

1. Наименование квалификации:
Оператор линий облицовывания деталей мебельного производства (4-й уровень квалификации)
2. Номер квалификации:
23.01300.02
3. Уровень (подуровень квалификации):
4
4. Область профессиональной деятельности:
23. Деревообрабатывающая и целлюлозно-бумажная промышленность, мебельное производство
5. Вид профессиональной деятельности:
Управление работой линий облицовывания деталей мебельного производства
6. Реквизиты протокола Совета об одобрении квалификации:
Б/Н 21.12.2023
7. Реквизиты приказа Национального агентства об утверждении квалификации:
40/24-ПР 12.04.2024

8. Основание разработки квалификации:	
Вид документа	Полное наименование и реквизиты документа
Профессиональный стандарт	Оператор линий облицовывания деталей мебельного производства Приказ Минтруда России от 17.10.2022 № 656н
Квалификационное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации	
Квалификационная характеристика, связанная с видом профессиональной деятельности	Управление работой линий облицовывания деталей мебельного производства

9. Трудовые функции (профессиональные задачи, обязанности) и их характеристики:					
Код	Наименование трудовой функции профессиональной	Трудовые действия	Необходимые умения	Необходимые знания	Дополнительные сведения
В/01.4	Облицовывание деталей, кромок деталей с криволинейной поверхностью, профильных погонажных деталей мебели средней сложности	Подготовка поверхности узлов и криволинейных деталей мебельного производства к облицовыванию Формирование различных видов облицовок Облицовывание деталей с криволинейной поверхностью в	Выбирать технологический режим облицовывания в соответствии с нормативно-технической документацией Работать на различных станках для облицовывания щитовых деталей, кромок, деталей с криволинейной и профильной	Конструкция и правила эксплуатации специализированных прессов и приспособлений для облицовывания деталей с криволинейной поверхностью Конструкция и принцип действия кромкооблицовочных линий	-

		специализированных прессах Облицовывание профильных погонажных изделий Шлифование поверхности узлов и криволинейных деталей мебельного производства Облицовывание кромок, криволинейных деталей мебели и профильных поверхностей в различных приспособлениях Облицовывание кромок деталей мебели средней сложности на станках проходного типа	поверхностью, прямолинейных кромок щитовых деталей, профильных погонажных деталей Обеспечивать бесперебойную работу линий облицовывания кромок, узлов, криволинейных деталей и профильных поверхностей, профильных погонажных деталей Обеспечивать бесперебойную работу специализированных прессов для облицовывания деталей с криволинейной поверхностью Устанавливать режимные параметры обработки заготовок, профильных погонажных изделий и криволинейных деталей на деревообрабатывающем оборудовании Обеспечивать бесперебойную работу шлифовальных станков при шлифовании узлов и криволинейных деталей мебельного производства Регулировать расход клея с целью улучшения качества склеиваемых прямолинейных и криволинейных поверхностей Организовывать рабочее место в соответствии с принципами рационализации Производить работу в соответствии с трудовой функцией с соблюдением требований охраны труда и пожарной безопасности, производить анализ травмоопасных и вредных факторов в процессе выполнения работ	проходного типа Технологические режимы облицовывания криволинейных деталей мебельного производства Конструкция и принцип действия шлифовальных станков для шлифования узлов и криволинейных деталей мебельного производства Виды клеев для облицовывания деталей мебели, их состав, свойства и способы приготовления Нормы расхода клея и марки клеев, применяемые для склеивания поверхностей на клеенаносящих станках Виды, размеры и назначение облицовочных материалов, применяемых в мебельном производстве Основы технологии производства клееных древесных материалов и древесных плит, способы формирования древесных плит и щитов Основы древесиноведения в объеме, необходимом для выполнения работы Базовая терминология в области облицовывания деталей в мебельном производстве Принципы организации и рационализации рабочего места Основы бережливого производства Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной и экологической безопасности	
В/02.4	Контроль качества операций по	Контроль параметров качества	Производить контроль	Технические условия на	-

облицовыванию заготовок различной конструкции и криволинейных деталей мебели	поступающих на облицовку заготовок различной конструкции и криволинейных деталей мебели Контроль технологического процесса во время облицовки заготовок различной конструкции и криволинейных деталей мебели Контроль качества шлифования криволинейных поверхностей деталей Контроль качества облицованных заготовок различной конструкции и криволинейных деталей мебели	параметров поступающих заготовок и криволинейных деталей мебели в соответствии с техническими условиями на них Определять качество шлифования поверхностей заготовок и криволинейных деталей мебели Определять качество облицованных поверхностей заготовок и криволинейных деталей мебели в соответствии с техническими условиями на них Выбирать и применять контрольно-измерительные инструменты и приспособления, необходимые для осуществления входного и текущего контроля качества заготовок и криволинейных деталей мебели Применять методики контроля качества продукции Выявлять причины брака, предупреждать и устранять возможный брак при облицовывании заготовок различной конструкции и криволинейных деталей мебели	используемые материалы и производимую продукцию Требования, предъявляемые к качеству облицовывания поверхности заготовок различной конструкции и криволинейных деталей мебели Требования, предъявляемые к качеству шлифования поверхностей заготовок и криволинейных деталей мебели Дефекты облицовывания заготовок различной конструкции и криволинейных деталей мебели и способы их устранения Технологический процесс облицовки щитовых деталей, кромок деталей с криволинейной поверхностью, профильных погонажных деталей Правила оценки качества облицовки заготовок различной конструкции и криволинейных деталей мебели Конструкции и правила применения контрольно-измерительных инструментов и приспособлений для контроля качества заготовок различной конструкции и криволинейных деталей мебели	
--	---	--	--	--

10. Возможные наименования должностей, профессий и иные дополнительные характеристики:

Связанные с квалификацией наименования должностей, профессий, специальностей, групп, видов деятельности, компетенций и т. п.	Документ, цифровой ресурс	Код по документу (ресурсу)	Полное наименование и реквизиты документа (адрес ресурса)
Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 4-го разряда Облицовщик деталей мебели 4-го разряда	ОКЗ	7523	Наладчики и операторы деревообрабатывающих станков
	ОКПДТР	15212	Облицовщик деталей мебели
	ОКПДТР	15474	Оператор автоматических и полуавтоматических линий станков и установок

ЕТКС, ЕКС	§ 21	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 4-го разряда
ЕТКС, ЕКС	§ 24	Облицовщик деталей мебели 4-го разряда
ОКСО, ОКСВНК	4.35.01.04	Оператор линии и установок в деревообработке

11. Основные пути получения квалификации:

Формальное образование и обучение (тип образовательной программы, при необходимости - направление подготовки / специальность / профессия, срок обучения и особые требования, возможные варианты):	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих или Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)
Опыт практической работы (стаж работы и особые требования (при необходимости), возможные варианты):	Не менее шести месяцев по профессии с более низким (предыдущим) разрядом для прошедших профессиональное обучение
Неформальное образование и самообразование (возможные варианты):	

12. Особые условия допуска к работе:

Лица не моложе 18 лет
Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров
Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда

13. Наличие специального права в соответствии с федеральными законами и иными нормативными правовыми актами Российской Федерации, необходимого для выполнения работы:

14. Перечень документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по квалификации:

Документ, подтверждающий прохождение профессионального обучения по программе профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программам переподготовки рабочих, служащих, программам повышения квалификации рабочих, служащих
Документ, подтверждающий наличие опыта работы по профессии в области управления линиями облицовывания деталей мебельного производств не менее шести месяцев или Документ, подтверждающий наличие среднего профессионального образования по программе подготовки квалифицированных рабочих (служащих)