке индивидуальных, централизованных, групповых систем смазки Типичные признаки, способы выявления и причины возникновения отклонений, дефектов и неисправностей индивидуальных, централизованных, групповых систем смазки, применяемых на предприятии горно-	-

<p>централизованных, групповых систем смазки</p> <p>Демонтаж и разборка узлов и деталей индивидуальных, централизованных, групповых систем смазки</p> <p>Замена и восстановление вышедших из строя переключателей, органов управления, контрольно-измерительных приборов, автоматических регуляторов давления индивидуальных, централизованных, групповых систем смазки</p> <p>Промывка и проверка состояния деталей разобранных узлов индивидуальных, централизованных, групповых систем смазки</p> <p>Замена, восстановление изношенных и вышедших из строя насосов, фильтров, клапанов, заглушек</p> <p>Зачистка фланцевых и резьбовых соединений индивидуальных, централизованных, групповых систем смазки</p> <p>Замена сальниковых уплотнений, набивок, прокладок индивидуальных, централизованных, групповых систем смазки</p> <p>Сборка и монтаж узлов и деталей индивидуальных, централизованных, групповых систем смазки</p> <p>Заправка индивидуальных, централизованных, групповых систем смазки смазочными материалами</p> <p>Ведение журнала (учетной документации) на рабочем месте</p>	<p>централизованных, групповых систем смазки, применяемых на предприятии горно-металлургического комплекса</p> <p>Производить в соответствии с технологической картой демонтаж, разборку, сборку и монтаж узлов и деталей индивидуальных, централизованных, групповых систем смазки</p> <p>Выбирать и применять различные виды очищающих средств для промывки деталей разобранных узлов индивидуальных, централизованных, групповых систем смазки</p> <p>Производить в соответствии с технологической картой промывку, зачистку, восстановление и замену узлов и деталей, заправку индивидуальных, централизованных, групповых систем смазки, применяемых на предприятии горно-металлургического комплекса</p> <p>Производить в соответствии с технологической картой проверку работоспособности и корректировку параметров работы индивидуальных, централизованных, групповых систем смазки</p> <p>Применять средства индивидуальной защиты, пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом</p>	<p>металлургического комплекса</p> <p>Виды, правила применения, назначение и способы нанесения очищающих средств для промывки деталей разобранных узлов индивидуальных, централизованных, групповых систем смазки</p> <p>Перечень, порядок (регламенты) и правила демонтажа, разборки, сборки и монтажа индивидуальных, централизованных, групповых систем смазки</p> <p>Перечень, порядок (регламенты) и правила проведения работ по замене и восстановлению изношенных и вышедших из строя деталей, узлов, промывке и проверке состояния, зачистке, заправке, проверке работоспособности индивидуальных, централизованных, групповых систем смазки</p> <p>Требования технологических инструкций по проведению визуального осмотра, инструментального контроля индивидуальных, централизованных, групповых систем смазки</p> <p>Требования технологических инструкций по проведению демонтажа, разборки, сборки, монтажа индивидуальных, централизованных, групповых систем смазки</p> <p>Требования технологических инструкций по техническому обслуживанию и ремонту индивидуальных, централизованных, групповых</p>
--	---	---

				<p>систем смазки</p> <p>Требования к внешнему виду, качеству поверхности, состоянию индивидуальных, централизованных, групповых систем смазки</p> <p>Требования к оформлению и условные обозначения для кинематических схем и чертежей</p> <p>Системы допусков и посадок (с зазором, с натягом, переходные), базовые размеры, предельные отклонения, допуски</p> <p>Точность обработки, шероховатость, методы измерения, значения в зависимости от видов материалов и видов обработки, обозначение на чертеже</p> <p>Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на участках выполняемых работ</p> <p>План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на участках выполняемых работ</p> <p>Требования бирочной системы и нарядов-допусков (их аналогов) на участках выполняемых работ</p>	
C/07.4	Ремонт исполнительных механизмов гидравлических и пневматических систем на предприятиях горно-металлургического комплекса	Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены о состоянии рабочего места, сменном производственном задании по ремонту исполнительных механизмов гидравлических и пневматических систем, применяемых на предприятии горно-металлургического комплекса, выявленных дефектах и принятых мерах по их	Определять с помощью визуального осмотра и/или инструментальных средств исправность исполнительных механизмов гидравлических и пневматических систем, применяемых на предприятии горно-металлургического комплекса, с целью оценки состояния, степени износа и выявления дефектов узлов и деталей	<p>Устройство, назначение, принцип действия, правила эксплуатации, технического обслуживания и ремонта исполнительных механизмов гидравлических и пневматических систем, применяемых на предприятии горно-металлургического комплекса</p> <p>Устройство, назначение, принцип действия и правила эксплуатации</p>	-

<p>устранению Получение информации от технического (эксплуатационного) персонала, из агрегатных/сменных журналов (аналогов), дефектных ведомостей о техническом состоянии, режимных сбоях гидравлических и пневматических систем обслуживаемого технологического оборудования и агрегатов Проверка работоспособности и корректировка параметров работы исполнительных механизмов гидравлических и пневматических систем, применяемых на предприятии горно-металлургического комплекса Замена и восстановление вышедших из строя переключателей, органов управления, контрольно-измерительных приборов, автоматических регуляторов давления исполнительных механизмов гидравлических и пневматических систем Демонтаж и разборка узлов и деталей исполнительных механизмов гидравлических и пневматических систем Промывка и проверка состояния деталей разобранных узлов исполнительных механизмов гидравлических и пневматических систем Замена, восстановление изношенных и вышедших из строя фильтров, дросселей, клапанов, заглушек,</p>	<p>Применять инструмент, механизмы, приспособления и оснастку, необходимые для замены и восстановления изношенных и вышедших из строя деталей, узлов, промывки и проверки состояния, зачистки, заправки, проверки работоспособности исполнительных механизмов гидравлических и пневматических систем Определять дефекты и неисправности переключателей, органов управления, контрольно-измерительных приборов, автоматических регуляторов давления исполнительных механизмов гидравлических и пневматических систем, применяемых на предприятии горно-металлургического комплекса Производить в соответствии с технологической картой демонтаж, разборку, сборку и монтаж узлов и деталей исполнительных механизмов гидравлических и пневматических систем Выбирать и применять различные виды очищающих средств для промывки деталей разобранных узлов исполнительных механизмов гидравлических и пневматических систем Производить в соответствии с технологической картой промывку, зачистку, восстановление и замену узлов и деталей, заправку исполнительных механизмов гидравлических и</p>	<p>инструмента, специальных механизмов, приспособлений, оснастки для демонтажа, разборки, сборки, монтажа, выполнения работ по промывке, зачистке, восстановлению, замене узлов и деталей, заправке исполнительных механизмов гидравлических и пневматических систем, применяемых на предприятии горно-металлургического комплекса Типичные признаки, способы выявления и причины возникновения отклонений, дефектов и неисправностей исполнительных механизмов гидравлических и пневматических систем Виды, правила применения, назначение и способы нанесения очищающих средств для промывки деталей разобранных узлов исполнительных механизмов гидравлических и пневматических систем Перечень, порядок (регламенты) и правила демонтажа, разборки, сборки и монтажа исполнительных механизмов гидравлических и пневматических систем Перечень, порядок (регламенты) и правила проведения работ по замене и восстановлению изношенных и вышедших из строя деталей, узлов, промывке и проверке состояния, зачистке, заправке, проверке работоспособности исполнительных механизмов гидравлических и</p>
--	---	--

<p>конденсатоотводчиков, баков, емкостей Зачистка фланцевых и резьбовых соединений исполнительных механизмов гидравлических и пневматических систем Замена уплотнений исполнительных механизмов гидравлических и пневматических систем Сборка и монтаж узлов и деталей исполнительных механизмов гидравлических и пневматических систем Заправка исполнительных механизмов гидравлических и пневматических систем рабочими жидкостями Ведение журнала (учетной документации) на рабочем месте</p>	<p>пневматических систем Производить в соответствии с технологической картой проверку работоспособности и корректировку параметров работы исполнительных механизмов гидравлических и пневматических систем Применять средства индивидуальной защиты, пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом</p>	<p>пневматических систем Требования технологических инструкций по проведению визуального осмотра, инструментального контроля исполнительных механизмов гидравлических и пневматических систем Требования технологических инструкций по проведению демонтажа, разборки, сборки, монтажа исполнительных механизмов гидравлических и пневматических систем Требования технологических инструкций по техническому обслуживанию и ремонту исполнительных механизмов гидравлических и пневматических систем Требования к внешнему виду, качеству поверхности, состоянию исполнительных механизмов гидравлических и пневматических систем Требования к оформлению и условные обозначения для кинематических схем и чертежей Системы допусков и посадок (с зазором, с натягом, переходные), базовые размеры, предельные отклонения, допуски Точность обработки, шероховатость, методы измерения, значения в зависимости от видов материалов и видов обработки, обозначение на чертеже Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на участках выполняемых работ План мероприятий по</p>
--	--	---

			локализации и ликвидации последствий аварий на участках выполняемых работ Требования бирочной системы и нарядов-допусков (их аналогов) на участках выполняемых работ
--	--	--	---

10. Возможные наименования должностей, профессий и иные дополнительные характеристики:

Связанные с квалификацией наименования должностей, профессий, специальностей, групп, видов деятельности, компетенций и т. п.	Документ, цифровой ресурс	Код по документу (ресурсу)	Полное наименование и реквизиты документа (адрес ресурса)
Монтажник гидроагрегатов 6-го разряда Слесарь по ремонту агрегатов 6-го разряда Слесарь-ремонтник 6-го разряда Слесарь-ремонтник 7-го разряда Слесарь-ремонтник 8-го разряда Слесарь по изготовлению узлов и деталей технологических трубопроводов 6-го разряда	ОКЗ	7233	Механики и ремонтники сельскохозяйственного и производственного оборудования
	ЕТКС, ЕКС	§ 141	Монтажник гидроагрегатов 6-го разряда
	ЕТКС, ЕКС	§ 198	Слесарь по ремонту агрегатов 6-го разряда
	ЕТКС, ЕКС	§ 157	Слесарь-ремонтник 6-го разряда
	ЕТКС, ЕКС	§ 158	Слесарь-ремонтник 7-го разряда
	ЕТКС, ЕКС	§ 159	Слесарь-ремонтник 8-го разряда
	ЕТКС, ЕКС	§ 363	Слесарь по изготовлению узлов и деталей технологических трубопроводов 6-го разряда
	ОКПДТР	14554	Монтажник гидроагрегатов
	ОКПДТР	18513	Слесарь по ремонту агрегатов
	ОКПДТР	18559	Слесарь-ремонтник
ОКПДТР	18492	Слесарь по изготовлению узлов и деталей технологических трубопроводов	

11. Основные пути получения квалификации:

Формальное образование и обучение (тип образовательной программы, при необходимости - направление подготовки / специальность / профессия, срок обучения и особые требования, возможные варианты):	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Опыт практической работы (стаж работы и особые требования (при необходимости), возможные варианты):	не менее шести месяцев по профессии с более низким (предыдущим) разрядом
Неформальное образование и самообразование (возможные варианты):	нет

12. Особые условия допуска к работе:

--

Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с применяемыми видами подъемных сооружений и/или на ведение стропальных работ (при необходимости) Наличие не ниже II группы по электробезопасности

13. Наличие специального права в соответствии с федеральными законами и иными нормативными правовыми актами Российской Федерации, необходимого для выполнения работы:

нет

14. Перечень документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по квалификации:

Документ, подтверждающий прохождение профессионального обучения по программам профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих; программам переподготовки рабочих, служащих; программам повышения квалификации рабочих, служащих по профилю подтверждаемой квалификации

Документ, подтверждающий наличие опыта практической работы слесарем-ремонтником 5-го разряда, монтажником гидроагрегатов 5-го разряда, слесарем по ремонту агрегатов 5-го разряда или выше не менее шести месяцев

ИЛИ

Свидетельство о квалификации «Слесарь-ремонтник по техническому обслуживанию и ремонту гидравлического оборудования на предприятиях горно-металлургического комплекса (3-й уровень квалификации)»

Документ, подтверждающий наличие опыта практической работы слесарем-ремонтником 5-го разряда, монтажником гидроагрегатов 5-го разряда, слесарем по ремонту агрегатов 5-го разряда или выше не менее шести месяцев

ИЛИ

Свидетельство о квалификации «Слесарь-ремонтник по техническому обслуживанию и ремонту гидравлического оборудования на предприятиях горно-металлургического комплекса (уровень квалификации 4.2)»