

1. Наименование квалификации:

Оператор оборудования по изготовлению резиновых смесей (4-й уровень квалификации)

2. Номер квалификации:

26.02300.02

3. Уровень (подуровень квалификации):

4

4. Область профессиональной деятельности:

26. Химическое, химико-технологическое производство

5. Вид профессиональной деятельности:

Производство резиновых смесей

6. Реквизиты протокола Совета об одобрении квалификации:

01 09.03.2023

7. Реквизиты приказа Национального агентства об утверждении квалификации:

121/23-ПР 11.10.2023

8. Основание разработки квалификации:

Вид документа	Полное наименование и реквизиты документа
Профессиональный стандарт	Специалист по производству резиновых смесей Приказ Минтруда России от 20.07.2020 № 433н
Квалификационное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации	
Квалификационная характеристика, связанная с видом профессиональной деятельности	-

9. Трудовые функции (профессиональные задачи, обязанности) и их характеристики:

Код	Наименование трудовой функции профессиональной	Трудовые действия	Необходимые умения	Необходимые знания	Дополнительные сведения
B/01.4	Изготовление резиновых смесей в резиносмесителе	Загрузка ингредиентов резиновых смесей в резиносмеситель в соответствии с технологической документацией Ведение процесса изготовления резиновых смесей в резиносмесителе Контроль параметров	Вести технологический процесс смешения ингредиентов в резиносмесителе в соответствии с технологической документацией Контролировать соблюдение технологического режима работы резиносмесителя Исправлять мелкие неполадки в	Состав резиновых смесей и назначение ингредиентов резиновых смесей Свойства резиновых смесей Требования, предъявляемые к качеству загружаемых ингредиентов Технологический процесс	

		<p>технологического процесса смешивания ингредиентов в резиносмесителе</p> <p>Выгрузка готовой резиновой смеси из резиносмесителя</p>	<p>работе резиносмесителя</p> <p>Устранять причины отклонений от норм технологического режима работы оборудования</p> <p>Очищать рабочие поверхности резиносмесителя</p>	<p>изготовления смесей в резиносмесителях</p> <p>Устройство и принцип работы резиносмесителя</p> <p>Инструкция по эксплуатации резиносмесителя</p> <p>Порядок приема и сдачи смены</p> <p>Инструкция по охране труда на рабочем месте</p> <p>Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены</p> <p>Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты</p>	
B/02.4	Изготовление резиновых смесей на вальцах	<p>Пластикация и вальцевание каучуков и резиновых смесей на вальцах в соответствии с нормативной и технологической документацией</p> <p>Введение ингредиентов в резиновую смесь в порядке, предусмотренном технологической документацией</p> <p>Контроль условий и параметров процесса вальцевания резиновой смеси</p> <p>Снятие смеси с вальцов и охлаждение смеси</p> <p>Маркировка приготовленной резиновой смеси</p>	<p>Устанавливать параметры работы вальцов</p> <p>Контролировать показания контрольно-измерительных приборов</p> <p>Устранять мелкие неполадки в работе вальцов</p> <p>Отбирать пробы для анализа качества резиновой смеси</p> <p>Очищать рабочие поверхности вальцов</p>	<p>Особенности изготовления на вальцах резиновых смесей различных типов</p> <p>Устройство и принцип действия вальцов</p> <p>Инструкция по эксплуатации вальцов</p> <p>Свойства резиновых смесей различных типов</p> <p>Порядок приема и сдачи смены</p> <p>Инструкция по охране труда на рабочем месте</p> <p>Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены</p> <p>Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты</p>	
B/03.4	Экструзия резиновых смесей	<p>Установка технологических параметров работы экструзионного оборудования в соответствии с нормативной и технологической документацией</p> <p>Загрузка смеси в экструзионное оборудование</p> <p>Ведение процесса экструзии в соответствии с технологической</p>	<p>Подбирать и устанавливать экструзионные головки и фильеры</p> <p>Регулировать параметры ведения технологического процесса экструзии</p> <p>Чистить рабочие части экструзионного оборудования по мере их загрязнения</p>	<p>Технология процесса экструзии</p> <p>Инструкция по эксплуатации экструзионного оборудования</p> <p>Правила наладки механизмов экструзионного оборудования</p> <p>Порядок приема и сдачи смены</p> <p>Инструкция по охране труда на рабочем месте</p> <p>Требования охраны труда,</p>	

документацией Контроль установленного технологического режима экструзии резиновых смесей Съем переработанной смеси и ее взвешивание	производственной санитарии и гигиены Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты
--	--

10. Возможные наименования должностей, профессий и иные дополнительные характеристики:

Связанные с квалификацией наименования должностей, профессий, специальностей, групп, видов деятельности, компетенций и т. п.	Документ, цифровой ресурс	Код по документу (ресурсу)	Полное наименование и реквизиты документа (адрес ресурса)
Машинист резиносмесителя	ОК3	8131	Операторы установок по переработке химического сырья
Холодильщик резиновых смесей	ОКПДТР	11342	Вальцовщик резиновых смесей
Вальцовщик резиновых смесей	ОКПДТР	14135	Машинист резиносмесителя
Машинист стрейнера	ОКПДТР	14218	Машинист стрейнера
Машинист экструдера	ОКПДТР	14393	Машинист экструдера
	ETKC, EKC	§ 7	Вальцовщик резиновых смесей 3-го разряда
	ETKC, EKC	§ 8	Вальцовщик резиновых смесей 4-го разряда
	ETKC, EKC	§ 9	Вальцовщик резиновых смесей 5-го разряда
	ETKC, EKC	§ 10	Вальцовщик резиновых смесей 6-го разряда
	ETKC, EKC	§ 47	Машинист резиносмесителя 3-го разряда
	ETKC, EKC	§ 48	Машинист резиносмесителя 4-го разряда
	ETKC, EKC	§ 49	Машинист резиносмесителя 5-го разряда
	ETKC, EKC	§ 50	Машинист резиносмесителя 6-го разряда
	ETKC, EKC	§ 51	Машинист стрейнера 3-го разряда
	ETKC, EKC	§ 52	Машинист стрейнера 4-го разряда
	ETKC, EKC	§ 90	Холодильщик резиновых смесей 3-го разряда
	ETKC, EKC	§ 91	Холодильщик резиновых смесей 4-го разряда
	ETKC, EKC	§ 143	Машинист экструдера 2-го разряда
	ETKC, EKC	§ 144	Машинист экструдера 3-го разряда
	ETKC, EKC	§ 145	Машинист экструдера 4-го разряда
	ETKC, EKC	§ 146	Машинист экструдера 5-го разряда
	ETKC, EKC	§ 147	Машинист экструдера 6-го разряда

11. Основные пути получения квалификации:

Формальное образование и обучение (тип образовательной программы, при необходимости - направление подготовки / специальность / профессия, срок обучения и особые требования, возможные варианты):	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих.
Опыт практической работы (стаж работы и особые требования (при необходимости), возможные варианты):	
Неформальное образование и самообразование (возможные варианты):	

12. Особые условия допуска к работе:

К работе допускаются лица не моложе 18 лет
Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований)
Прохождение обучения и проверки знаний требований охраны труда, инструктажей по охране труда, стажировки на рабочем месте и получение допуска к самостоятельной работе
Прохождение обучения и проверка знаний требований пожарной безопасности и пожарно-технического минимума по соответствующей программе

13. Наличие специального права в соответствии с федеральными законами и иными нормативными правовыми актами Российской Федерации, необходимого для выполнения работы:

14. Перечень документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по квалификации:

Документ, подтверждающий прохождение обучения по программе профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программам переподготовки рабочих, служащих по профилю деятельности
ИЛИ
Документ, подтверждающий наличие среднего общего образования
Документ, подтверждающий опыт работы на производствах резиновых смесей, эластомеров, каучуков и пластмасс не менее одного года.