

1. Наименование квалификации:
Монтажник технологического оборудования и связанных с ним конструкций (2-й уровень квалификации)

2. Номер квалификации:
16.09100.03

3. Уровень (подуровень квалификации):
2

4. Область профессиональной деятельности:
16. Строительство и жилищно-коммунальное хозяйство

5. Вид профессиональной деятельности:
Монтаж технологического оборудования и связанных с ним конструкций

6. Реквизиты протокола Совета об одобрении квалификации:
269 01.02.2024

7. Реквизиты приказа Национального агентства об утверждении квалификации:
52/24-ПР 25.04.2024

8. Основание разработки квалификации:

Вид документа	Полное наименование и реквизиты документа
Профессиональный стандарт	Монтажник технологического оборудования и связанных с ним конструкций Приказ Минтруда России от 30.08.2021 № 586н
Квалификационное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации	
Квалификационная характеристика, связанная с видом профессиональной деятельности	-

9. Трудовые функции (профессиональные задачи, обязанности) и их характеристики:

Код	Наименование трудовой функции профессиональной	Трудовые действия	Необходимые умения	Необходимые знания	Дополнительные сведения
A/01.2	Приемка, распаковка и расконсервация технологического оборудования и связанных с ним конструкций	Подбор инструментов, оборудования, материалов для приемки, распаковки, расконсервации технологического оборудования и связанных с ним конструкций Проверка наличия необходимого	Применять сопроводительную документацию для проверки комплектности и качества поступившего технологического оборудования и деталей Читать рабочую документацию, отражающую вопросы монтажа	Перечень сопроводительных документов, отражающих комплектность и качество технологического оборудования и связанных с ним конструкций Назначение технологического оборудования, основных деталей	

комплекта технической документации на технологическое оборудование и связанные с ним конструкции Проверка наличия сведений о проведении на заводе-изготовителе различных видов контроля и испытаний технологического оборудования и связанных с ним конструкций Проверка наличия документов, подтверждающих качество материалов технологического оборудования и связанных с ним конструкций Контроль сохранности упаковки технологического оборудования и деталей Распаковка технологического оборудования и деталей Прием и проверка комплектности технологического оборудования, деталей Проверка соответствия маркировки технологического оборудования и деталей рабочим чертежам Удаление пыли, грязи и консервирующих покрытий с технологического оборудования и деталей Входной контроль поступившего технологического оборудования и деталей на наличие вмятин, трещин и других видимых повреждений	технологического оборудования и связанных с ним конструкций (планы, разрезы, сечения, схемы, спецификации), в том числе на электронных носителях с помощью графических программ Пользоваться ручным и механизированным инструментом, необходимым для распаковки технологического оборудования и связанных с ним конструкций Затачивать, заправлять, регулировать, наладивать инструменты, необходимые для приемки, распаковки, расконсервации технологического оборудования и связанных с ним конструкций Применять способы расконсервации технологического оборудования и связанных с ним конструкций Применять средства и материалы для расконсервации технологического оборудования и связанных с ним конструкций Составлять отчет по результатам визуального осмотра технологического оборудования и связанных с ним конструкций Пользоваться стандартными компьютерными офисными приложениями, браузерами, электронными словарями и профессиональными ресурсами и информационно-телекоммуникационной сети «Интернет» Применять средства индивидуальной защиты, пожаротушения и первой помощи пострадавшим	и узлов Правила чтения рабочих чертежей, технологической документации по монтажу технологического оборудования и связанных с ним конструкций Назначение и правила эксплуатации ручного и механизированного инструмента, необходимого для распаковки и монтажа технологического оборудования и связанных с ним конструкций, включая заточку и регулировку Способы распаковки деталей и узлов технологического оборудования Способы расконсервации технологического оборудования и связанных с ним конструкций Средства и материалы для расконсервации технологического оборудования и связанных с ним конструкций Правила безопасности при работе со средствами очистки, промывки и обезжиривания Правила применения средств индивидуальной защиты, пожаротушения и первой помощи пострадавшим Требования, предъявляемые к рациональной организации труда на рабочем месте при выполнении работ по монтажу технологического оборудования и связанных с ним конструкций Знаки и сигналы производственной сигнализации Требования нормативных правовых актов, нормативно-технических документов по монтажу технологического
---	--	---

			Соблюдать требования охраны труда, пожарной и экологической безопасности при выполнении работ по монтажу технологического оборудования и связанных с ним конструкций	оборудования и связанных с ним конструкций Требования охраны труда, пожарной и экологической безопасности при выполнении работ по монтажу технологического оборудования и связанных с ним конструкций Правила работы на высоте Стандартные компьютерные офисные приложения, браузеры, электронные словари и профессиональные ресурсы по монтажу технологического оборудования и связанных с ним конструкций информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»	
A/02.2	Разметка, крепление и монтаж технологического оборудования и связанных с ним конструкций, поступающего в сборе, узлами или блоками, при общей массе до 20,0 т	Подбор инструмента и приспособлений, необходимых для выполнения монтажа технологического оборудования и связанных с ним конструкций, поступающего в сборе, узлами или блоками, при общей массе до 20,0 т Проверка комплектности, рабочего состояния инструментов и приспособлений, необходимых при монтаже технологического оборудования и связанных с ним конструкций, поступающего в сборе, узлами или блоками, при общей массе до 20,0 т Подготовка технологического оборудования и связанных с ним конструкций для монтажа Разметка деталей технологического оборудования и связанных с ним конструкций по шаблону Сверление отверстий ручной и	Применять методы строповки, указанные в правилах строповки и перемещения грузов, а также в документации, отражающей порядок производства работ Применять требования нормативно-технических документов по монтажу технологического оборудования и связанных с ним конструкций, поступающего в сборе, узлами или блоками, при общей массе до 20,0 т Проверять работоспособность инструментов и приспособлений, необходимых при монтаже технологического оборудования и связанных с ним конструкций, поступающего в сборе, узлами или блоками, при общей массе до 20,0 т Применять способы сверления, развертки, правки и притирки узлов и деталей технологического	Требования нормативных правовых актов, нормативно-технических и методических документов по монтажу технологического оборудования и связанных с ним конструкций, поступающего в сборе, узлами или блоками, при общей массе до 20,0 т Правила монтажа технологического оборудования и связанных с ним конструкций, поступающего в сборе, узлами или блоками, при общей массе до 20,0 т Правила строповки и перемещения грузов массой до 20,0 т Назначение и правила эксплуатации ручного и механизированного инструмента при выполнении монтажа технологического оборудования и связанных с ним конструкций,	

электрической дрелью для крепления и монтажа технологического оборудования и связанных с ним конструкций, поступающего в сборе, узлами или блоками, при общей массе до 20,0 т	оборудования	поступающего в сборе, узлами или блоками, при общей массе до 20,0 т
Сборка резьбовых и фланцевых соединений для монтажа технологического оборудования и связанных с ним конструкций, поступающего в сборе, узлами или блоками, при общей массе до 20,0 т	Применять инструменты и приспособления, необходимые при монтаже технологического оборудования и связанных с ним конструкций, поступающего в сборе, узлами или блоками, при общей массе до 20,0 т	Виды специальных грузоподъемных приспособлений и способы их применения
Правка деталей металлоконструкций для крепления и монтажа технологического оборудования и связанных с ним конструкций, поступающего в сборе, узлами или блоками, при общей массе до 20,0 т	Выполнять работы по нарезке резьбы на трубах	Правила обеспечения сохранности оборудования в процессе его перемещения и временного хранения
Крепление стыков металлоконструкций монтажными болтами для монтажа технологического оборудования и связанных с ним конструкций, поступающего в сборе, узлами или блоками, при общей массе до 20,0 т	Изготавливать подкладки и прокладки при монтаже технологического оборудования и связанных с ним конструкций, поступающего в сборе, узлами или блоками, при общей массе до 20,0 т	Способы сверления, развертки, правки и притирки узлов и деталей
Крепление стыков металлоконструкций монтажными болтами для монтажа технологического оборудования и связанных с ним конструкций, поступающего в сборе, узлами или блоками, при общей массе до 20,0 т	Применять способы выверки технологического оборудования по горизонтали и вертикали	Правила и порядок нарезания резьбы
Притирка подкладок к фундаменту, установка фундаментных болтов для монтажа технологического оборудования и связанных с ним конструкций, поступающего в сборе, узлами или блоками, при общей массе до 20,0 т	Применять способы затяжки болтовых соединений на высокопрочных болтах с нормируемым натяжением с применением динамометрических ключей	Технология уплотнения резьбовых соединений всеми видами уплотнительных материалов (лен, ФУМ-лента, сантехнические нити, анаэробные герметики)
Притирка подкладок к фундаменту, установка фундаментных болтов для монтажа технологического оборудования и связанных с ним конструкций, поступающего в сборе, узлами или блоками, при общей массе до 20,0 т	Складеировать технологическое оборудование и связанные с ним конструкции	Способы выверки технологического оборудования по горизонтали и вертикали
Притирка подкладок к фундаменту, установка фундаментных болтов для монтажа технологического оборудования и связанных с ним конструкций, поступающего в сборе, узлами или блоками, при общей массе до 20,0 т	Применять подъемно-такелажные приспособления	Способы затяжки болтовых соединений на высокопрочных болтах с нормируемым натяжением с применением динамометрических ключей
Притирка подкладок к фундаменту, установка фундаментных болтов для монтажа технологического оборудования и связанных с ним конструкций, поступающего в сборе, узлами или блоками, при общей массе до 20,0 т	Применять рабочую документацию, в которой отражены вопросы монтажа технологического оборудования и связанных с ним конструкций, поступающего в сборе, узлами или блоками, при общей массе до 20,0 т (планы, разрезы, сечения, схемы, спецификации)	Условные обозначения и изображения технологического оборудования, его деталей и узлов, включая трубопроводы на рабочих чертежах
Притирка подкладок к фундаменту, установка фундаментных болтов для монтажа технологического оборудования и связанных с ним конструкций, поступающего в сборе, узлами или блоками, при общей массе до 20,0 т	Пользоваться стандартными компьютерными офисными приложениями, браузерами,	Правила проверки и принятия под монтаж фундаментов и опорных строительных конструкций
Притирка подкладок к фундаменту, установка фундаментных болтов для монтажа технологического оборудования и связанных с ним конструкций, поступающего в сборе, узлами или блоками, при общей массе до 20,0 т		Назначение технологического оборудования, основных деталей и узлов
Притирка подкладок к фундаменту, установка фундаментных болтов для монтажа технологического оборудования и связанных с ним конструкций, поступающего в сборе, узлами или блоками, при общей массе до 20,0 т		Требования охраны труда на опасных производственных

	вертикали Шлифовка поверхностей деталей технологического оборудования Затяжка болтовых соединений на высокопрочных болтах с нормируемым натяжением с применением динамометрических ключей при монтаже технологического оборудования и связанных с ним конструкций, поступающего в сборе, узлами или блоками, при общей массе до 20,0 т Развертывание отверстий, притирка уплотняющих поверхностей при монтаже технологического оборудования и связанных с ним конструкций, поступающего в сборе, узлами или блоками, при общей массе до 20,0 т Зачистка (опиловка) кромок под сварку при монтаже технологического оборудования и связанных с ним конструкций, поступающего в сборе, узлами или блоками, при общей массе до 20,0 т Строповка инвентарными стропами, подготовка, перемещение, укладка и расстроповка технологического оборудования и связанных с ним конструкций при общей массе до 20,0 т Перемещение монтируемого технологического оборудования при помощи блоков, домкратов и ручных лебедок	электронными словарями и профессиональными ресурсами и информационно-телекоммуникационной сети «Интернет» Применять средства индивидуальной защиты, пожаротушения и первой помощи пострадавшим Соблюдать требования охраны труда, пожарной и экологической безопасности при выполнении работ по монтажу технологического оборудования и связанных с ним конструкций	объектах, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением, в пределах выполняемых работ Правила применения средств индивидуальной защиты, пожаротушения и первой помощи пострадавшим Требования, предъявляемые к рациональной организации труда на рабочем месте при выполнении работ по монтажу технологического оборудования и связанных с ним конструкций Знаки и сигналы производственной сигнализации Требования охраны труда, пожарной и экологической безопасности при выполнении работ по монтажу технологического оборудования и связанных с ним конструкций Правила работы на высоте Стандартные компьютерные офисные приложения, браузеры, электронные словари и профессиональные ресурсы по монтажу технологического оборудования и связанных с ним конструкций информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»	
--	--	--	---	--

10. Возможные наименования должностей, профессий и иные дополнительные характеристики:

Связанные с квалификацией наименования	Документ, цифровой ресурс	Код по документу (ресурсу)	Полное наименование и реквизиты документа (адрес ресурса)
--	---------------------------	----------------------------	---

должностей, профессий, специальностей, групп, видов деятельности, компетенций и т. п.			
Монтажник технологического оборудования и связанных с ним конструкций 2-го разряда	ОКЗ	7119	Строители и рабочие родственных занятий, не входящие в другие группы
Монтажник технологического оборудования и связанных с ним конструкций 3-го разряда	ЕТКС, ЕКС	§ 244	Монтажник технологического оборудования и связанных с ним конструкций 4-го разряда
Слесарь-механик	ЕТКС, ЕКС	§ 245	Монтажник технологического оборудования и связанных с ним конструкций 5-го разряда
Слесарь-сборщик	ОКПДТР	18547	Слесарь по ремонту технологических установок
	ОКПДТР	14642	Монтажник технологического оборудования и связанных с ним конструкций

11. Основные пути получения квалификации:

Формальное образование и обучение (тип образовательной программы, при необходимости - направление подготовки / специальность / профессия, срок обучения и особые требования, возможные варианты):	Общее среднее образование и профессиональное обучение – программы подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих
Опыт практической работы (стаж работы и особые требования (при необходимости), возможные варианты):	
Неформальное образование и самообразование (возможные варианты):	

12. Особые условия допуска к работе:

Обучение мерам пожарной безопасности. Обучение безопасным методам и приемам выполнения работ на высоте. Обучение работников по охране труда и проверка знаний требований охраны труда. Прохождение инструктажа по охране труда
Обучение мерам пожарной безопасности. Обучение безопасным методам и приемам выполнения работ на высоте. Обучение работников по охране труда и проверка знаний требований охраны труда. Прохождение инструктажа по охране труда
Обучение мерам пожарной безопасности. Обучение безопасным методам и приемам выполнения работ на высоте. Обучение работников по охране труда и проверка знаний требований охраны труда. Прохождение инструктажа по охране труда

13. Наличие специального права в соответствии с федеральными законами и иными нормативными правовыми актами Российской Федерации, необходимого для выполнения работы:

14. Перечень документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по квалификации:

Документ, подтверждающий наличие общего среднего образования
Документ, подтверждающий прохождение профессионального обучения по программам профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программам переподготовки рабочих, служащих