

1. Наименование квалификации:
Станочник шпалорезного оборудования (3-й уровень квалификации)
2. Номер квалификации:
14.00300.02
3. Уровень (подуровень квалификации):
3
4. Область профессиональной деятельности:
14. Лесное хозяйство, охота
5. Вид профессиональной деятельности:
Обработка и переработка древесного сырья на лесоперерабатывающем оборудовании
6. Реквизиты протокола Совета об одобрении квалификации:
Б/Н 21.12.2023
7. Реквизиты приказа Национального агентства об утверждении квалификации:
40/24-ПР 12.04.2024

8. Основание разработки квалификации:	
Вид документа	Полное наименование и реквизиты документа
Профессиональный стандарт	Станочник лесообрабатывающего оборудования Приказ Минтруда России от 04.10.2022 № 620н
Квалификационное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации	
Квалификационная характеристика, связанная с видом профессиональной деятельности	Обработка и переработка древесного сырья на лесоперерабатывающем оборудовании

9. Трудовые функции (профессиональные задачи, обязанности) и их характеристики:					
Код	Наименование трудовой функции профессиональной	Трудовые действия	Необходимые умения	Необходимые знания	Дополнительные сведения
D/01.3	Подготовка шпалорезного станка и околостаночного оборудования для выработки шпальной продукции	Визуальный контроль общего технического состояния шпалорезного станка и околостаночного оборудования Проверка готовности к пуску, общей работоспособности узлов и механизмов шпалорезного станка и околостаночного оборудования	Оценивать визуально техническое состояние шпалорезного станка и околостаночного оборудования Производить осмотр и проверку общей работоспособности узлов и механизмов шпалорезного станка и околостаночного оборудования	Устройство, технические и эксплуатационные характеристики шпалорезного станка и околостаночного оборудования Устройство, назначение, правила эксплуатации приспособлений и инструмента для проверки узлов,	-

		Изучение сменного задания для выполнения работы Настройка шпалорезного станка под режимы выработки шпалопродукции в соответствии с полученным заданием Пробный пуск шпалорезного станка перед началом работ Осмотр места проведения работ с учетом требований охраны труда при их выполнении Проверка наличия и исправности ограждений, звуковой сигнализации, аварийных выключателей шпалорезного станка перед началом работ Уборка рабочего места	Пользоваться инструментом и приспособлениями для проверки узлов, деталей и систем шпалорезного станка и околостаночного оборудования и их готовности к пуску Подготавливать рабочую зону шпалорезного станка согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных и санитарных норм, охраны труда, пожарной безопасности и электробезопасности Осуществлять пробный пуск шпалорезного станка перед началом работ Оценивать исправность сигнализации, аварийных выключателей шпалорезного станка Оценивать безопасность организации рабочего места согласно требованиям охраны труда Применять спецодежду, спецобувь, средства индивидуальной и групповой защиты в зависимости от вредных и опасных производственных факторов	деталей и систем шпалорезного станка Требования инструкции (руководства) по эксплуатации и техническому обслуживанию шпалорезного станка Способы проверки работоспособности шпалорезного станка Перечень подготовительных работ перед пуском шпалорезного станка Требования к устройству, расположению и содержанию оборудования рабочих мест Требования охраны труда и пожарной безопасности при подготовке к работе шпалорезного станка Требования, предъявляемые к рациональной организации труда на рабочем месте	
D/02.3	Распиловка шпального кряжа на шпальную продукцию	Настройка шпалорезного станка под различные режимы выработки шпалопродукции Управление работой шпалорезного станка с учетом производственного задания Настройка и регулирование технологических параметров шпалорезного станка для обеспечения соответствия техническому регламенту выработки шпальной продукции	Использовать алгоритм действий по управлению шпалорезным станком и околостаночным оборудованием с учетом производственного задания Регулировать параметры работы околостаночного оборудования и механизмов шпалорезного станка в процессе распиловки шпального кряжа для обеспечения качества шпалопродукции Регулировать степень загрузки	Назначение, устройство и технические характеристики шпалорезных станков Виды, конструктивные отличия и принципиальные схемы шпалорезных станков Последовательность действий по управлению шпалорезными станками при распиловке шпального кряжа на шпальную продукцию Рациональные режимы, правила и	-

		Загрузка станка шпальным кряжем с помощью загрузочного механизма с соблюдением требований руководства по эксплуатации Регулировка степени загрузки шпалорезного станка в соответствии с технологическим регламентом выработки шпальной продукции Контроль соблюдения параметров выработки шпальной продукции в соответствии с требованиями технологического регламента Механическое удаление вырабатываемой шпалопродукции Механическое удаление сопутствующей продукции, вырабатываемой в процессе распиловки шпального кряжа Пуск и останов в плановом или аварийном режиме шпалорезного станка Отключение от органов управления, обесточивание станка по окончании работ Ведение действий по приему и сдаче смены	шпалорезного станка шпальным кряжем Читать технологические схемы раскроя шпального кряжа Осуществлять контроль качества вырабатываемой шпальной продукции Применять специальные безопасные инструменты, грузоподъемные механизмы и оборудование для удаления вырабатываемой шпалопродукции и сопутствующей продукции Производить пуск, останов и обесточивание шпалорезного станка и околостаночного оборудования Действовать в нештатных и аварийных ситуациях при эксплуатации шпалорезного станка Заполнять формы эксплуатационной и сменной отчетности в начале и конце рабочей смены Применять средства индивидуальной защиты, пожаротушения и пользоваться специальным рабочим инструментом в аварийных условиях Выполнять трудовые обязанности с соблюдением требований охраны труда, производственной санитарии и личной гигиены, пожарной безопасности	способы распиловки шпального кряжа на шпалорезных станках Требования, предъявляемые к шпальному кряжу, подлежащему переработке на шпалопродукцию Государственные стандарты на шпальную продукцию и сопутствующие изделия и сортаменты Основы древесиноведения и лесного товароведения Виды и назначение древесного сырья для выработки шпалопродукции Меры по предотвращению аварий и простоев шпалорезных станков и околостаночного оборудования Приемы безопасной работы на шпалорезных станках и околостаночном оборудовании Правила приема и сдачи смены Правила оказания первой помощи при поражении электрическим током, при ушибах, переломах и кровотечениях Требования охраны труда и пожарной безопасности при работе на шпалорезных станках и околостаночном оборудовании	
D/03.3	Проведение технического обслуживания и наладки шпалорезного станка и околостаночного оборудования	Контрольный осмотр и проверка исправности узлов и механизмов шпалорезного станка и околостаночного оборудования Выполнение ежедневного и периодического технического	Производить осмотр и проверку шпалорезного станка и околостаночного оборудования в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации Выявлять неисправности	Назначение, устройство и технические характеристики шпалорезного станка и околостаночного оборудования Требования инструкции (руководства) по эксплуатации и	-

		обслуживания шпалорезного станка и околостаночного оборудования Устранение выявленных в процессе работы шпалорезного станка неисправностей в пределах компетенции станочника или информирование о неисправностях станка руководителя работ Проверка исправности используемых пил и пильных инструментов шпалорезного станка Установка и замена рабочих органов (пил и пильных инструментов) шпалорезного станка Наладка и регулировка шпалорезного станка в пределах компетенции станочника Работы по ремонту шпалорезного станка в пределах компетенции станочника	шпалорезного станка и околостаночного оборудования Выполнять контрольно-регулирующие операции при ежедневном и периодическом техническом обслуживании шпалорезного станка и околостаночного оборудования Устранять неполадки шпалорезных станков и околостаночного оборудования, возникающие в процессе выработки шпалопродукции Выполнять проверку технического состояния используемых пил и пильных инструментов шпалорезных станков Выполнять замену пил и пильных инструментов шпалорезных станков Контролировать уровень масла в приводных станциях и опорах качения оборудования Выполнять регулировку натяжения приводных устройств шпалорезных станков Соблюдать правила технической эксплуатации шпалорезных станков и околостаночного оборудования Выполнять трудовые обязанности с соблюдением требований охраны труда, производственной санитарии и личной гигиены, пожарной безопасности	техническому обслуживанию шпалорезного станка и околостаночного оборудования Виды неисправностей шпалорезного станка, не требующие привлечения ремонтных работников для их устранения Причины неисправностей шпалорезного станка и околостаночного оборудования Методы обнаружения и устранения незначительных неисправностей шпалорезного станка и околостаночного оборудования Виды и объем работ при ежедневном и периодическом техническом обслуживании шпалорезного станка и околостаночного оборудования Назначение инструментов и приспособлений, используемых для наладки шпалорезного станка Технические требования, предъявляемые к пилам и пильным инструментам шпалорезных станков Способы проверки годности пил и пильно-отрезных инструментов к работе Правила замены пил и пильных инструментов шпалорезных станков Порядок приема и сдачи смены Требования охраны труда, производственной санитарии и личной гигиены, пожарной безопасности при выполнении технического обслуживания шпалорезного станка и околостаночного оборудования	
--	--	---	--	--	--

10. Возможные наименования должностей, профессий и иные дополнительные характеристики:

Связанные с квалификацией наименования должностей, профессий, специальностей, групп, видов деятельности, компетенций и т. п.	Документ, цифровой ресурс	Код по документу (ресурсу)	Полное наименование и реквизиты документа (адрес ресурса)
Станочник-распиловщик 5-го разряда Станочник шпалорезного станка Станочник-распиловщик шпалорезного станка	ОКЗ	8172	Операторы машин по переработке древесины
	ОКПДТР	18810	Станочник шпалорезного станка
	ЕТКС, ЕКС	§ 26	Станочник-распиловщик 5-го разряда

11. Основные пути получения квалификации:

Формальное образование и обучение (тип образовательной программы, при необходимости - направление подготовки / специальность / профессия, срок обучения и особые требования, возможные варианты):	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих
Опыт практической работы (стаж работы и особые требования (при необходимости), возможные варианты):	Не менее шести месяцев по профессии с более низким (предыдущим) разрядом для станочника-распиловщика 5-го разряда
Неформальное образование и самообразование (возможные варианты):	

12. Особые условия допуска к работе:

Лица не моложе 18 лет
Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров
Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда

13. Наличие специального права в соответствии с федеральными законами и иными нормативными правовыми актами Российской Федерации, необходимого для выполнения работы:

14. Перечень документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по квалификации:

Документ, подтверждающий прохождение обучения по программе профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программам переподготовки рабочих, служащих, программам повышения квалификации рабочих, служащих
Документ, подтверждающий опыт работы по профессии с более низким (предыдущим) разрядом для окорщика 5-го разряда не менее шести месяцев