1. Наименование квалификации:

Аппаратчик получения сульфата аммония (3.2 уровень квалификации)

2. Номер квалификации:

27.11200.02

3. Уровень (подуровень квалификации):

3 (2)

4. Область профессиональной деятельности:

27. Металлургическое производство

5. Вид профессиональной деятельности:

Улавливание и переработка продуктов коксохимического производства

6. Реквизиты протокола Совета об одобрении квалификации:

86 19.09.2024

7. Реквизиты приказа Национального агентства об утверждении квалификации:

8. Основание разработки квалификации:

о. Основание разрасотки квалификации.		
Вид документа	Полное наименование и реквизиты документа	
	Работник по улавливанию и переработке продуктов коксохимического производства в металлургии Приказ Минтруда России от 01.03.2023 № 119н	
Квалификационное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации	нет	
Квалификационная характеристика, связанная с видом профессиональной деятельности		

9. Трудовые функции (профессиональные задачи, обязанности) и их характеристики:

Код	Наименование трудовой функции профессиональной	Трудовые действия	Необходимые умения	Необходимые знания	Дополнительные сведения
	профессиональной				
A/03.3	Ведение технологического	Получение (передача) при	Определять визуально или с	Устройство, схемы	-
	процесса очистки надсмольной	приеме-сдаче смены информации	использованием КИПиА	расположения, технические	
	воды от аммиака	о сменном производственном	отклонение текущего состояния и	характеристики, принципы	
		задании, состоянии рабочего	контролируемых параметров	действия и правила эксплуатации	
		места, неполадках в работе	работы основного и	и технического обслуживания	
		оборудования отделения очистки	вспомогательного оборудования,	оборудования ОО ВА	
		воды от аммиака (далее – ОО ВА)	механизмов и устройств,	Технологический процесс и	
1					

Контроль технического состояния технологической арматуры ОО оборудования и механизмов ОО BA: Контроль состояния и работы вентиляционных установок и аварийных вентиляторов Пуск в работу и остановка АК ОО трубопроводов, запорной Контроль параметров пара перед АК Выгрузка и хранение щелочи на складе цеха Приготовление рабочего раствора щелочи на складе реагентов цеха Контроль за работой АК по показаниям приборов, записью контролируемых параметров в сменный рапорт Контроль за работой насосов для закачки щелочи на АК Регулировка подачи щелочи на АК для очистки воды от связанного аммиака до заданных параметров Регулировка подачи пара на АК для отдувки летучего аммиака до заданных параметров Отбор проб аммиачной воды после АК на анализ Контроль герметичности емкостного оборудования и технологических трубопроводов OO BA Подготовка оборудования АК к ремонту (опорожнение, очистка, пропарка) Выявление причин неисправностей в работе оборудования, их устранение своими силами или с привлечением ремонтного персонала Выполнение работ по текущему

ВА от установленных Выявлять и устранять своими силами или с привлечением ремонтного персонала нарушения герметичности коммуникаций арматуры, регулирующих устройств систем перекачки технологических жидкостей, воды, пара, сжатого воздуха, сальников насосных установок Поддерживать температуру аммиачных паров после АК не выше заданной Поддерживать при получении концентрированной аммиачной воды температуру аммиачных паров на выходе, обеспечивая содержание летучего аммиака в сточной воде не более заданного Производить отстой сточной воды предельно допустимого после АК от примесей (смолистых содержания летучего аммиака в веществ и пека) в пековых ловушках и сброс осадка после них по мере накопления Производить закачку крепкой щелочи и воды в хранилище ОО ВА для приготовления рабочего раствора щелочи Регулировать режим работы АК, обеспечивая нейтральный рН воды на выходе Производить прием, разгрузку щелочи из железнодорожных (далее – ж/д) цистерн и закачку ее пековых ловушек, установки по в напорный бак Координировать действия со смежными службами и участкам Применять слесарный инструмент и правила корректировки при выполнении работ по техническому обслуживанию и ремонту оборудования согласно

аппаратурная схема очистки воды от аммиака Требования, предъявляемые к качеству надсмольной и барильетной воды, параметрам пара для отдувки аммиака на АК Порядок и правила выгрузки щелочи из ж/д цистерн на складе реагентов Порядок и правила закачки крепкой щелочи и воды в хранилище для приготовления рабочего раствора щелочи Правила расчета количества крепкой щелочи и воды для приготовления рабочего раствора щелочи Требуемое значение (предел) и способы поддержания температуры аммиачных паров после АК для обеспечения сточной воде Порядок отстоя сточной воды (после АК) от примесей (смолистых веществ и пека) в пековых ловушках Порядок и правила регулирования режимов работы для обеспечения заданного значения рН воды на выходе из АК Контролируемые аппаратчиком показатели (режимы) работы АК, разложению солей связанного аммиака, хранилищ аммиачной воды, кислоты и щелочи; порядок режимов работы оборудования OO BA Схема, точки, графики

ремонту оборудования ОО ВА, не требованиям технологических требующих привлечения ремонтного персонала: набивка сальников на насосах, замена прокладок на фланцевых соединениях трубопроводов, установка заглушек, замена запорной арматуры, чистка и смазка оборудования Уборка рабочего места (просыпей, проливов, выплесков рабочих сред) Ведение агрегатных журналов (или аналога), учетной документации обслуживаемого участка

карт и регламентов Применять средства индивидуальной защиты, пользоваться ГЗА и средствами пожаротушения, аварийным инструментом при ведении работ и в нештатных ситуациях Пользоваться программным обеспечением рабочего места при ведении учетной документации

(периодичность) и порядок отбора проб в ОО ВА для лабораторного контроля надсмольной воды Порядок и правила переключения питательных линий и шиберов Порядок и правила остановки, вывода из работы оборудования ОО ВА для профилактики и ремонта (опорожнение, очистка, пропарка), приемки, пуска и вывода на рабочий режим после остановки или ремонта Правила пользования пусковой аппаратурой, средствами автоматизации и сигнализации Правила пользования слесарным инструментом, требования регламента и технологических карт выполнения работ по техническому обслуживанию и ремонту оборудования Типичные причины неисправностей обслуживаемого оборудования, способы их устранения и предупреждения Признаки нарушения герметичности коммуникаций трубопроводов, запорной арматуры, регулирующих устройств систем перекачки технологических жидкостей, воды, пара, сжатого воздуха, сальников насосных установок, порядок действий при обнаружении Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий в ОО ВА Требования бирочной системы и

				нарядов-допусков (их аналогов) ОО ВА Программное обеспечение (при наличии) на рабочем месте при интерактивной работе с АСУТП	
B/02.3	Ведение технологического процесса выделения сульфата аммония из маточного раствора	Получение (передача) при приеме-сдаче смены информации о сменном производственном задании, состоянии рабочего места, неполадках в работе оборудования сульфатного отделения (далее СО) Проверка наличия, комплектности, чистоты и исправности системы аспирации, ограждений, средств коллективной и индивидуальной защиты, средств связи, производственной сигнализации, освещения, блокировок, аварийного инструмента, противопожарного оборудования СО Контроль технического состояния оборудования и механизмов СО (кристаллоприемников, центрифуг, ленточных конвейеров) Пуск и остановка центрифуг, ленточных конвейеров в СО Контроль подачи маточного раствора из сатуратора в кристаллоприемник Проведение титрометрического анализа маточного раствора, сульфата аммония в СО Производство замеров и определение количества соли в кристаллоприемниках Контроль за давлением и температурой технической воды,	герметичности коммуникаций трубопроводов, запорной арматуры, регулирующих устройств систем перекачки технологических жидкостей, воды, пара, сжатого воздуха, сальников насосных установок Выполнять пуск и остановку центрифуг, ленточных конвейеров СО согласно требованиям технологических инструкций Определять кислотность маточного раствора, сульфата аммония в СО Изменять количество подаваемой пульпы на центрифуги для	Устройство, схемы расположения, технические характеристики, принципы действия, правила эксплуатации и технического обслуживания оборудования СО Технологический процесс и аппаратурная схема выделения сульфата аммония из маточного раствора в СО Требования технологической инструкции по ведению технологического процесса выделения сульфата аммония из маточного раствора Требования, предъявляемые к качеству сульфата аммония, маточного раствора, серной кислоты в СО Контролируемые аппаратчиком режимы технологического процесса выделения сульфата аммония из маточного раствора и показатели работы оборудования, порядок и правила корректировки режимов работы оборудования Порядок и правила титрования маточного раствора, сульфата аммония Виды смазочных материалов, системы, точки и режим смазки обслуживаемого оборудования СО Оптимальные значения давления и температуры технической воды,	
		подаваемой на форсунки	раствора, сульфата аммония	центрифуги, диапазон	

центрифуги Промывка сит, задней стенки и лабиринтных уплотнений центрифуг Регулирование выхода сульфата аммония с центрифуг и контроль движения его по транспортеру в сушильный барабан СО Отбор пробы сульфата аммония на анализ с приготовленного для отгрузки штабеля на складе сульфата аммония Подготовка оборудования СО к ремонту (опорожнение, очистка, пропарка) Выявление причин неисправностей в работе оборудования, их устранение своими силами или с привлечением ремонтного персонала Выполнение работ по текущему ремонту оборудования СО, не требующих привлечения ремонтного персонала: набивка сальников на насосах, замена прокладок на трубопроводах, установка заглушек, замена запорно-регулирующей арматуры, чистка и смазка Уборка рабочего места (просыпей сульфата аммония с ленты транспортера) Ведение агрегатных журналов (или аналога), учетной документации обслуживаемого

vчастка

Определять количество соли в кристаллоприемниках Корректировать в случае отклонения от заданных значений с центрифуг, порядок и правила давление и температуру технической воды, подаваемой на Порядок и правила остановки, форсунки центрифуги Порядок, графики периодичности промывки сит, задней стенки и лабиринтных уплотнений центрифуг Контролировать и регулировать выход сульфата аммония с центрифуг и подачу транспортером в сушильный барабан Координировать действия со смежными службами и участками Отбирать представительные пробы продуктов СО на анализ сульфата аммония Применять слесарный инструмент лабораторного контроля сульфата при выполнении работ по техническому обслуживанию и ремонту оборудования СО согласно требованиям технологических карт и регламентов Применять средства индивидуальной защиты, пользоваться ГЗА и средствами пожаротушения, аварийным инструментом при ведении работ и в нештатных ситуациях в СО Пользоваться программным обеспечением рабочего места при ведении учетной документации и интерактивной работе с АСУТП

допустимых отклонений, порядок регулирования Нормы выхода сульфата аммония регулирования вывода из работы оборудования для профилактики и ремонта, приемки, пуска и вывода на рабочий режим после остановки или ремонта Правила пользования пусковой аппаратурой СО, средствами автоматизации и сигнализации Типичные причины неисправностей обслуживаемого оборудования, способы их устранения и предупреждения Схема, точки, графики (периодичность) и порядок отбора проб в СО для аммония Признаки нарушения герметичности коммуникаций СО: трубопроводов, запорной арматуры, регулирующих устройств систем перекачки технологических жидкостей, воды, пара, сжатого воздуха, сальников насосных установок, порядок действий при обнаружении Правила пользования слесарным инструментом, требования регламента и технологических карт выполнения работ по ремонту оборудования Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности План мероприятий по локализации и ликвидации

				последствий аварий в СО
				Требования бирочной системы и
				нарядов-допусков (их аналогов) в
				CO
				Программное обеспечение (при
				наличии) на рабочем месте при
				интерактивной работе с АСУТП
B/03.3	Ведение технологического	Получение (передача) при	Выполнять профилактические и	Устройство, схемы
	процесса очистки коксового газа		ремонтные (своими силами или с	расположения, технические
	от аммиака, сероводорода,	о сменном производственном	привлечением ремонтного	характеристики, принципы
	циановодорода	_	персонала) работы на узлах и	действия, правила эксплуатации и
		места, неполадках в работе	механизмах основного и	технического обслуживания
		_	вспомогательного оборудования	оборудования и КИПиА
			ОО КГА, регулирующих и	Требования, предъявляемые к
		 ОО КГА) в сульфатном 	управляющих устройств при СО и	
		отделении сатураторным методом		емкостного оборудования
		и путем сжигания аммиачного	Определять визуально и (или) с	(наличие и работоспособность
		раствора в реакторах круговым	использованием приборов	предохранительных устройств)
		фосфатным способом (далее –	отклонения параметров	Требования, предъявляемые к
		КФС)	(режимов) работы закрепленного	качеству сульфата аммония,
		Проверка наличия,	оборудования СО, КФС,	серной и ортофосфорной кислоты
		комплектности, чистоты и	выполнять корректирующие	Правила пользования пусковой
		исправности системы аспирации и		аппаратурой, КИПиА
		_	Выявлять и устранять своими	Схема лабораторного контроля
		_	силами или с привлечением	ОО КГА
		=	ремонтного персонала нарушения	Порядок использования ГЗА
			герметичности коммуникаций ОО	
		_	КГА: трубопроводов, запорной	аппаратурная схема очистки
		аварийного инструмента,	арматуры, регулирующих	коксового газа от аммиака,
		противопожарного оборудования	устройств систем перекачки	сероводорода, циановодорода
		СО и КФС	технологических жидкостей,	Требования технологической
		Пуск в работу и остановка	воды, пара, сжатого воздуха,	инструкции по ведению
		оборудования очистки газа от	сальников насосных установок	технологического процесса
		аммиака	Производить непрерывную	очистки коксового газа от
		Контроль технического состояния		аммиака, сероводорода,
				циановодорода ОО КГА
			ванну сатуратора	Особенности ведения
		_		технологического процесса на
		сатураторов, сборников	ванне сатуратора	особо сложных установках систем
		маточного раствора,	Обеспечивать интенсивную	для раздельного и
		циркуляционных кастрюль,	постоянную циркуляцию	одновременного сжигания
		кислотных ловушек, напорных	маточного раствора, сход	жидких, твердых и газообразных

абсорбера, регенератора, десорбера, реактора сжигания аммиака, парового котла, теплообменной аппаратуры, сборников, насосов, запорной арматуры, технологических трубопроводов Наблюдение за герметичностью газового оборудования, технологического оборудования ОО КГА, технологических трубопроводов Контроль за стоком конденсата газа с газопроводов, и пропарка в соответствии с требованиями регламентирующих документов Контроль кислотности маточного раствора в ванне сатуратора, сборниках маточного раствора CO Отбор проб газа на анализ в ОО Проверка герметичности абсорбционной системы КФС, правильности показаний КИПиА путем контрольных анализов Прием, разгрузка ортофосфорной кислоты из ж/д цистерн и дозировка при КФС Наблюдение за работой абсорбционной системы, системы регенерации раствора ортофосфатов Устранение неисправностей в газовых линиях и кислотных коммуникациях, ремонт и замена своими силами или с привлечением ремонтного персонала Ведение технологического процесса на особо сложных установках различных систем при технологических карт и

баков, барабанных сушилок,

раствора из сатуратора, подачу маточного раствора на кристаллоприемник, его сход на центрифугу и в сатуратор СО Выводить кислую смолку из сатураторов и сборников маточного раствора при сатураторном методе, из сборников и отстойников ортофосфатных растворов при КФС для вывоза ее на утилизацию Безопасно производить чистку переливных линий схода конденсата газа в конденсатоотводчики при их забивке Поддерживать необходимый водный баланс и заданную концентрацию рабочего раствора Производить регенерацию поглотительного раствора в регенераторе КФС, вести постоянный контроль за вспениванием рабочего раствора и перепадом давления верха и низа Производить прием, разгрузку ортофосфорной кислоты из ж/д цистерн и дозировку ее в систему КФС Производить выгрузку серной кислоты из ж/д цистерн, погрузку сульфата аммония в ж/д вагоны и автотранспорт Координировать действия со смежными службами и участками кислотности в ванне сатуратора Применять слесарный инструмент Порядок и правила переключения при выполнении работ по техническому обслуживанию и ремонту оборудования СО согласно требованиям

отходов химических производств, связанных технологически с утилизацией тепловой энергии и работающих на твердом, жидком и газообразном топливе Порядок и правила приемки, разгрузки ортофосфорной кислоты из цистерн и дозировки ее в систему КФС Оптимальные показатели циркуляции маточного раствора, схода раствора из сатуратора, подачи маточного раствора на кристаллоприемник, его схода на центрифугу и в сатуратор, диапазоны и правила регулировки при сатураторном методе в СО и при КФС Требования, предъявляемые к качеству исходных компанентов, водному балансу процесса очистки в КФС, к концентрации рабочего раствора Диапазоны и правила регулирования процессов сжигания аммиака при КФС дистанционно с помощью АСУТП и вручную Контролируемые аппаратчиком показатели (режимы) работы абсорбционной системы, системы регенерации раствора ортофосфатов, порядок и правила корректировки режимов работы оборудования ОО КГА Порядок и правила замеров питательных линий и шиберов при КФС Порядок и правила остановки, вывода из работы оборудования

СО и КФС для профилактики и

КФС для раздельного и одновременного сжигания жидких, твердых и газообразных отходов химических производств связанных технологически с утилизацией тепловой энергии и работающих на твердом, жидком и газообразном топливе Последовательный и параллельный запуск, выведение на режим и остановка различных систем при КФС Запуск и остановка центробежных вентиляторов, дымососов и насосов любого типа Регулирование процесса горения аммиака Наблюдение за работой основного и вспомогательного оборудования СО и КФС Переключение питательных линий и шиберов, профилактический осмотр установок сжигания и их вспомогательного оборудования и механизмов Регулирование процессов сжигания аммиака дистанционно с помощью АСУТП или вручную при КФС Вывод кислой смолки из сборников маточного раствора Погрузка сульфата аммония из бункеров в ж/д цистерны и автотранспорт Выгрузка серной кислоты из ж/д цистерн в СО Подготовка оборудования к ремонту (опорожнение, очистка, пропарка), прием оборудования ОО КГА из ремонта Выявление причин неисправностей в работе

регламентов
Применять средства
индивидуальной защиты,
пользоваться ГЗА и средствами
пожаротушения, аварийным
инструментом при ведении работ
и в нештатных ситуациях
Пользоваться программным
обеспечением рабочего места при
ведении учетной документации в
отделениях и интерактивной
работе с АСУТП

ремонта (опорожнение, очистка, пропарка), приемки, пуска и вывода на рабочий режим после остановки или ремонта Порядок и правила вывода кислой смолки из сатураторов и сборников маточного раствора, из сборников и отстойников ортофосфатных растворов для вывоза на утилизацию Правила пользования пусковой аппаратурой ОО КГА, средствами автоматизации и сигнализации Типичные причины неисправностей обслуживаемого оборудования в СО и КФС, способы их устранения и предупреждения Точки, графики и порядок отбора проб в СО и КФС для лабораторного контроля коксового газа Признаки нарушения герметичности коммуникаций СО: трубопроводов, запорной арматуры, регулирующих устройств систем перекачки технологических жидкостей, воды, пара, сжатого воздуха, сальников насосных установок, порядок действий при обнаружении Виды смазочных материалов, система, точки и режим смазки обслуживаемого оборудования СО и КФС Правила пользования слесарным инструментом, требования регламента и технологических карт выполнения работ по ремонту оборудования СО Требования охраны труда, промышленной, экологической и

1 1	00.4504	
	оборудования ОО КГА и их	пожарной безопасности в СО
	устранение своими силами или с	(цехе)
	привлечением ремонтного	План мероприятий по
	персонала	локализации и ликвидации
	Выполнение работ по текущему	последствий аварий в СО
	ремонту оборудования СО и	Требования бирочной системы и
	КФС, не требующих привлечения	нарядов-допусков (их аналогов) в
	ремонтного персонала: набивка	CO
	сальников на насосах, замена	Программное обеспечение (при
	прокладок на трубопроводах,	наличии) на рабочем месте при
	установка заглушек, замена	интерактивной работе с АСУТП
	запорно-регулирующей арматуры,	
	чистка и смазка	
	Уборка рабочего места	
	(просыпей, проливов, выплесков	
	рабочих сред)	
	Ведение агрегатных журналов	
	(или аналога), учетной	
	документации обслуживаемого	
	участка	

10. Возможные наименования должностей, профессий и иные дополнительные характеристики:

10. Возможные наименовании должностен, профессии и иные дономнительные характернетики.			
Связанные с квалификацией наименования	Документ, цифровой ресурс	Код по документу (ресурсу)	Полное наименование и реквизиты документа (адрес ресурса)
должностей, профессий, специальностей,			
групп, видов деятельности, компетенций и т.			
П.			
Аппаратчик получения сульфата аммония	ETKC, EKC	§ 12	Аппаратчик получения сульфата аммония 4-го разряда
4-го разряда	ETKC, EKC	§ 13	Аппаратчик получения сульфата аммония 5-го разряда
Аппаратчик получения сульфата аммония 5-го разряда	ОКПДТР	10600	Аппаратчик получения сульфата аммония
	ОКЗ	8131	Операторы установок по переработке химического сырья

11. Основные пути получения квалификации:

Формальное образование и обучение (тип образовательной	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы
программы, при необходимости - направление подготовки /	переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих по профилю квалификации
специальность / профессия, срок обучения и особые	
требования, возможные варианты):	
Опыт практической работы (стаж работы и особые требования	не менее шести месяцев по более низкому (предшествующему) разряду на участках химического крыла
(при необходимости), возможные варианты):	коксохимического производства
Неформальное образование и самообразование (возможные	нет
варианты):	

12. Особые условия допуска к работе:

Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Наличие удостоверений: - на право обслуживания технологических трубопроводов - на право обслуживания трубопроводов пара и горячей воды - на право обслуживания оборудования и сосудов, работающих под давлением (при необходимости) - на право проведения работ в замкнутых пространствах класса «А» (при необходимости) - наличие I группы по электробезопасности

13. Наличие специального права в соответствии с федеральными законами и иными нормативными правовыми актами Российской Федерации, необходимого для выполнения работы:

14. Перечень документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по квалификации:

Документ, подтверждающий прохождение профессионального обучения по профессии рабочего (и выше) по профилю подтверждаемой квалификации

ИЛИ

(Для выпускников учебных заведений) справка образовательной организации (организации, осуществляющей обучение) об обучении на выпускном курсе по программе среднего профессионального обучения по профилю подтверждаемой квалификации

ИЛИ

Свидетельство о квалификации «Аппаратчик получения сульфата аммония (уровень квалификации 3.2)»