

1. Наименование квалификации:

Сталева́р устано́вки внепечной обрабо́тки ста́ли (4-й уровень квалификации)

2. Номер квалификации:

27.01600.01

3. Уровень (подуровень квалификации):

4

4. Область профессиональной деятельности:

27. Metallургическое производство

5. Вид профессиональной деятельности:

Обработка стали на установках внепечной обработки

6. Реквизиты протокола Совета об одобрении квалификации:

63 01.11.2023

7. Реквизиты приказа Национального агентства об утверждении квалификации:

04/24-ПР 17.01.2024

8. Основание разработки квалификации:

Вид документа	Полное наименование и реквизиты документа
Профессиональный стандарт	Сталева́р устано́вки внепечной обрабо́тки ста́ли Приказ Минтруда России от 11.12.2014 № 1006н
Квалификационное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации	-
Квалификационная характеристика, связанная с видом профессиональной деятельности	-

9. Трудовые функции (профессиональные задачи, обязанности) и их характеристики:

Код	Наименование трудовой функции профессиональной	Трудовые действия	Необходимые умения	Необходимые знания	Дополнительные сведения
В/01.4	Проверка готовности установки внепечной обработки стали к проведению технологического процесса	Получение (передача) информации: - о состоянии оборудования и механизмов установки внепечной обработки стали; - о работоспособности средств пожаротушения, оградительной техники, производственной сигнализации,	Рассчитывать массы порций раскислителей, легирующих и шлакообразующих, обеспечивающих получение заданного химического состава стали Управлять агрегатами и механизмами установки	Рабочая инструкция Сменное задание по выплавке и график на производство работ Технологические инструкции по внепечной обработки сталей общая и частные Инструкции по эксплуатации установки внепечной обработки,	

		<p>блокировок и средств связи; - о графике выплавки, химическом составе выплавляемой марки стали, химическом составе используемых ферросплавов, неполадках в работе оборудования, причинах получения несоответствующей продукции и брака</p> <p>Проверка наличия оповещений об отказах и аварийных режимах отдельных агрегатов в программе управления оборудованием и технологическим процессом рабочей станции установки внепечной обработки</p> <p>Проверка комплектности и исправности средств индивидуальной защиты</p> <p>Расчет необходимого количества ферросплавов, раскислителей, легирующих и шлакообразующих материалов</p> <p>Проверка режима работы вакуумной системы</p> <p>Вызов служб и выдача заданий службам на ремонт неисправных агрегатов, механизмов, приборов</p> <p>Ведение агрегатного журнала и учетной документации сталевара установки внепечной обработки стали</p>	<p>внепечной обработки с главного и местных пультов управления</p> <p>По внешним признакам определять количество заготовленных материалов</p> <p>Пользоваться программным обеспечением сталевара установки внепечной обработки стали</p>	<p>ее агрегатов и механизмов, главного и местных пультов управления</p> <p>Методики расчетов процессов легирования, раскисления и рафинирования стали при внепечной обработке</p> <p>Физико-химические свойства и состав шихтовых, заправочных, легирующих материалов, раскислителей</p> <p>Перечень объектов контроля и характеристик технологического процесса при приемке смены и в процессе ведения плавки</p> <p>Требования бирочной системы</p> <p>Программное обеспечение сталевара установки внепечной обработки стали</p> <p>Положения, правила и инструкции по охране труда, производственной санитарии, промышленной, экологической и пожарной безопасности для сталевара установки внепечной обработки стали</p>	
V/02.4	Управление технологическим процессом, выполнение технологических операций процесса внепечной обработки стали	<p>Контроль и руководство: - подготовкой шихтовых, заправочных материалов и инструментов; - подачей добавочных материалов, ферросплавов, раскислителей и легирующих</p> <p>Контроль технологического процесса внепечной обработки, обеспечение соблюдения</p>	<p>Осуществлять регулирование параметров процесса внепечной обработки с главного и местных пультов управления</p> <p>Выбирать энергетические режимы нагрева</p> <p>Выбирать режим продувки плавки</p> <p>Выбирать режим вакуумирования</p> <p>Разрабатывать оптимальную рецептуру добавок,</p>	<p>Инструкции по эксплуатации установки внепечной обработки, ее агрегатов и механизмов, главного и местных пультов управления</p> <p>Технологические инструкции по внепечной обработке сталей</p> <p>общая и частные</p> <p>Методики расчетов процесса нагрева плавки при</p>	

	<p>технологической инструкции</p> <p>Расчет и реализация энергетического режима электродугового и/или химического нагрева стали в ковше</p> <p>Выбор и реализация режима вакуумирования</p> <p>Корректировка режимов внепечной обработки</p> <p>Принятие решения о передаче ковша с плавкой на разливку</p> <p>Ведение агрегатного журнала и учетной документации сталевара установки внепечной обработки стали</p> <p>Мониторинг состояния установки внепечной обработки и ее оборудования, температуры арматуры установки и состояния контрольно-измерительных приборов</p>	<p>корректирующих химический состав плавки</p> <p>Реализовывать мероприятия по локализации и ликвидации аварий на установке внепечной обработки</p> <p>Пользоваться программным обеспечением для управления технологическим процессом внепечной обработки</p>	<p>электродуговом и химическом подогреве</p> <p>Физико-химические свойства, состав и назначения раскислителей, легирующих, шихтовых материалов, огнеупоров</p> <p>Перечень возможных отказов оборудования и способов устранения неисправностей</p> <p>Перечень возможных отклонений технологического процесса от заданных параметров и порядок корректирующих действий по устранению несоответствий</p> <p>Состав информации, являющейся служебной и коммерческой тайной, относящейся к выполняемой работе, порядок ее использования</p> <p>Требования бирочной системы</p> <p>Программное обеспечение для сталевара установки внепечной обработки стали</p> <p>Положения, правила и инструкции по охране труда, производственной санитарии, промышленной, экологической и пожарной безопасности для сталевара установки внепечной обработки стали</p>	
--	---	---	--	--

10. Возможные наименования должностей, профессий и иные дополнительные характеристики:

Связанные с квалификацией наименования должностей, профессий, специальностей, групп, видов деятельности, компетенций и т. п.	Документ, цифровой ресурс	Код по документу (ресурсу)	Полное наименование и реквизиты документа (адрес ресурса)
Сталевар установки внепечной обработки стали 6-го разряда	ОКЗ	8121	Операторы печей для плавки сырой руды, доменных печей, конвертеров и печей для рафинирования металла
Сталевар установки внепечной обработки стали 7-го разряда	ЕТКС, ЕКС	58	Сталевар установки внепечной обработки стали, 5-7 разряд
	ОКСО, ОКСВНК	2.22.01.02	Сталеплавильщик (по типам производства)

11. Основные пути получения квалификации:

Формальное образование и обучение (тип образовательной программы, при необходимости - направление подготовки / специальность / профессия, срок обучения и особые требования, возможные варианты):	Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Опыт практической работы (стаж работы и особые требования (при необходимости), возможные варианты):	Не менее одного года подручным сталевара установки внепечной обработки стали 4,5 разряда
Неформальное образование и самообразование (возможные варианты):	-

12. Особые условия допуска к работе:

Лица не моложе 18 лет. Прохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности. Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке. Наличие удостоверений: - на право управления автопогрузчиком (при необходимости), - машиниста тельфера, кран-балки, кранов с напольным управлением; - на право работы с сосудами под давлением; - газорезчика; - стропальщика. Допуск к работе с электроустановками напряжением до 1000 В (2-я квалификационная группа)

13. Наличие специального права в соответствии с федеральными законами и иными нормативными правовыми актами Российской Федерации, необходимого для выполнения работы:

-

14. Перечень документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по квалификации:

Документ, подтверждающий профессиональное обучение по профессии рабочего (и выше) по профилю подтверждаемой квалификации
ИЛИ
Документ, подтверждающий профессиональное обучение по профессии рабочего "Подручный сталевара установки внепечной обработки стали"
Документ, подтверждающий опыт работы подручным сталевара установки внепечной обработки стали 4,5-го разряда не менее одного года.
ИЛИ
Свидетельство о квалификации "Сталевар установки внепечной обработки стали (4-й уровень квалификации)".