

1. Наименование квалификации:
Оператор лесопильных линий (4-й уровень квалификации)
2. Номер квалификации:
23.01000.03
3. Уровень (подуровень квалификации):
4
4. Область профессиональной деятельности:
23. Деревообрабатывающая и целлюлозно-бумажная промышленность, мебельное производство
5. Вид профессиональной деятельности:
Управление работой линий в лесопильном производстве
6. Реквизиты протокола Совета об одобрении квалификации:
Б/Н 21.12.2023
7. Реквизиты приказа Национального агентства об утверждении квалификации:
40/24-ПР 12.04.2024

8. Основание разработки квалификации:	
Вид документа	Полное наименование и реквизиты документа
Профессиональный стандарт	Оператор лесопильных линий Приказ Минтруда России от 12.10.2022 № 649н
Квалификационное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации	
Квалификационная характеристика, связанная с видом профессиональной деятельности	Управление работой линий в лесопильном производстве

9. Трудовые функции (профессиональные задачи, обязанности) и их характеристики:					
Код	Наименование трудовой функции профессиональной	Трудовые действия	Необходимые умения	Необходимые знания	Дополнительные сведения
С/01.4	Ведение процесса сортировки бревен (сортиментов) для распиловки на пиломатериалы внутреннего и экспортного назначения	Управление с пульта линией по сортировке пиловочного сырья по группам качества Регулирование процесса сортировки бревен в режиме ручной работы Сброс вручную короткомерных бревен и бревен, имеющих	Производить сортировку бревен по назначению, по сортам и размерам на сортировочной площадке с укладкой в накопители при сортировке бревен (сортиментов) для распиловки на пиломатериалы внутреннего и экспортного	Правила технической эксплуатации, технологический регламент работы оборудования по сортировке бревен (сортиментов) для распиловки на пиломатериалы внутреннего и экспортного назначения Конструкция и принцип работы	-

		значительную кривизну, при сортировке бревен (сортиментов) для распиловки на пиломатериалы внутреннего и экспортного назначения Поправка и сброс бревен в случае нарушения автоматического режима работы линии Измерение диаметров бревен, не ориентированных торцом в верхнем отрезе в направлении движения, при сортировке бревен (сортиментов) для распиловки на пиломатериалы внутреннего и экспортного потребления Оперативное планирование процесса сортировки бревен для распиловки Подготовка предложений по повышению эффективности процесса сортировки бревен для распиловки	потребления Обмерять бревна перед подачей в распиловку при сортировке бревен (сортиментов) для распиловки на пиломатериалы внутреннего и экспортного назначения Маркировать бревна перед подачей в распиловку на пиломатериалы для внутреннего и экспортного потребления Определять количество и размеры пороков, выходящих на поверхность бревен, при сортировке бревен (сортиментов) для распиловки на пиломатериалы внутреннего и экспортного назначения Определять сбежистость, овальность и кривизну бревен при сортировке бревен (сортиментов) для распиловки на пиломатериалы внутреннего и экспортного назначения Подбирать бревна в распиловочные группы с точностью до одного сантиметра при сортировке бревен (сортиментов) для распиловки на пиломатериалы внутреннего и экспортного назначения Обеспечивать ритмичную, безостановочную работу сортировочной площадки Соблюдать требования охраны труда и пожарной безопасности, производить анализ травмоопасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности	сортировочных линий по сортировке бревен (сортиментов) для распиловки на пиломатериалы внутреннего и экспортного назначения Конструкция пульта управления линиями и отдельных ее механизмов и узлов Правила измерения диаметров бревен (сортиментов) Правила маркировки бревен согласно требованиям нормативно-технической документации при распиловке на пиломатериалы внутреннего и экспортного назначения Правила и способы сортировки бревен (сортиментов) по группам качества для внутреннего и экспортного потребления Технология процесса сортировки бревен для распиловки на пиломатериалы внутреннего и экспортного назначения Основы лесоведения и лесного товароведения Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ при сортировке бревен (сортиментов) для распиловки на пиломатериалы внутреннего и экспортного назначения Стандарты и техническая документация на пиловочное сырье Требования, предъявляемые к рациональной организации труда на рабочем месте Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности	
--	--	---	--	---	--

С/02.4	Ведение процесса переработки бревен (сортиментов) на окорочных, фрезернопильных, фрезерно-брусующих линиях, круглопильных, вертикальных ленточнопильных станках, лесопильных рамах и линиях агрегатной переработки бревен производительностью до 50000 куб. м п	Управление работой окорочных, фрезернопильных, фрезерно-брусующих линий, круглопильных, вертикальных ленточнопильных станков и линий агрегатной переработки бревен с учетом производственного задания Контроль и регулирование хода переработки бревен на окорочных, фрезернопильных, фрезерно-брусующих линиях, круглопильных, вертикальных ленточнопильных станках и линиях агрегатной переработки бревен Контроль соблюдения технологических параметров вырабатываемых пиломатериалов Составление программы раскря пиловочного сырья для выработки пиломатериалов общего назначения для внутреннего и экспортного потребления Выбор и запуск оптимальной программы распиловки бревен (сортиментов) и брусьев с учетом качества и задания на распиловку Распиловка бревен (сортиментов) и брусьев различных пород древесины в специализированных лесопильных потоках на лесопильных рамах Регулирование подачи бревен (сортиментов) на двухэтажных лесопильных рамах Пуск и останов в плановом или аварийном режиме окорочных, фрезернопильных, фрезерно-брусующих линий, круглопильных, вертикальных	Использовать алгоритм действий по управлению окорочными, фрезернопильными, фрезерно-брусующими линиями, круглопильными, вертикальными ленточнопильными станками, лесопильными рамами и линиями агрегатной переработки бревен с учетом производственного задания Настраивать режимы работы окорочных, фрезернопильных, фрезерно-брусующих линий, круглопильных, вертикальных ленточнопильных станков, лесопильных рам и линий агрегатной переработки бревен Производить пуск и останов окорочных, фрезернопильных, фрезерно-брусующих линий, круглопильных, вертикальных ленточнопильных станков и линий агрегатной переработки бревен Обеспечивать подачу бревна, его центрирование в процессе производства пиломатериалов для внутреннего и экспортного потребления Подбирать партии бревен (сортиментов) по диаметру с заданной точностью Регулировать и обеспечивать подачу бревен (сортиментов), обеспечивать их центрирование и поддержание во время распиловки Обеспечивать запас бревен (сортиментов) в накопителе для ритмичной работы линий Формировать сечения пиломатериалов для внутреннего	Конструкция и принцип работы окорочных, фрезернопильных, фрезерно-брусующих линий, круглопильных, вертикальных ленточнопильных станков и линий агрегатной переработки бревен Последовательность действий по управлению окорочными, фрезернопильными, фрезерно-брусующими линиями, круглопильными, вертикальными ленточнопильными станками и линиями агрегатной переработки бревен Правила технической эксплуатации, технологический регламент работы окорочных, фрезернопильных, фрезерно-брусующих линий, круглопильных, вертикальных ленточнопильных станков и линий агрегатной переработки бревен Технические требования к пилопродукции для внутреннего и экспортного назначения Основные виды пилопродукции для внутреннего и экспортного назначения Основные виды брака пилопродукции для внутреннего и экспортного назначения, их классификация и способы предупреждения Правила составления программ раскря при производстве пилопродукции внутреннего и экспортного назначения Способы и режимы рационального раскря бревен (сортиментов) различных пород	-
--------	--	--	--	---	---

	ленточнопильных станков и линий агрегатной переработки бревен Устранение причин нештатной работы и аварийных ситуаций при работе окорочных, фрезернопильных, фрезерно-брусующих линий, круглопильных, вертикальных ленточнопильных станков и линий агрегатной переработки бревен Учет объемов выработанных пиломатериалов для внутреннего и экспортного назначения Ведение действий по приему и сдаче смены	и экспортного назначения Сбрасывать и перемещать доски по торцовочному столу в процессе производства пилопродукции для внутреннего и экспортного назначения Осуществлять торцовку и обрезку пиломатериалов в процессе производства пилопродукции для внутреннего и экспортного назначения Составлять программы раскроя пиловочного сырья для максимального выхода пилопродукции в соответствии с объемами производства продукции Читать технологические карты на раскрой пиловочного сырья для производства пилопродукции общего назначения для внутреннего и экспортного потребления Применять специализированное программное обеспечение рабочих мест в процессе производства пилопродукции внутреннего и экспортного назначения Осуществлять контроль качества вырабатываемой пилопродукции для внутреннего и экспортного назначения Принимать меры по устранению отклонений от установленных параметров качества и объемов вырабатываемой пилопродукции общего назначения для внутреннего и экспортного потребления Соблюдать требования охраны труда и пожарной безопасности, производить анализ	древесины в зависимости от диаметра сырья и древесных пороков Основы древесиноведения и лесного товароведения Стандарты и техническая документация на пиловочное сырье Технологический процесс лесопиления Размерно-качественная характеристика обрабатываемого пиловочного сырья Требования, предъявляемые к качеству пилопродукции общего назначения для внутреннего и экспортного потребления Правила ведения первичной документации по учету объема переработанной и готовой пилопродукции для внутреннего и экспортного назначения Специализированное программное обеспечение рабочих мест при производстве пилопродукции для внутреннего и экспортного назначения Требования, предъявляемые к рациональной организации труда на рабочем месте Приемы безопасной работы на окорочных, фрезернопильных, фрезерно-брусующих линиях, круглопильных, вертикальных ленточнопильных станках и линиях агрегатной переработки бревен Правила приема и сдачи смены Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности	
--	---	--	---	--

			травмоопасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности		
С/03.4	Техническое обслуживание узлов, механизмов и обеспечение синхронной работы всех участков окорочных, фрезернопильных, фрезерно-брусующих линий, круглопильных, вертикальных ленточнопильных станков, двухэтажных лесопильных рам и линий агрегатной переработки	Контрольный осмотр и проверка исправности узлов и механизмов окорочных, фрезернопильных, фрезерно-брусующих линий, круглопильных, вертикальных ленточнопильных станков, двухэтажных лесопильных рам и линий агрегатной переработки бревен Выполнение ежесменного технического обслуживания узлов и механизмов окорочных, фрезернопильных, фрезерно-брусующих линий, круглопильных, вертикальных ленточнопильных станков, двухэтажных лесопильных рам и линий агрегатной переработки бревен Выполнение контрольно-регулирующих операций при ежесменном и периодическом техническом обслуживании окорочных, фрезернопильных, фрезерно-брусующих линий, круглопильных, вертикальных ленточнопильных станков, двухэтажных лесопильных рам и линий агрегатной переработки бревен Устранение выявленных в процессе проверки незначительных неисправностей в пределах компетенции оператора или информирование о неисправностях руководителя работ Проверка исправности используемых фрез, ножей, пил,	Производить осмотр и проверку узлов и механизмов окорочных, фрезернопильных, фрезерно-брусующих линий, круглопильных, вертикальных ленточнопильных станков, двухэтажных лесопильных рам и линий агрегатной переработки бревен Производить наладку оборудования на заданный размер выпиливаемой пилопродукции и пиломатериалов Выполнять контрольно-регулирующие операции при ежесменном и периодическом техническом обслуживании окорочных, фрезернопильных, фрезерно-брусующих линий, круглопильных, вертикальных ленточнопильных станков, двухэтажных лесопильных рам и линий агрегатной переработки бревен Выявлять неисправности в работе узлов и механизмов окорочных, фрезернопильных, фрезерно-брусующих линий, круглопильных, вертикальных ленточнопильных станков, двухэтажных лесопильных рам и линий агрегатной переработки бревен Устранять неполадки и незначительные неисправности узлов и механизмов в пределах компетенции оператора Соблюдать правила технической эксплуатации окорочных,	Конструкция и принцип работы, правила технической эксплуатации окорочных, фрезернопильных, фрезерно-брусующих линий, круглопильных, вертикальных ленточнопильных станков, двухэтажных лесопильных рам и линий агрегатной переработки бревен Требования инструкции (руководства) по эксплуатации и техническому обслуживанию окорочных, фрезернопильных, фрезерно-брусующих линий, круглопильных, вертикальных ленточнопильных станков, двухэтажных лесопильных рам и линий агрегатной переработки бревен Виды и причины неисправностей окорочных, фрезернопильных, фрезерно-брусующих линий, круглопильных, вертикальных ленточнопильных станков, двухэтажных лесопильных рам и линий агрегатной переработки бревен Виды и объем, порядок проведения работ при ежесменном и периодическом техническом обслуживании оборудования Конструкция и принцип работы впереди агрегатных подающих механизмов Методы обнаружения и устранения незначительных неисправностей окорочных,	-

	режущего инструмента Замена, установка и правка режущих, пильно-отрезных инструментов окорочных, фрезернопильных, фрезерно- брусующих линий, круглопильных, вертикальных ленточнопильных станков, двухэтажных лесопильных рам и линий агрегатной переработки бревен Ремонт и периодическое техническое обслуживание в пределах компетенции окорочных, фрезернопильных, фрезерно-брусующих линий, круглопильных, вертикальных ленточнопильных станков, двухэтажных лесопильных рам и линий агрегатной переработки бревен Составление отчетов о выполнении работ по техническому обслуживанию и ремонту обслуживаемых линий	фрезернопильных, фрезерно- брусующих линий, круглопильных, вертикальных ленточнопильных станков, двухэтажных лесопильных рам и линий агрегатной переработки бревен Выполнять проверку технического состояния используемых фрез, ножей, пил, режущего инструмента Менять и устанавливать фрезы, ножи и пилы на окорочных, фрезернопильных, фрезерно- брусующих линиях, круглопильных, вертикальных, ленточнопильных станках, двухэтажных лесопильных рамах и линиях агрегатной переработки бревен Менять, принимать и править пилы в поставе Применять измерительный инструмент, специальное оборудование для оценки рабочего состояния механизмов, фрез, ножей и пил на используемом оборудовании Определять наличие и исправность ограждения, цепных передач и приводов продольного конвейера, накопителя бревен, механизма подачи линий, блокировок Соблюдать требования охраны труда и пожарной безопасности, производить анализ травмоопасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности Оформлять отчетную документацию о выполнении работ по техническому	фрезернопильных, фрезерно- брусующих линий, круглопильных, вертикальных ленточнопильных станков, двухэтажных лесопильных рам и линий агрегатной переработки бревен Правила и способы проверки технического состояния фрез, ножей и пил на используемом оборудовании Технические требования, предъявляемые к фрезам, ножам, пилам на используемом оборудовании Правила установки фрез, ножей и пил на окорочных, фрезернопильных, фрезерно- брусующих линиях, круглопильных, вертикальных ленточнопильных станках, двухэтажных лесопильных рамах и линиях агрегатной переработки бревен Основы технологии переработки бревен (сортиментов) фрезерованием Основы технологии переработки бревен (сортиментов) пилением Основы деталей машин и оборудования Правила ведения первичной документации по учету объема выполненных работ по техническому обслуживанию оборудования и ремонту инструмента Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности	
--	--	--	--	--

		обслуживанию и ремонту оборудования		
--	--	-------------------------------------	--	--

10. Возможные наименования должностей, профессий и иные дополнительные характеристики:

Связанные с квалификацией наименования должностей, профессий, специальностей, групп, видов деятельности, компетенций и т. п.	Документ, цифровой ресурс	Код по документу (ресурсу)	Полное наименование и реквизиты документа (адрес ресурса)
Оператор агрегатных линий сортировки и переработки бревен 5-го разряда Оператор агрегатных линий сортировки и переработки бревен 6-го разряда Рамщик 5-го разряда Рамщик 6-го разряда Оператор установок и линий обработки пиломатериалов	ОКЗ	8172	Операторы машин по переработке древесины
	ОКПДТР	15501	Оператор агрегатных линий сортировки и переработки бревен
	ОКПДТР	17710	Рамщик
	ЕТКС, ЕКС	§ 7	Оператор агрегатных линий сортировки и переработки бревен 5-го разряда
	ЕТКС, ЕКС	§ 8	Оператор агрегатных линий сортировки и переработки бревен 6-го разряда
	ЕТКС, ЕКС	§ 14	Рамщик 5-го разряда
	ЕТКС, ЕКС	§ 15	Рамщик 6-го разряда
	ОКСО, ОКСВНК	4.35.01.04	Оператор линии и установок в деревообработке

11. Основные пути получения квалификации:

Формальное образование и обучение (тип образовательной программы, при необходимости - направление подготовки / специальность / профессия, срок обучения и особые требования, возможные варианты):	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих или Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)
Опыт практической работы (стаж работы и особые требования (при необходимости), возможные варианты):	Не менее шести месяцев по профессии с более низким (предыдущим) разрядом для прошедших профессиональное обучение
Неформальное образование и самообразование (возможные варианты):	

12. Особые условия допуска к работе:

Лица не моложе 18 лет
Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров
Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда

13. Наличие специального права в соответствии с федеральными законами и иными нормативными правовыми актами Российской Федерации, необходимого для выполнения работы:

14. Перечень документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по квалификации:

Документ, подтверждающий прохождение профессионального обучения по программе профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программам

переподготовки рабочих, служащих, программам повышения квалификации рабочих, служащих

Документ, подтверждающий наличие опыта работы по профессии в области управления лесопильными линиями не менее шести месяцев или Документ, подтверждающий наличие среднего профессионального образования по программе подготовки квалифицированных рабочих (служащих)