1. Наименование квалификации:
Оператор линий облицовывания деталей мебельного производства (5-й уровень квалификации)

2. Номер квалификации:
23.01300.03

3. Уровень (подуровень квалификации):
5

4. Область профессиональной деятельности:
23. Деревообрабатывающая и целлюлозно-бумажная промышленность, мебельное производство

5. Вид профессиональной деятельности:
Управление работой линий облицовывания деталей мебельного производства

6. Реквизиты протокола Совета об одобрении квалификации:
Б/Н 21.12.2023

7. Реквизиты приказа Национального агентства об утверждении квалификации:
40/24-ПР 12.04.2024

8. Основание разработки квалификации:

Вид документа	Полное наименование и реквизиты документа
Профессиональный стандарт	Оператор линий облицовывания деталей мебельного производства Приказ Минтруда России от 17.10.2022 № 656н
Квалификационное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации	
Квалификационная характеристика, связанная с видом профессиональной деятельности	Управление работой линий облицовывания деталей мебельного производства

9. Трудовые функции (профессиональные задачи, обязанности) и их характеристики:

Код	Наименование трудовой функции профессиональной	Трудовые действия	Необходимые умения	Необходимые знания	Дополнительные сведения
C/01.5	Облицовывание деталей и комплектов художественной мебели, мебели сложной конструкции	Подготовка заготовок из натурального шпона Формирование облицовок из натурального шпона Раскрой натурального шпона Облицовывание кромок деталей и комплектов художественной мебели, мебели сложной	Подготавливать поверхности узлов и деталей художественной мебели, мебели сложной конструкции к облицовыванию на специализированных прессах позиционного и проходного типа Обеспечивать бесперебойную работу, следить за техническим	Виды мебельных облицовок, их размеры и назначение Конструкция, принцип работы и правила эксплуатации специализированных прессов позиционного и проходного типа Конструкция, принцип работы и правила эксплуатации	

		конструкции на станках проходного типа Обеспечение заданного режима прессования на специализированных прессах позиционного и проходного типа Обеспечение загрузки и выгрузки специализированных прессов позиционного и проходного типа Регулировка и наладка специализированных прессов позиционного и проходного типа	состоянием специализированных прессов позиционного и проходного типа Управлять работой специализированных прессов позиционного и проходного типа Работать на различных станках по облицовыванию заготовок и деталей художественной мебели, мебели сложной конструкции в соответствии с производственными задачами Выбирать технологический режим облицовывания заготовок и деталей художественной мебели, мебели сложной конструкции в соответствии с производственными задачами и нормативно-технической документацией Обеспечивать бесперебойную работу линий облицовывания заготовок и деталей художественной мебели, мебели сложной конструкции в соответствии с производственными задачами Применять основы бережливого производства, организовывать рабочее место в соответствии с принципами рационализации Производить работу в соответствии с трудовой функцией с соблюдением требований охраны труда и пожарной безопасности, производить анализ травмоопасных и вредных факторов в процессе выполнения работ	кромкооблицовочных линий проходного типа Технологические режимы облицовывания заготовок и деталей художественной мебели, мебели сложной конструкции для различных видов материала Виды, размеры и назначение облицовочных материалов, применяемых в мебельном производстве Виды клеев для облицовывания деталей художественной мебели, мебели сложной конструкции, их состав, свойства и способы приготовления Основы древесиноведения в объеме, необходимом для выполнения работы Нормы расхода материалов для облицовывания деталей и комплектов художественной мебели и мебели сложной конструкции Базовая терминология в области облицовывания деталей в мебельном производстве на английском языке Принципы организации и рационализации рабочего места Основы бережливого производства Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной и экологической безопасности	
C/02.5	Управление комбинированными линиями и	Регулировка, переналадка и чистка	Подготавливать рабочую зону согласно стандарту рабочего	Устройство, правила использования и взаимодействие	-

	высокоавтоматизированным оборудованием, выполняющим комплекс технологических операций по облицовыванию заготовок и деталей мебели	высокоавтоматизированного оборудования, выполняющего комплекс технологических операций по облицовыванию заготовок и деталей мебели Эксплуатация многоцелевых станков с числовым программным управлением (далее – ЧПУ) и манипуляторов (роботов) для механической подачи заготовок и деталей на рабочее место Управление группой станков с ЧПУ, выполняющих комплекс технологических операций по облицовыванию заготовок и деталей мебели	места, требованиям производственных санитарных норм, охраны труда, пожарной, экологической безопасности и электробезопасности при обработке деталей Читать и применять техническую документацию на детали (рабочие чертежи, технологические карты) Устанавливать режимные параметры обработки деталей мебели на оборудовании, выполняющем комплекс технологических операций по облицовыванию заготовок и деталей мебели Определять неисправность в станках и системе управления оборудования, выполняющего комплекс технологических операций по облицовыванию заготовок и деталей мебели Производить размерную настройку и наладку высокоавтоматизированного оборудования в соответствии с заданной точностью обработки деталей Выполнять техническое обслуживание технологической оснастки, используемой для выполнения подналадки Выбирать и применять контрольно-измерительные инструменты и приборы, необходимые для осуществления регулировки, настройки станков с ЧПУ Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на комбинированных линиях и высокоавтоматизированном	механизмов станков с ЧПУ, правила их настройки Основы электротехники, электроники, механики, гидравлики, автоматики в пределах выполняемой работы Методы организации работы при многостаночном обслуживании станков с ЧПУ Содержание технологической документации, используемой при наладке комбинированных линий и высокоавтоматизированного оборудования Состав работ по техническому обслуживанию и приемы выполнения технического обслуживания технологической оснастки, используемой для выполнения подналадки комбинированных линий и высокоавтоматизированного оборудования Правила чтения чертежей обрабатываемых деталей Устройство и правила использования контрольно-измерительных инструментов и приборов, необходимых для осуществления регулировки, настройки станков с ЧПУ Базовая терминология в области облицовывания деталей в мебельном производстве на английском языке Принципы организации и рационализации рабочего места Основы бережливого производства Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности, опасные и		

			оборудовании	вредные факторы Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на комбинированных линиях и высокоавтоматизированном оборудовании	
C/03.5	Контроль качества операций по облицовыванию заготовок и деталей мебели при производстве художественной мебели и мебели сложной конструкции	Контроль качества поступающих на облицовку заготовок и деталей мебели при производстве художественной мебели и мебели сложной конструкции Контроль технологического процесса во время облицовки заготовок и деталей художественной мебели и мебели сложной конструкции Контроль качества облицованных заготовок и деталей художественной мебели и мебели сложной конструкции	Производить контроль параметров поступающих заготовок и сложных деталей мебели в соответствии с техническими условиями на них Определять качество облицованных поверхностей заготовок, сложных деталей мебели и деталей художественной мебели с применением методик контроля качества продукции Выбирать и применять контрольно-измерительные инструменты и приспособления, необходимые для осуществления входного и текущего контроля качества обработки и облицовки сложных деталей мебели и деталей художественной мебели Применять методики контроля качества продукции с учетом стандартов качества организации Выявлять причины брака, предупреждать и устранять возможный брак при облицовывании заготовок, сложных деталей мебели и деталей художественной мебели	Технические условия на материалы и продукцию Стандарты качества организации Требования, предъявляемые к качеству облицовывания деталей мебели Технологический процесс облицовки поверхности деталей художественной мебели и мебели сложной конструкции Основные виды брака при облицовывании заготовок и деталей мебели, их классификация, способы их предупреждения и устранения Методики входного контроля поступающих на облицовку заготовок и деталей мебели Методики контроля и правила оценки качества облицовки мебельной продукции Конструкции и правила применения контрольно-измерительных инструментов и приспособлений входного и текущего контроля качества обработки и облицовки сложных деталей мебели	-

10. Возможные наименования должностей, профессий и иные дополнительные характеристики:

Связанные с квалификацией наименования должностей, профессий, специальностей, групп, видов деятельности, компетенций и т. п.	Документ, цифровой ресурс	Код по документу (ресурсу)	Полное наименование и реквизиты документа (адрес ресурса)

Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 5-го разряда Облицовщик деталей мебели 5-го разряда	ОКЗ	7523	Наладчики и операторы деревообрабатывающих станков
	ОКПДТР	15212	Облицовщик деталей мебели
	ОКПДТР	15474	Оператор автоматических и полуавтоматических линий станков и установок
	ЕТКС, ЕКС	§ 22	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 5-го разряда
	ЕТКС, ЕКС	§ 25	Облицовщик деталей мебели 5-го разряда
	ОКСО, ОКСВНК	4.35.01.04	Оператор линии и установок в деревообработке

11. Основные пути получения квалификации:

Формальное образование и обучение (тип образовательной программы, при необходимости - направление подготовки / специальность / профессия, срок обучения и особые требования, возможные варианты):	Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)
Опыт практической работы (стаж работы и особые требования (при необходимости), возможные варианты):	Не менее шести месяцев по профессии с более низким (предыдущим) разрядом
Неформальное образование и самообразование (возможные варианты):	

12. Особые условия допуска к работе:

Лица не моложе 18 лет
Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров
Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда

13. Наличие специального права в соответствии с федеральными законами и иными нормативными правовыми актами Российской Федерации, необходимого для выполнения работы:

14. Перечень документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по квалификации:

Документ, подтверждающий наличие среднего профессионального образования по программе подготовки квалифицированных рабочих (служащих)
Документ, подтверждающий наличие опыта работы по профессии в области управления линиями облицовывания мебельного производства с более низким разрядомне менее шести месяцев