

1. Наименование квалификации:
Резчик холодного металла на линиях резки (2-й уровень квалификации)

2. Номер квалификации:
27.01000.03

3. Уровень (подуровень квалификации):
2

4. Область профессиональной деятельности:
27. Metallургическое производство

5. Вид профессиональной деятельности:
Резка в холодном состоянии металлопроката в соответствии с заказами

6. Реквизиты протокола Совета об одобрении квалификации:
47 01.04.2025

7. Реквизиты приказа Национального агентства об утверждении квалификации:
99/25-ПР 24.07.2025

8. Основание разработки квалификации:

Вид документа	Полное наименование и реквизиты документа
Профессиональный стандарт	Резчик холодного металла Приказ Минтруда России от 04.06.2018 № 360н
Квалификационное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации	нет
Квалификационная характеристика, связанная с видом профессиональной деятельности	

9. Трудовые функции (профессиональные задачи, обязанности) и их характеристики:

Код	Наименование трудовой функции профессиональной	Трудовые действия	Необходимые умения	Необходимые знания	Дополнительные сведения
A/01.2	Выполнение подготовительных работ на оборудовании резки металлопроката в холодном состоянии	Получение и передача информации при приемке-сдаче смены о состоянии рабочего места, неполадках в работе оборудования и о принятых мерах по их устранению Проверка состояния ограждений, исправности средств связи,	Определять визуально состояние ограждений, исправность средств связи, производственной сигнализации, блокировок, наличие заземления источников питания, противопожарного оборудования на агрегатах резки металлопроката в холодном	Требования технологических инструкций по ведению и составу подготовительных работ на оборудовании резки металлопроката в холодном состоянии Устройство, принципы работы, правила наладки и технической	

		производственной сигнализации, блокировок, инструмента, противопожарного оборудования для обеспечения безопасных условий труда на оборудовании резки металлопроката в холодном состоянии Проверка готовности к работе основного и вспомогательного оборудования резки металлопроката в холодном состоянии Проверка наличия сопроводительных документов на каждую партию поступившего металлопроката для резки на заданные геометрические размеры согласно сменному производственному заданию Проверка поступивших с предыдущего передела партий металлопроката на соответствие требованиям государственных стандартов, технических условий (маркировка, геометрические размеры, состояние кромок, состояние поверхности, профиль листа, рулона, сорта) Проверка исправности инструмента и приспособлений, применяемых при технологических операциях резки металлопроката в холодном состоянии Транспортировка грузоподъемными сооружениями металлопроката к агрегатам резки Ведение агрегатного журнала и учетной документации рабочего места резчика холодного металла	состоянии Визуально оценивать на соответствие техническим требованиям качество поступающего на резку металлопроката Пользоваться мерительным инструментом при работе на агрегатах резки металлопроката в холодном состоянии Пользоваться специальными механизмами, приспособлениями и инструментом при подготовительных работах на агрегатах резки металлопроката в холодном состоянии Применять средства индивидуальной защиты, пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом на участке резки металлопроката в холодном состоянии Выполнять погрузочно-разгрузочные работы с применением подъемных сооружений Использовать программное обеспечение рабочего места резчика холодного металла	эксплуатации оборудования агрегатов резки металлопроката в холодном состоянии Требования к качеству металлопроката, поступающего на агрегаты резки Маркировка, марки и группы марок сталей, геометрические параметры металлопроката, поступающего на резку в холодном состоянии Государственные стандарты, технические условия на готовую продукцию Правила эксплуатации подъемных сооружений Требования плана мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на участке резки металлопроката в холодном состоянии Требования бирочной системы и нарядов-допусков на агрегатах резки металлопроката в холодном состоянии Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на участке резки металлопроката в холодном состоянии Программное обеспечение рабочего места резчика холодного металла	
A/02.2	Техническое обслуживание оборудования резки	Проверка на холостом ходу работоспособности основного и	Устранять своими силами или с привлечением ремонтных служб	Требования технологических инструкций, регламентирующих	

металлопроката в холодном состоянии	вспомогательного технологического оборудования (машин, механизмов), контрольно-измерительных приборов, средств автоматики, приспособлений и оснастки агрегатов резки металлопроката в холодном состоянии Выявление и устранение неисправностей в работе обслуживаемых агрегатов резки, грузозахватных приспособлений, инструмента Сборка, установка, настройка ножей, упоров и приспособлений на агрегатах резки металлопроката в холодном состоянии Подача подъемными сооружениями металлопроката на приемное устройство агрегатов резки Отбор проб для проведения аттестационных испытаний порезанного металлопроката Взвешивание, клеймение, маркировка порезанного металлопроката Упаковка и уборка порезанного металлопроката Раздельное накопление отходов (по группам и видам) в специально предназначенные контейнеры и емкости Подготовка агрегатов резки к капитальному и текущему ремонту и приемка его после ремонта Уборка агрегата резки металлопроката в холодном состоянии Ведение агрегатного журнала и учетной документации рабочего	неисправности агрегатов резки металлопроката в холодном состоянии Производить в соответствии с технологической картой разборку, сборку, регулировку режущих ножей, штампов, линейек, упоров агрегатов резки металлопроката в холодном состоянии Проверять пригодность используемых средств строповки и грузозахватных приспособлений на участках резки металлопроката в холодном состоянии Выполнять погрузочно-разгрузочные работы с применением подъемных сооружений Производить в соответствии с технологической картой резку образцов пробы для проведения аттестационных испытаний металлопроката Пользоваться набором клеем для клеймения образцов и маркером для маркировки порезанного металлопроката Производить уборку обрезки металла и неметаллических отходов раздельно в специально предназначенные контейнеры и емкости Применять средства индивидуальной защиты, пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом на агрегатах резки металлопроката в холодном состоянии Использовать программное обеспечение рабочего места резчика холодного металла	техническое обслуживание оборудования резки металлопроката Устройство, принципы работы, правила наладки и технической эксплуатации оборудования агрегатов резки металлопроката в холодном состоянии Требования к качеству металлопроката, поступающего на агрегаты резки Маркировка, марки и группы марок, геометрические параметры металлопроката, поступающего на резку в холодном состоянии Государственные стандарты, технические условия на готовую продукцию Порядок отбора образцов проб для проведения аттестационных испытаний металлопроката Слесарное дело в объеме профессиональной подготовки по профессиям рабочих Правила работы с подъемными сооружениями Требования плана мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на участке резки металлопроката в холодном состоянии Требования бирочной системы и нарядов-допусков на агрегатах резки металлопроката в холодном состоянии Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на участке резки металлопроката в холодном состоянии Программное обеспечение рабочего места резчика холодного металла	
-------------------------------------	---	--	---	--

		места резчика холодного металла		
--	--	---------------------------------	--	--

10. Возможные наименования должностей, профессий и иные дополнительные характеристики:

Связанные с квалификацией наименования должностей, профессий, специальностей, групп, видов деятельности, компетенций и т. п.	Документ, цифровой ресурс	Код по документу (ресурсу)	Полное наименование и реквизиты документа (адрес ресурса)
Резчик холодного металла 2-го разряда	ОКЗ	7221	Кузнецы
Резчик холодного металла 3-го разряда	ОКПДТР	17972	Резчик холодного металла
Резчик холодного металла 4-го разряда	ЕТКС, ЕКС	§ 96	Резчик холодного металла 2-го разряда
	ЕТКС, ЕКС	§ 97	Резчик холодного металла 3-го разряда
	ЕТКС, ЕКС	§ 98	Резчик холодного металла 4-го разряда

11. Основные пути получения квалификации:

Формальное образование и обучение (тип образовательной программы, при необходимости - направление подготовки / специальность / профессия, срок обучения и особые требования, возможные варианты):	Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих
Опыт практической работы (стаж работы и особые требования (при необходимости), возможные варианты):	нет
Неформальное образование и самообразование (возможные варианты):	нет

12. Особые условия допуска к работе:

Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Прохождение обучения, стажировки, инструктажа по охране труда и проверки знаний требований охраны труда Прохождение подготовки и аттестации в области промышленной безопасности Прохождение противопожарного инструктажа, пожарно-технического минимума и проверка знаний требований пожарной безопасности Наличие удостоверения на право работы с грузоподъемными сооружениями (стропальщика)

13. Наличие специального права в соответствии с федеральными законами и иными нормативными правовыми актами Российской Федерации, необходимого для выполнения работы:

-

14. Перечень документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по квалификации:

Документ, подтверждающий профессиональное обучение по профессии рабочего (или выше) по профилю подтверждаемой квалификации
ИЛИ
(Для выпускников учебных заведений) справка образовательной организации (организации, осуществляющей обучение) об обучении на выпускном курсе по программе среднего профессионального образования или о завершении обучения по программе профессионального обучения по профилю подтверждаемой квалификации
ИЛИ

