1. Наименование квалификации:

Сталевар установки внепечной обработки стали (4-й уровень квалификации)

2. Номер квалификации:

27.01600.01

3. Уровень (подуровень квалификации):

4

- 4. Область профессиональной деятельности:
- 27. Металлургическое производство
- 5. Вид профессиональной деятельности:

Обработка стали на установках внепечной обработки

6. Реквизиты протокола Совета об одобрении квалификации:

63 01.11.2023

7. Реквизиты приказа Национального агентства об утверждении квалификации:

04/24-ПР 17.01.2024

8. Основание разработки квалификации:

о. Основание разработки квалификации.		
Вид документа	Полное наименование и реквизиты документа	
Профессиональный стандарт	Сталевар установки внепечной обработки стали Приказ Минтруда России от 11.12.2014 № 1006н	
Квалификационное требование, установленное федеральным	-	
законом и иным нормативным правовым актом Российской		
Федерации		
Квалификационная характеристика, связанная с видом	-	
профессиональной деятельности		

9. Трудовые функции (профессиональные задачи, обязанности) и их характеристики:

Код	Наименование трудовой функции профессиональной	Трудовые действия	Необходимые умения	Необходимые знания	Дополнительные сведения
B/01.4	проведению технологического процесса	оборудования и механизмов установки внепечной обработки стали; - о работоспособности	Рассчитывать массы порций раскислителей, легирующих и шлакообразующих, обеспечивающих получение заданного химического состава стали Управлять агрегатами и механизмами установки	Рабочая инструкция Сменное задание по выплавке и график на производство работ Технологические инструкции по внепечной обработки сталей общая и частные Инструкции по эксплуатации установки внепечной обработки,	

		блокировок и средств связи; - о графике выплавки, химическом составе выплавляемой марки стали, химическом составе используемых ферросплавов, неполадках в работе оборудования, причинах получения несоответствующей продукции и брака Проверка наличия оповещений об отказах и аварийных режимах отдельных агрегатов в программе управления оборудованием и технологическим процессом рабочей станции установки внепечной обработки Проверка комплектности и исправности средств индивидуальной защиты Расчет необходимого количества ферросплавов, раскислителей, легирующих и шлакообразующих материалов Проверка режима работы вакуумной системы Вызов служб и выдача заданий службам на ремонт неисправных агрегатов, механизмов, приборов Ведение агрегатного журнала и учетной документации сталевара установки внепечной обработки стали	По внешним признакам определять количество заготовленных материалов Пользоваться программным обеспечением сталевара установки внепечной обработки стали	главного и местных пультов управления Методики расчетов процессов легирования, раскисления и рафинирования стали при внепечной обработке Физико-химические свойства и состав шихтовых, заправочных, легирующих материалов, раскислителей Перечень объектов контроля и характеристик технологического процесса при приемке смены и в процессе ведения плавки Требования бирочной системы Программное обеспечение сталевара установки внепечной обработки стали Положения, правила и инструкции по охране труда, производственной санитарии, промышленной, экологической и пожарной безопасности для сталевара установки внепечной обработки стали	
B/02.4	Управление технологическим процессом, выполнение технологических операций процесса внепечной обработки стали	Контроль и руководство: - подготовкой шихтовых, заправочных материалов и инструментов; - подачей добавочных материалов, ферросплавов, раскислителей и легирующих Контроль технологического процесса внепечной обработки, обеспечение соблюдения	пультов управления Выбирать энергетические режимы нагрева Выбирать режим продувки плавки Выбирать режим вакуумирования Разрабатывать оптимальную	Технологические инструкции по внепечной обработке сталей	

1	1	I
технологической инструкции	корректирующих химический	электродуговом и химическом
Расчет и реализация	состав плавки	подогреве
энергетического режима	Реализовывать мероприятия по	Физико-химические свойства,
электродугового и/или	локализации и ликвидации аварий	состав и назначения
химического нагрева стали в	на установке внепечной	раскислителей, легирующих,
ковше	обработки	шихтовых материалов,
Выбор и реализация режима	Пользоваться программным	огнеупоров
вакуумирования	обеспечением для управления	Перечень возможных отказов
Корректировка режимов	технологическим процессом	оборудования и способов
внепечной обработки	внепечной обработки	устранения неисправностей
Принятие решения о передаче		Перечень возможных отклонений
ковша с плавкой на разливку		технологического процесса от
Ведение агрегатного журнала и		заданных параметров и порядок
учетной документации сталевара		корректирующих действий по
установки внепечной обработки		устранению несоответствий
стали		Состав информации, являющейся
Мониторинг состояния установки		служебной и коммерческой
внепечной обработки и ее		тайной, относящейся к
оборудования, температуры		выполняемой работе, порядок ее
арматуры установки и состояния		использования
контрольно-измерительных		Требования бирочной системы
приборов		Программное обеспечение для
		сталевара установки внепечной
		обработки стали
		Положения, правила и
		инструкции по охране труда,
		производственной санитарии,
		промышленной, экологической и
		пожарной безопасности для
		сталевара установки внепечной
		обработки стали

10. Возможные наименования должностей, профессий и иные дополнительные характеристики:

Связанные с квалификацией наименования должностей, профессий, специальностей, групп, видов деятельности, компетенций и т. п.	Документ, цифровой ресурс	Код по документу (ресурсу)	Полное наименование и реквизиты документа (адрес ресурса)
Сталевар установки внепечной обработки стали 6-го разряда	ОКЗ	8121	Операторы печей для плавки сырой руды, доменных печей, конвертеров и печей для рафинирования металла
	ЕТКС, ЕКС	58	Сталевар установки внепечной обработки стали, 5-7 разряд
стали 7-го разряда	ОКСО, ОКСВНК	2.22.01.02	Сталеплавильщик (по типам производства)

11. Основные пути получения квалификации:

	Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Опыт практической работы (стаж работы и особые требования (при необходимости), возможные варианты):	Не менее одного года подручным сталевара установки внепечной обработки стали 4,5 разряда
Неформальное образование и самообразование (возможные варианты):	-

12. Особые условия допуска к работе:

Лица не моложе 18 лет.Прохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности.Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке.Наличие удостоверений: - на право управления автопогрузчиком (при необходимости), - машиниста тельфера, кран-балки, кранов с напольным управлением; - на право работы с сосудами под давлением; - газорезчика; - стропальщика.Допуск к работе с электроустановками напряжением до 1000 В (2-я квалификационная группа)

13. Наличие специального права в соответствии с федеральными законами и иными нормативными правовыми актами Российской Федерации, необходимого для выполнения работы:

14. Перечень документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по квалификации:

Документ, подтверждающий профессиональное обучение по профессии рабочего (и выше) по профилю подтверждаемой квалификации

ИЛИ

Документ, подтверждающий профессиональное обучение по профессии рабочего "Подручный сталевара установки внепечной обработки стали"

Документ, подтверждающий опыт работы подручным сталевара установки внепечной обработки стали 4,5-го разряда не менее одного года.

ИЛИ

Свидетельство о квалификации "Сталевар установки внепечной обработки стали (4-й уровень квалификации)".