

1. Наименование квалификации:

Специалист по обеспечению технологического процесса производства резиновых смесей (6-й уровень квалификации)

2. Номер квалификации:

26.02300.04

3. Уровень (подуровень квалификации):

6

4. Область профессиональной деятельности:

26. Химическое, химико-технологическое производство

5. Вид профессиональной деятельности:

Производство резиновых смесей

6. Реквизиты протокола Совета об одобрении квалификации:

01.09.2023

7. Реквизиты приказа Национального агентства об утверждении квалификации:

121/23-ПР 11.10.2023

8. Основание разработки квалификации:

Вид документа	Полное наименование и реквизиты документа
Профессиональный стандарт	Специалист по производству резиновых смесей Приказ Минтруда России от 20.07.2020 № 433н
Квалификационное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации	
Квалификационная характеристика, связанная с видом профессиональной деятельности	-

9. Трудовые функции (профессиональные задачи, обязанности) и их характеристики:

Код	Наименование трудовой функции профессиональной	Трудовые действия	Необходимые умения	Необходимые знания	Дополнительные сведения
D/01.6	Организация технологического процесса производства резиновых смесей	Обеспечение соответствия технологического процесса производства резиновых смесей технологическому регламенту Разработка технологических инструкций и регламентов производства резиновых смесей Внесение корректировок в	Моделировать технологический процесс производства резиновых смесей Составлять план проведения технологической подготовки производства Составлять отчетные документы по производственной	Процесс проведения технологической подготовки производства Нормативно-техническая и технологическая документация на производство резиновых смесей Способы эффективного использования сырья, материалов	

		<p>технологический регламент при изменении контрольных характеристик процесса производства резиновых смесей</p> <p>Подготовка технологических карт и маршрутных листов на производство резиновых смесей при апробации новых видов ингредиентов</p> <p>Анализ причин выпуска продукции, несоответствующей нормативно-технической документации, и разработка мероприятий по устранению и предупреждению выпуска некачественной продукции</p>	<p>деятельности цеха</p> <p>Вносить изменения в техническую документацию в связи с корректировкой технологических процессов и режимов производства</p> <p>Составлять рецептуры резиновых смесей</p>	<p>и производственного оборудования</p> <p>Состав и свойства ингредиентов для производства резиновых смесей</p> <p>Технические требования, предъявляемые к сырью, материалам и готовой продукции</p> <p>Нормативы расходов сырья, материалов, топлива и энергии</p> <p>Формы и методы производственно-хозяйственной деятельности цеха производства резиновых смесей</p> <p>Методика составления рецептуры резиновой смеси</p> <p>Процедура постановки на производство новых видов продукции</p> <p>Тенденции развития технологии и оборудования процессов производства резиновых смесей, передовой опыт в производстве резиновых смесей</p>	
D/02.6	Технологический контроль производственной деятельности цеха (участка)	<p>Контроль соблюдения параметров технологического процесса производства резиновых смесей</p> <p>Контроль качества выпускаемых резиновых смесей</p> <p>Контроль работы технологического оборудования по производству резиновых смесей и разработка планов по его ремонту</p> <p>Контроль соблюдения работниками требований охраны труда, производственной и трудовой дисциплины</p>	<p>Составлять план размещения оборудования, технического оснащения и организации рабочих мест</p> <p>Разрабатывать документы по контролю качества выпускаемой продукции</p> <p>Осуществлять контроль проведения мероприятий по метрологическому обеспечению оборудования</p> <p>Разрабатывать план мероприятий по устранению выпуска некондиционной продукции</p> <p>Вести документы контроля производственных заданий, включая контроль технологических параметров,</p>	<p>Принципы работы основного и вспомогательного оборудования для производства резиновых смесей</p> <p>Виды и типы оборудования для процессов смешения, вальцевания и экструзии при производстве резиновых смесей</p> <p>Основы менеджмента и требования системы качества</p> <p>Основы трудового законодательства Российской Федерации, экономики, организации труда, производства и управления</p> <p>Правила внутреннего трудового распорядка</p> <p>Требования промышленной</p>	

		контроль эксплуатации оборудования, учета некондиционной продукции	безопасности, охраны труда, промышленной санитарии и гигиены	
--	--	--	--	--

10. Возможные наименования должностей, профессий и иные дополнительные характеристики:

Связанные с квалификацией наименования должностей, профессий, специальностей, групп, видов деятельности, компетенций и т. п.	Документ, цифровой ресурс	Код по документу (ресурсу)	Полное наименование и реквизиты документа (адрес ресурса)
Техник-технолог Технолог цеха (участка) Инженер-технолог Ведущий инженер-технолог Технический руководитель производства	ОКЗ	2145	Инженеры-химики
	ОКПДТР	27142	Технолог
	ЕТКС, ЕКС	2.18.02.07	Инженер-технолог (технолог)
	ОКСО, ОКСВНК	1.04.03.01	Технология производства и переработки пластических масс и эластомеров
	ОКСО, ОКСВНК	2.18.03.01	Химия
	ОКСО, ОКСВНК	2.22.03.01	Химическая технология
	ОКСО, ОКСВНК		Материаловедение и технологии материалов

11. Основные пути получения квалификации:

Формальное образование и обучение (тип образовательной программы, при необходимости - направление подготовки / специальность / профессия, срок обучения и особые требования, возможные варианты):	Среднее профессиональное образование – программы подготовки специалистов среднего звена Высшее образование – бакалавриат
Опыт практической работы (стаж работы и особые требования (при необходимости), возможные варианты):	Не менее одного года на производстве резиновых смесей при наличии среднего профессионального образования Для ведущего инженера-технолога и технического руководителя производства не менее одного года в должности инженера-технолога
Неформальное образование и самообразование (возможные варианты):	

12. Особые условия допуска к работе:

Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований)
Прохождение обучения и проверки знаний требований охраны труда, инструктажей по охране труда, стажировки на рабочем месте и получение допуска к самостоятельной работе
Прохождение обучения и проверка знаний требований пожарной безопасности и пожарно-технического минимума по соответствующей программе

13. Наличие специального права в соответствии с федеральными законами и иными нормативными правовыми актами Российской Федерации, необходимого для выполнения работы:

14. Перечень документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по квалификации:

Документ, подтверждающий наличие среднего профессионального образования по программам подготовки специалистов среднего звена образования укрупненной группы

«Химические технологии»
Документ, подтверждающий опыт практической работы на производстве резиновых смесей не менее одного года
ИЛИ
Документ, подтверждающий наличие высшего образования уровня бакалавриата по профилю «Химические технологии»