1. Наименование квалификации:
Наладчик токарных станков с ЧПУ 6-го разряда (4 уровень квалификации)

2. Номер квалификации:
40.02600.09

3. Уровень (подуровень квалификации):
4

4. Область профессиональной деятельности:

5. Вид профессиональной деятельности:

6. Реквизиты протокола Совета об одобрении квалификации:

7. Реквизиты приказа Национального агентства об утверждении квалификации:

8. Основание разработки квалификации:

| Вид документа | Полное наименование и реквизиты документа |
|---|---|
| Профессиональный стандарт | Наладчик металлорежущих станков с числовым программным управлением Приказ Минтруда России от 24.05.2021 № 324н |
| Квалификационное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации | - |
| Квалификационная характеристика, связанная с видом профессиональной деятельности | |

9. Трудовые функции (профессиональные задачи, обязанности) и их характеристики:

| Код | Наименование трудовой функции профессиональной | Трудовые действия | Необходимые умения | Необходимые знания | Дополнительные сведения |
|---|---|---|---|---|---|
| E/01.4 | Подготовка токарных станков с ЧПУ с приводным инструментом и технологической оснастки к изготовлению сложных деталей типа тел вращения | | | | |
| E/02.4 | Изготовление пробной сложной детали типа тела вращения на | | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | токарном станке с ЧПУ с приводным инструментом | | | | |
| E/03.4 | Контроль пробной сложной детали типа тела вращения с точностью размеров до 7-го квалитета, изготовленной на токарном станке с ЧПУ с приводным инструментом | | | | |

10. Возможные наименования должностей, профессий и иные дополнительные характеристики:

| Связанные с квалификацией наименования должностей, профессий, специальностей, групп, видов деятельности, компетенций и т. п. | Документ, цифровой ресурс | Код по документу (ресурсу) | Полное наименование и реквизиты документа (адрес ресурса) |
|---|---|---|---|
| Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением 6-го разряда | | | |

11. Основные пути получения квалификации:

| | |
|---|---|
| Формальное образование и обучение (тип образовательной программы, при необходимости - направление подготовки / специальность / профессия, срок обучения и особые требования, возможные варианты): | |
| Опыт практической работы (стаж работы и особые требования (при необходимости), возможные варианты): | |
| Неформальное образование и самообразование (возможные варианты): | |

12. Особые условия допуска к работе:

| |
|---|
| Часть №2 выпуска №2 ЕТКС, 2019 г. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов» §46 |

13. Наличие специального права в соответствии с федеральными законами и иными нормативными правовыми актами Российской Федерации, необходимого для выполнения работы:

14. Перечень документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по квалификации:

| |
|---|
| 1.Документ, подтверждающий наличие среднего профессионального образования по программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих. |
| 2.Документ, подтверждающий наличие не менее одного года практического опыта работы наладчиком токарных станков с числовым программным управлением 5-го разряда. |
| ИЛИ |
| 1.Документ, подтверждающий наличие среднего общего образования. |
| 2.Свидетельство о квалификации «Наладчик токарных станков с ЧПУ» на уровень ниже или данного уровня. |