Номер п/п	Наименование квалификации	Наименование и реквизиты профессионального стандарта, на соответствие которому проводится независимая оценка квалификации	Уровень (подуровень) квалификации, в соответствии с профессиональным стандартом	Положения профессионального стандарта			Квалификационное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации, и реквизиты этого акта	Перечень документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по соответствующей квалификации	Срок действия свидетельства о квалификации	Дополнительные характеристики (при необходимости): наименование профессии рабочего, должности руководителя, специалиста и служащего в соответствии с ЕТКС, ЕКС с указанием разряда работы, профессии/категории должности/класса профессии
				код трудовой функции	наименование трудовой функции	дополнительные сведения (при необходимости)				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	Инженер-технолог по сборке датчиковой аппаратуры в ракетно-космической промышленности (6 уровень квалификации)	Специалист по сборке датчиковой аппаратуры в ракетно-космической промышленности Приказ Минтруда России от 17.04.2018 № 245н	6	B/02.6	Разработка комплекта технологической документации, необходимого для изготовления сложных узлов и общих сборок датчиковой аппаратуры для изделий ракетно-космической техники	-	-	1. Документ, подтверждающий высшее образование по одному из направлений подготовки (специальностей): «Конструирование и технология электронных средств», «Приборостроение», «Машиностроение», «Автоматизация технологических процессов и	3 года	Инженер, Инженер I категории, Инженер II категории, Инженер по автоматизации и механизации производственных процессов, Инженер по автоматизации и механизации производственных процессов I категории, Инженер по автоматизации

				B/03.6	Разработка технических заданий на проектирование сложных приспособлений, оснастки, специального инструмента и оборудования, предусмотренных разработанной технологией сборки датчиковой аппаратуры для изделий ракетно-космической техники			производств», «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств», «Химическая технология»		и механизации производственных процессов II категории, Инженер по инструменту, Инженер по инструменту I категории, Инженер по инструменту II категории, Инженер по наладке и испытаниям, Инженер по наладке и испытаниям I категории, Инженер по наладке и испытаниям II категории, Инженер по наладке и испытаниям III категории, Инженер-технолог (технолог), Инженер-технолог (технолог) I категории, Инженер-технолог (технолог) II категории, Инженер-технолог (технолог) III категории, ЕКС, раздел «

				B/04.6	Инициация, организация и планирование экспериментальных работ по отработке и внедрению технологических процессов изготовления узлов датчиковой аппаратуры для изделий ракетно-космической техники					Общеотраслевые квалификационные характеристики должностей работников, занятых на предприятиях, в учреждениях и организациях». Постановление Минтруда России от 21.08.1998 № 37 (редакция от 15.05.2013)