1. Наименование квалификации:
Оператор раскряжевочной установки (4-й уровень квалификации)

2. Номер квалификации:
14.00400.02

3. Уровень (подуровень квалификации):
4

4. Область профессиональной деятельности:
14. Лесное хозяйство, охота

5. Вид профессиональной деятельности:
Выработка круглых лесоматериалов

6. Реквизиты протокола Совета об одобрении квалификации:
Б/Н 21.12.2023

7. Реквизиты приказа Национального агентства об утверждении квалификации:
40/24-ПР 12.04.2024

8. Основание разработки квалификации:

Вид документа	Полное наименование и реквизиты документа
Профессиональный стандарт	Оператор раскряжевочной установки Приказ Минтруда России от 06.10.2022 № 632н
Квалификационное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации	
Квалификационная характеристика, связанная с видом профессиональной деятельности	Выработка круглых лесоматериалов

9. Трудовые функции (профессиональные задачи, обязанности) и их характеристики:

Код	Наименование трудовой функции профессиональной	Трудовые действия	Необходимые умения	Необходимые знания	Дополнительные сведения
B/01.4	Подготовка многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей к работе	Визуальный контроль общего технического состояния многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей Проверка готовности к пуску, общей работоспособности узлов и механизмов многопильной раскряжевочной установки с	Оценивать визуально общее техническое состояние, наличие неисправностей многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей Осуществлять запуск и проверку работы многопильной раскряжевочной установки с	Конструкция, технические и эксплуатационные характеристики многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей Руководство по эксплуатации многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей	-

		поперечной подачей Пробный запуск механизмов многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей в холостом режиме работы Проверка на холостом режиме работы технического состояния узлов и механизмов многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей Проверка исправности и надежности крепления тормозной системы, систем управления блокировок, электрических кабелей и гидросистем многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей Проверка исправности и надежности крепления пильных дисков и пильных устройств многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей Проверка исправности световой и звуковой сигнализации, ограждений вращающихся узлов и деталей многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей Устранение выявленных при осмотре многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей незначительных неисправностей в рамках компетенции оператора Изучение сменного задания для выполнения работы Настройка многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей в соответствии с полученным заданием Осмотр места проведения работ на многопильной раскряжевочной	поперечной подачей в режиме холостого хода Производить на холостом ходу проверку технического состояния узлов и механизмов многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей Производить проверку исправности и надежности крепления тормозной системы, систем управления блокировок, электрических кабелей и гидросистем многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей Оценивать исправность световой и звуковой сигнализации, ограждений вращающихся узлов и деталей многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей Производить проверку исправности и надежности крепления пильных дисков и пильных устройств многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей Устранять незначительные неисправности многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей в рамках компетенции оператора Пользоваться инструментом и приспособлениями для проверки узлов и механизмов многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей Пользоваться слесарным навыками в объеме, достаточном для выполнения работ по устранению незначительных неисправностей раскряжевочной установки с поперечной подачей	и разобщительных устройств для древесных хлыстов Устройство, назначение, правила эксплуатации приспособлений и инструмента для проверки узлов и механизмов многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей Требования инструкции (руководства) по эксплуатации и техническому обслуживанию многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей Правила проверки исправности и работоспособности основных узлов и механизмов многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей Перечень и порядок выполнения подготовительных работ перед пуском многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей Правила оценки исправности пильных дисков и пильных устройств многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей Меры предупреждения деформации деталей многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей Основы электротехники, механики, устройство пневмо-, гидро- и электропривода Требования к устройству, расположению и содержанию оборудования рабочих мест многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей Требования охраны труда и пожарной безопасности при подготовке к работе

		установке с поперечной подачей с учетом требований охраны труда при их выполнении	Подготавливать рабочую зону многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных и санитарных норм, охраны труда, пожарной безопасности и электробезопасности Оценивать безопасность организации рабочего места согласно требованиям охраны труда	многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей	
B/02.4	Подача древесных хлыстов и/или сортиментов на многопильную раскряжевочную установку с поперечной подачей	Оценка соответствия внешних признаков древесных хлыстов и/или сортиментов техническим возможностям механизмов узла подачи древесного сырья многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей Поштучное отделение древесных хлыстов и/или сортиментов от штабеля древесного сырья с использованием механизмов разобщения многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей Загрузка на подающий транспортер многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей отделенных от штабелей древесных хлыстов и/или сортиментов Контроль правильности перемещения древесных хлыстов и/или сортиментов в распиловку на многопильной раскряжевочной установке с поперечной подачей Корректировка перемещения древесных хлыстов и/или сортиментов на многопильной раскряжевочной установке с	Определять по внешним признакам соответствие древесных хлыстов и/или сортиментов техническим возможностям механизмов узла подачи многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей Управлять механизмами разобщения штабеля древесных хлыстов и/или сортиментов подающего транспортера многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей Разобщать штабель древесных хлыстов и/или сортиментов с помощью механизмов поштучной выдачи многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей Управлять механизмами участка загрузки древесным сырьем многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей Укладывать древесные хлысты и/или сортименты на подающий транспортер с помощью механизма загрузки многопильной раскряжевочной	Конструкции, назначение, технические возможности разобщительных устройств для древесных хлыстов и/или сортиментов многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей Конструкции, технические возможности механизмов узла подачи древесного сырья многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей Требования инструкции (руководства) по эксплуатации разобщительных устройств и механизмов узла подачи древесного сырья многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей Последовательность действий по управлению узлом подачи древесного сырья, подающим транспортером многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей Безопасные приемы и методы подачи древесных хлыстов и/или сортиментов на многопильную раскряжевочную установку с	-

		поперечной подачей при возникающей производственной необходимости Пуск и останов в плановом или аварийном режиме узла подачи древесного сырья многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей	установки с поперечной подачей Определять породу древесины древесных хлыстов и/или сортиментов для промышленной заготовки по внешним признакам Осуществлять контроль правильности перемещения древесных хлыстов и/или сортиментов по подающему транспортеру многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей Производить пуск, останов и обесточивание узла подачи древесного сырья многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей Устранять возникшие незначительные неисправности узлов и механизмов на участке загрузки многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей в рамках компетенции оператора Соблюдать требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии и личной гигиены	поперечной подачей Правила пуска и останова узлов подачи древесного сырья многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей Основные породы древесины для промышленной заготовки Технические требования к древесному сырью, подлежащему распиловке на многопильной раскряжевочной установке с поперечной подачей Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии и личной гигиены при работе на раскряжевочной установке с поперечной подачей Перечень мероприятий по оказанию первой помощи при несчастных случаях	
B/03.4	Поперечная распиловка древесных хлыстов и/или сортиментов на круглые лесоматериалы на многопильной раскряжевочной установке с поперечной подачей	Оценка качества древесных хлыстов и/или сортиментов для выбора рациональной схемы распиловки на многопильной раскряжевочной установке с поперечной подачей Выбор рациональной схемы распиловки древесных хлыстов и/или сортиментов, обеспечивающей максимальный выход круглых лесоматериалов, на многопильной раскряжевочной установке с поперечной подачей Управление работой	Оценивать визуально качество древесных хлыстов и/или сортиментов для выбора рациональной схемы распиловки на многопильной раскряжевочной установке с поперечной подачей Определять визуально по внешним признакам древесного сырья породу древесины и пороки древесины Выбирать рациональные схемы распиловки древесных хлыстов и/или сортиментов, обеспечивающие максимальный	Назначение, устройство и технические характеристики многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей Технические возможности, допустимые режимы работы многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей Последовательность действий по управлению работой многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей с учетом производственного задания	-

		многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей и ее отдельных узлов при распиловке древесных хлыстов и/или сортиментов с помощью пильных механизмов с учетом производственного задания Выбор и запуск программы распиловки с учетом качества древесных хлыстов и/или сортиментов и задания на распиловку на многопильной раскряжевочной установке с поперечной подачей Контроль и регулирование хода распиловки древесных хлыстов и/или сортиментов на круглые лесоматериалы на многопильной раскряжевочной установке с поперечной подачей Контроль соблюдения технологических параметров вырабатываемых круглых лесоматериалов на многопильной раскряжевочной установке с поперечной подачей Контроль перемещения выработанных круглых лесоматериалов на выносной транспортер многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей Пуск и останов в плановом или аварийном режиме многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей Действия в аварийных ситуациях при работе многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей Ведение действий по приему и сдаче смены	выход круглых лесоматериалов, на многопильной раскряжевочной установке с поперечной подачей Применять специализированное программное обеспечение рабочих мест многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей Выбирать и использовать программы распиловки с учетом качества древесных хлыстов и/или сортиментов и задания на распиловку на многопильной раскряжевочной установке с поперечной подачей Использовать алгоритм действий по управлению работой многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей при распиловке древесных хлыстов и/или сортиментов с учетом производственного задания Контролировать и корректировать параметры процесса поперечной распиловки древесных хлыстов и/или сортиментов на круглые лесоматериалы на многопильной раскряжевочной установке с поперечной подачей Контролировать технологические параметры вырабатываемых круглых лесоматериалов на многопильной раскряжевочной установке с поперечной подачей Производить пуск и останов многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей Действовать в аварийных ситуациях при эксплуатации многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей Заполнять формы	Правила пуска и останова многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей, звуковые и световые сигналы, применяемые при работе установки Рациональные схемы распиловки древесных хлыстов и/или сортиментов, обеспечивающие максимальный выход круглых лесоматериалов Безопасные приемы и методы работы на многопильной раскряжевочной установке с поперечной подачей Факторы, влияющие на производительность многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей Специализированное программное обеспечение рабочих мест многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей Основные породы древесины для промышленной заготовки Основные пороки древесины и их влияние на качество вырабатываемых круглых лесоматериалов Способы и правила измерения пороков древесины, длины, кривизны и диаметра древесных хлыстов и/или сортиментов с помощью различного мерного инструмента Качественные показатели используемых для распиловки древесных хлыстов и/или сортиментов Технические условия на круглые лесоматериалы Методы контроля	

			эксплуатационной и сменной отчетности в начале и конце рабочей смены Применять средства индивидуальной защиты, пожаротушения и пользоваться специальным рабочим инструментом в аварийных условиях Соблюдать требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии и личной гигиены	вырабатываемых круглых лесоматериалов Государственные стандарты на вырабатываемые сортименты Основы механики, электротехники, устройство пневмо-, гидро- и электропривода Правила приема и сдачи смены Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии и личной гигиены	
B/04.4	Выполнение технического обслуживания многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей	Контрольный осмотр и проверка исправности узлов, механизмов и систем управления многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации Выполнение контрольно-регулировочных операций при ежесменном техническом обслуживании многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации Устранение выявленных в процессе проверки многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей незначительных неисправностей в пределах компетенции оператора или информирование о неисправностях установки руководителя работ Выполнение работ по ремонту и периодическому техническому обслуживанию многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей в пределах	Производить осмотр и проверку общей исправности узлов, механизмов и систем управления многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей Выявлять органолептическими и инструментальными методами неисправности в многопильной раскряжевочной установке с поперечной подачей Пользоваться системами диагностики состояния многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей Выполнять контрольно-регулировочные операции при ежесменном техническом обслуживании многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей Применять измерительный инструмент, специальное оборудование для оценки рабочего состояния механизмов, пильных дисков и пильных устройств многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей Определять рабочее состояние	Назначение, устройство и технические характеристики узлов и агрегатов многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей Требования инструкции (руководства) по эксплуатации и техническому обслуживанию многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей Виды неисправностей многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей, не требующие привлечения ремонтных работников для их устранения Причины неисправностей многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей Методы обнаружения и устранения незначительных неисправностей многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей Виды и объем работ при ежесменном техническом обслуживании многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей	-

		компетенции оператора Проверка рабочего состояния пильных дисков и пильных устройств многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей Снятие и постановка пильных дисков и пильных устройств многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей Проверка состояния ограждений вращающихся частей многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей, мест технического обслуживания и пешеходных трапов многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей Уборка рабочих мест многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей с соблюдением требований руководства по эксплуатации	пильных дисков и пильных устройств многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей Производить снятие и постановку пильных дисков и пильных устройств многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей Определять рабочее состояние ограждений вращающихся приводов механизмов многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей Устранять выявленные незначительные неисправности в работе многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей в пределах компетенции оператора Пользоваться слесарными навыками в объеме, достаточном для выполнения работ по устранению незначительных неисправностей многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей Соблюдать требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии и личной гигиены	Виды и объем работ при проведении планово-предупредительного ремонта и сезонного технического обслуживания многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей Виды и назначение измерительных инструментов, специального оборудования для оценки рабочего состояния механизмов, пильных дисков и пильных устройств многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей Технические требования, предъявляемые к пильным дискам и пильным устройствам многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей Правила снятия и постановки пильных дисков и пильных устройств многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей Основы механики, электротехники, устройство пневмо-, гидро- и электропривода Технические условия на регулирование узлов и агрегатов многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей Приемы сборки и регулирования механизмов многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей Назначение и свойства смазочных материалов и гидрожидкостей, применяемых в системах многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей Порядок приема и сдачи смены Требования охраны труда,		

				пожарной безопасности, производственной санитарии и личной гигиены при выполнении технического обслуживания раскряжевочной установки с продольной подачей	

10. Возможные наименования должностей, профессий и иные дополнительные характеристики:

Связанные с квалификацией наименования должностей, профессий, специальностей, групп, видов деятельности, компетенций и т. п.	Документ, цифровой ресурс	Код по документу (ресурсу)	Полное наименование и реквизиты документа (адрес ресурса)
Оператор раскряжевочной установки 6-го разряда	ОКЗ	8172	Операторы машин по переработке древесины
	ОКПДТР	15990	Оператор раскряжевочной установки
	ЕТКС, ЕКС	§ 30	Оператор раскряжевочной установки 6-го разряда
	ОКСО, ОКСВНК	4.35.01.04	Оператор линии и установок в деревообработке

11. Основные пути получения квалификации:

Формальное образование и обучение (тип образовательной программы, при необходимости - направление подготовки / специальность / профессия, срок обучения и особые требования, возможные варианты):	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих или Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)
Опыт практической работы (стаж работы и особые требования (при необходимости), возможные варианты):	Не менее шести месяцев по профессии с более низким (предыдущим разрядом) для прошедших профессиональное обучение
Неформальное образование и самообразование (возможные варианты):	

12. Особые условия допуска к работе:

Лица не моложе 18 лет
Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров
Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда

13. Наличие специального права в соответствии с федеральными законами и иными нормативными правовыми актами Российской Федерации, необходимого для выполнения работы:

14. Перечень документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по квалификации:

Документ, подтверждающий прохождение профессионального обучения по программе профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программам переподготовки рабочих, служащих, программам повышения квалификации рабочих, служащих
Документ, подтверждающий наличие опыта работы по профессии в области управления раскряжёвочными установками не менее шести месяцев или Документ, подтверждающий наличие среднего профессионального образования по программе подготовки квалифицированных рабочих (служащих)