

1. Наименование квалификации:
Оператор раскряжевочной установки (3-й уровень квалификации)
2. Номер квалификации:
14.00400.01
3. Уровень (подуровень квалификации):
3
4. Область профессиональной деятельности:
14. Лесное хозяйство, охота
5. Вид профессиональной деятельности:
Выработка круглых лесоматериалов
6. Реквизиты протокола Совета об одобрении квалификации:
Б/Н 21.12.2023
7. Реквизиты приказа Национального агентства об утверждении квалификации:
40/24-ПР 12.04.2024

8. Основание разработки квалификации:

Вид документа	Полное наименование и реквизиты документа
Профессиональный стандарт	Оператор раскряжевочной установки Приказ Минтруда России от 06.10.2022 № 632н
Квалификационное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации	
Квалификационная характеристика, связанная с видом профессиональной деятельности	Выработка круглых лесоматериалов

9. Трудовые функции (профессиональные задачи, обязанности) и их характеристики:

Код	Наименование трудовой функции профессиональной	Трудовые действия	Необходимые умения	Необходимые знания	Дополнительные сведения
A/01.3	Подготовка раскряжевочной установки с продольной подачей к работе	Визуальный контроль общего технического состояния раскряжевочной установки с продольной подачей Пробный запуск механизмов раскряжевочной установки с продольной подачей в холостом режиме работы	Оценивать визуально общее техническое состояние раскряжевочной установки с продольной подачей Осуществлять запуск и проверять работу раскряжевочной установки с продольной подачей в режиме холостого хода	Конструкция, технические и эксплуатационные характеристики раскряжевочной установки с продольной подачей Руководство по эксплуатации раскряжевочной установки с продольной подачей и разобщительных устройств для	-

	Проверка на холостом режиме работы технического состояния узлов и механизмов раскряжевочной установки с продольной подачей Проверка исправности и надежности крепления тормозной системы, систем управления блокировок, электрических кабелей и гидросистем раскряжевочной установки с продольной подачей Проверка исправности и надежности крепления пильных дисков и пильных устройств раскряжевочной установки с продольной подачей Проверка исправности световой и звуковой сигнализации, ограждений вращающихся узлов и деталей раскряжевочной установки с продольной подачей Устранение выявленных при осмотре раскряжевочной установки с продольной подачей незначительных неисправностей в рамках компетенции оператора Изучение сменного задания для выполнения работы Настройка раскряжевочной установки с продольной подачей в соответствии с полученным заданием Осмотр места проведения работ с учетом требований охраны труда при их выполнении	Производить на холостом ходу проверку технического состояния узлов и механизмов раскряжевочной установки с продольной подачей Производить проверку исправности и надежности крепления тормозной системы, систем управления блокировок, электрических кабелей и гидросистем раскряжевочной установки с продольной подачей Оценивать исправность световой и звуковой сигнализации, ограждений вращающихся узлов и деталей раскряжевочной установки с продольной подачей Производить проверку исправности и надежности крепления пильных дисков и пильных устройств раскряжевочной установки с продольной подачей Пользоваться инструментом и приспособлениями для проверки узлов и механизмов раскряжевочной установки с продольной подачей Устранять незначительные неисправности раскряжевочной установки с продольной подачей в рамках компетенции оператора Подготавливать рабочую зону раскряжевочной установки с продольной подачей согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных и санитарных норм, охраны труда, пожарной безопасности и электробезопасности Оценивать безопасность организации рабочего места согласно требованиям охраны	древесных хлыстов Устройство, назначение, правила эксплуатации приспособлений и инструмента для проверки узлов и механизмов раскряжевочной установки с продольной подачей Требования инструкции (руководства) по эксплуатации и техническому обслуживанию раскряжевочной установки с продольной подачей Правила проверки исправности и работоспособности основных узлов и механизмов раскряжевочной установки с продольной подачей Перечень подготовительных работ перед пуском раскряжевочной установки с продольной подачей Правила оценки исправности пильных дисков и пильных устройств раскряжевочной установки с продольной подачей Требования охраны труда, производственной санитарии и личной гигиены, пожарной безопасности Требования к устройству, расположению и содержанию оборудования рабочих мест	
--	---	--	--	--

			труда		
A/02.3	Подача древесных хлыстов и/или сортиментов на раскряжевочную установку с продольной подачей	Оценка соответствия внешних признаков древесных хлыстов и/или сортиментов техническим возможностям механизмов узла подачи древесного сырья раскряжевочной установки с продольной подачей Поштучное отделение древесных хлыстов и/или сортиментов от штабеля древесного сырья Загрузка на подающий транспортер отделенных от штабелей древесных хлыстов и/или сортиментов Контроль правильности перемещения древесных хлыстов и/или сортиментов по подающему транспортеру Корректировка перемещения древесных хлыстов и/или сортиментов при возникающей производственной необходимости Пуск и останов в плановом или аварийном режиме узла подачи древесного сырья раскряжевочной установки с продольной подачей	Определять по внешним признакам соответствие древесных хлыстов и/или сортиментов техническим возможностям механизмов узла подачи раскряжевочной установки с продольной подачей Разобирать штабель древесных хлыстов и/или сортиментов с поштучным отделением древесных хлыстов и/или сортиментов с помощью механизмов поштучной выдачи Управлять механизмами участка загрузки древесным сырьем раскряжевочной установки с продольной подачей Укладывать древесные хлысты и/или сортименты на подающий транспортер с помощью механизма загрузки Определять породу древесины древесных хлыстов и/или сортиментов по внешним признакам Осуществлять контроль правильности перемещения древесных хлыстов и/или сортиментов по подающему транспортеру Производить пуск, останов и обесточивание узла подачи древесного сырья раскряжевочной установки с продольной подачей Производить работу с соблюдением требований охраны труда, производственной санитарии и личной гигиены, пожарной безопасности	Конструкции, назначение, технические возможности разобщительных устройств для древесных хлыстов и/или сортиментов Конструкции, технические возможности механизмов узла подачи древесного сырья раскряжевочной установки с продольной подачей Последовательность действий по управлению узлом подачи древесного сырья, подающим транспортером раскряжевочной установки с продольной подачей Безопасные приемы и методы подачи древесных хлыстов и/или сортиментов на раскряжевочную установку с продольной подачей Правила пуска и останова узлов подачи древесного сырья раскряжевочной установки с продольной подачей Основные породы древесины Технические требования к древесному сырью, подлежащему распиловке на раскряжевочной установке с продольной подачей Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии и личной гигиены при работе на раскряжевочной установке с продольной подачей Перечень мероприятий по оказанию первой помощи при несчастных случаях	-
A/03.3	Поперечная распиловка	Оценка качества древесных	Оценивать визуально качество	Назначение, устройство и	-

древесных хлыстов и/или сортиментов на круглые лесоматериалы на раскряжевочной установке с продольной подачей	хлыстов и/или сортиментов для выбора рациональной схемы распиловки Выбор рациональной схемы распиловки древесных хлыстов и/или сортиментов, обеспечивающей максимальный выход круглых лесоматериалов Задание длины вырабатываемых круглых лесоматериалов с помощью механизма отмера длин Управление приводом подающего транспортера раскряжевочной установки с продольной подачей Управление работой раскряжевочной установки и ее отдельных узлов при распиловке древесных хлыстов и/или сортиментов с помощью пильного механизма с учетом производственного задания Контроль и регулирование хода распиловки древесных хлыстов и/или сортиментов на круглые лесоматериалы на раскряжевочной установке с продольной подачей Контроль соблюдения технологических параметров вырабатываемых круглых лесоматериалов на раскряжевочной установке с продольной подачей Перемещение выработанных круглых лесоматериалов на выносной транспортер с помощью передающего механизма Пуск и останов в плановом или аварийном режиме раскряжевочной установки с продольной подачей, отключение от органов управления Действия в нештатных и	древесных хлыстов и/или сортиментов для выбора рациональной схемы распиловки Определять визуально по внешним признакам древесного сырья породу древесины и пороки древесины Выбирать рациональные схемы распиловки древесных хлыстов и/или сортиментов, обеспечивающие максимальный выход круглых лесоматериалов Определять и задавать длины вырабатываемых круглых лесоматериалов Использовать алгоритм действий по управлению приводом подающего транспортера раскряжевочной установки с продольной подачей Использовать алгоритм действий по управлению работой раскряжевочной установки при распиловке древесных хлыстов и/или сортиментов с помощью пильного механизма с учетом производственного задания Контролировать и корректировать параметры процесса распиловки древесных хлыстов и/или сортиментов на круглые лесоматериалы на раскряжевочной установке с продольной подачей Контролировать технологические параметры вырабатываемых круглых лесоматериалов на раскряжевочной установке с продольной подачей Устранять возникающие незначительные неполадки текущего характера при работе раскряжевочной установки с	технические характеристики раскряжевочной установки с продольной подачей Технические возможности, допустимые режимы работы раскряжевочной установки с продольной подачей Последовательность действий по управлению работой раскряжевочной установки с продольной подачей с учетом производственного задания Правила пуска и останова раскряжевочной установки с продольной подачей, звуковые и световые сигналы, применяемые при работе установки Рациональные схемы распиловки древесных хлыстов и/или сортиментов, обеспечивающие максимальный выход круглых лесоматериалов Безопасные приемы и методы работы на раскряжевочной установке с продольной подачей Факторы, влияющие на производительность раскряжевочной установки с продольной подачей Специализированное программное обеспечение рабочих мест раскряжевочной установки с продольной подачей Основные породы древесины, пороки древесины и их влияние на качество вырабатываемых круглых лесоматериалов Качественные показатели используемых для распиловки древесных хлыстов и/или сортиментов Способы измерения пороков древесины
---	---	--	---

		аварийных ситуациях при работе раскряжевочной установки с продольной подачей Ведение действий по приему и сдаче смены	продольной подачей в пределах компетенции оператора Производить пуск и останов раскряжевочной установки с продольной подачей Применять специализированное программное обеспечение рабочих мест раскряжевочной установки с продольной подачей Действовать в нештатных и аварийных ситуациях при эксплуатации раскряжевочной установки с продольной подачей Заполнять формы эксплуатационной и сменной отчетности в начале и конце рабочей смены Применять средства индивидуальной защиты, пожаротушения и пользоваться специальным рабочим инструментом в аварийных условиях Соблюдать требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии и личной гигиены	Технические условия на круглые лесоматериалы Методы контроля вырабатываемых круглых лесоматериалов Основы механики, электротехники, устройство пневмо-, гидро- и электропривода Правила приема и сдачи смены Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии и личной гигиены	
A/04.3	Выполнение технического обслуживания раскряжевочной установки с продольной подачей	Контрольный осмотр и проверка исправности узлов, механизмов и систем управления раскряжевочной установки с продольной подачей в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации Выполнение контрольно-регулирующих операций при ежесменном техническом обслуживании раскряжевочной установки с продольной подачей Устранение выявленных в процессе проверки раскряжевочной установки с	Производить осмотр и проверку общей исправности узлов, механизмов и систем управления раскряжевочной установки с продольной подачей Выявлять органолептическими и инструментальными методами неисправности раскряжевочной установки с продольной подачей Пользоваться системами диагностики состояния раскряжевочной установки с продольной подачей Применять измерительный инструмент, специальное	Назначение, устройство и технические характеристики раскряжевочной установки с продольной подачей Требования инструкции (руководства) по эксплуатации и техническому обслуживанию раскряжевочной установки с продольной подачей Виды неисправностей раскряжевочной установки с продольной подачей, не требующие привлечения ремонтных работников для их устранения	-

	продольной подачей незначительных неисправностей в пределах компетенции оператора или информирование о неисправностях установки руководителя работ Работы по ремонту и периодическому техническому обслуживанию раскряжевочной установки с продольной подачей в пределах компетенции оператора Проверка рабочего состояния пильных дисков и пильных устройств раскряжевочной установки с продольной подачей после распиловки Снятие и постановка пильных дисков и пильных устройств раскряжевочной установки с продольной подачей Выполнение работ по очистке раскряжевочной установки с продольной подачей от опилок, коры	оборудование для оценки рабочего состояния механизмов, пильных дисков и пильных устройств раскряжевочной установки с продольной подачей Выполнять контрольно-регулирующие операции при ежесменном техническом обслуживании раскряжевочной установки с продольной подачей Проверять рабочее состояние пильных дисков и пильных устройств раскряжевочной установки с продольной подачей Производить снятие и постановку пильных дисков и пильных устройств раскряжевочной установки с продольной подачей Проверять рабочее состояние ограждений вращающихся приводов механизмов раскряжевочной установки с продольной подачей Устранять выявленные незначительные неисправности в работе раскряжевочной установки с продольной подачей в пределах компетенции оператора Производить работы по очистке раскряжевочной установки с продольной подачей от опилок, коры Соблюдать требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии и личной гигиены	Причины неисправностей раскряжевочной установки с продольной подачей Методы обнаружения и устранения незначительных неисправностей раскряжевочной установки с продольной подачей Виды и объем работ при ежесменном техническом обслуживании раскряжевочной установки с продольной подачей Виды и назначение измерительных инструментов, специального оборудования для оценки рабочего состояния механизмов, пильных дисков и пильных устройств раскряжевочной установки с продольной подачей Технические требования, предъявляемые к пильным дискам и пильным устройствам раскряжевочной установки с продольной подачей Правила снятия и постановки пильных дисков и пильных устройств раскряжевочной установки с продольной подачей Основы механики, электротехники, устройство пневмо-, гидро- и электропривода Назначение и свойства смазочных материалов и гидрожидкостей, применяемых в системах раскряжевочной установки с продольной подачей Порядок приема и сдачи смены Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии и личной гигиены при выполнении технического обслуживания раскряжевочной установки с	
--	---	---	--	--

			продольной подачей	
--	--	--	--------------------	--

10. Возможные наименования должностей, профессий и иные дополнительные характеристики:

Связанные с квалификацией наименования должностей, профессий, специальностей, групп, видов деятельности, компетенций и т. п.	Документ, цифровой ресурс	Код по документу (ресурсу)	Полное наименование и реквизиты документа (адрес ресурса)
Оператор раскряжевочной установки 5-го разряда Раскряжевщик	ОКЗ	8172	Операторы машин по переработке древесины
	ОКПДТР	15990	Оператор раскряжевочной установки
	ЕТКС, ЕКС	§ 29	Оператор раскряжевочной установки 5-го разряда

11. Основные пути получения квалификации:

Формальное образование и обучение (тип образовательной программы, при необходимости - направление подготовки / специальность / профессия, срок обучения и особые требования, возможные варианты):	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих
Опыт практической работы (стаж работы и особые требования (при необходимости), возможные варианты):	
Неформальное образование и самообразование (возможные варианты):	

12. Особые условия допуска к работе:

Лица не моложе 18 лет
Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров
Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда

13. Наличие специального права в соответствии с федеральными законами и иными нормативными правовыми актами Российской Федерации, необходимого для выполнения работы:

14. Перечень документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по квалификации:

Документ, подтверждающий прохождение обучения по программе профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программам переподготовки рабочих, служащих, программам повышения квалификации рабочих, служащих
